

**WASSMER-AVIATION**

- ISSOIRE - P.d.D. -  
TEL. 269-550-551 -

Approuvé S.G.A.C.  
Le:

Approuvé BUREAU VERITAS  
Le: 1-3-66 sous n° 1701/K.W.

**PLANEUR**

**WA.22 et WA.22 "A"**

## **BULLETIN-SERVICE ENTRETIEN N° 2 (WA.22)**

### PROGRAMME DE GRANDE-VISITE

I - Appliquer le programme de visite annuelle, suivant bulletin-service entretien N° 1 (WA 22).

II - Instruments de bord :

Voi préliminaire de contrôle pour s'assurer qualitativement du fonctionnement des instruments de bord; vérifier particulièrement la vitesse de décrochage. En cas de fonctionnement mauvais ou douteux, faire réviser l'instrument par un atelier spécialisé.

III - Timonerie de commande :

Démontage des axes de charnières des gouvernes : Ailerons, profondeur, direction. Vérification des serrages sur le bois. Etat des pièces fondues et des axes. Changer les goupilles. Les embouts de rotule L'HOTELLIER seront nettoyés à fond et non graissés. Seule la rotule recevra un graissage léger.

IV - Atterrisseur :

- Vérification de l'usure du pneu; changer éventuellement
- Etat des blocs-amortisseurs de patin et béquille
- Vérification des ferrages de patin, de béquille, et de sabots d'ailes
- Vérifier soigneusement les tubes de structure qui encaissent les chocs à l'atterrissage

Date: 17 Février 1966

Nombre de pages = 2

Page: 1

DÉMONTAIRE

**BULLETIN-SERVICE ENTRETIEN N° 2 (WA.22)**PROGRAMME DE GRANDE-VISITE (suite)V - Contrôle de la toile de revêtement :

- Ce contrôle peut être effectué au testeur de toile SEYBOTH.
- Ce testeur permet le classement immédiat de la valeur de la toile en ne faisant qu'un trou relativement petit. On peut donc tester en un nombre de points important pour limiter éventuellement les parties à changer aux panneaux mauvais sans entreprendre un réentoilage général sur un seul essai.

Tableau d'interprétation de la lecture du SEYBOTH

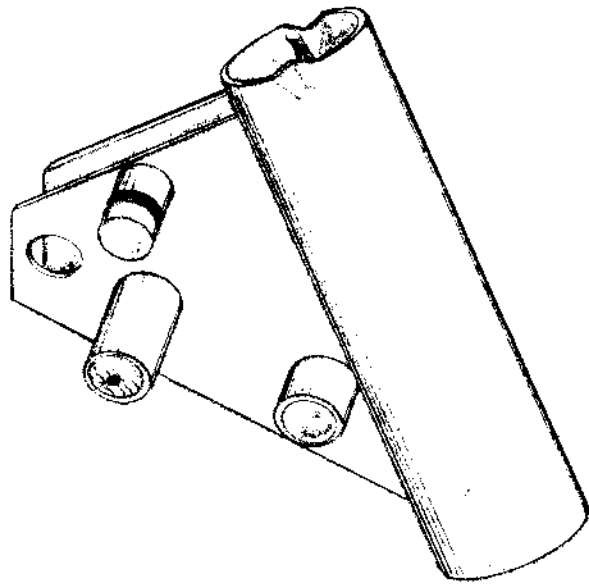
Témoin	AILE	FUSELAGE
3ème VERT	Très bon	Très bon
2ème VERT	Bon	Bon
1er VERT	Accepté	Bon
JAUNE	Mauvais	Accepté
ORANGE	Mauvais	Mauvais
ROUGE	Mauvais	Mauvais

BULLETIN-SERVICE N°WA.22A-2 Révision N°

Correspond à la Modification N° WA. 22 A - 1.004 -

**OBJET:** Renforcement de la butée du verrou de liaison à levier

**DESCRIPTION:** Le tube en XC 18 du verrou tendant à se déformer sous des chocs répétés lors du verrouillage des ailes centrale - ailes extrêmes, on renforcera ce tube en le "fourrant" d'une tige de FRENE ou METRE entrée à force et collée à l'axialité ou colle équivalente.



fourrure

APPAREILS INTERESSÉS: Tous WA. 22 et WA. 22 A -

Approuvé S.G.A.C.

LE: 22 - 6 - 1965

Date: 22 Mars 1965

Page:

immédiate

DÉLAI D'APPLICATION

CLASSEMENT IMPÉRATIF