

LA SOCIÉTÉ DESIGNÉE →
ASSURE LA MAINTENANCE
DES MATÉRIELS WASSMER
À PARTIR DU 1 FEV. 1978

J. Gludre
ISSOIRE-AVIATION
S^{CS} APRES-VENTE.

S^{CS} ISSOIRE-AVIATION
Aérodrome ISSOIRE-LE-BROC
B. P. N° 7
63501 ISSOIRE - France

1 MARS 1978

NOTE :

cette édition annule et remplace tous les documents similaires concernant les planeurs WA 21, WA 22, WA 22A, WA 30 de fabrication WASSMER (documents pouvant être en votre possession depuis FEVRIER 1973)

PIÈCES DÉTACHÉES

&

SOLUTIONS de RÉPARATION

— ENTRETIEN — VISITES —
— REVISIONS GÉNÉRALES —

des PLANEURS

SOCIÉTÉ NEUVILLE
WASSMER-AVIATION

WA 21, 22, 22A, WA.30.

S^{CS} ISSOIRE-AVIATION
AÉRODROME ISSOIRE - LE BROC
63501 ISSOIRE - FRANCE
Service PIÈCES DÉTACHÉES

B.P. 7, 63501 ISSOIRE
tél. (73) 89.01.54.

TELEX: 990185 F

TELECOPIÉ - 73 - 89 - 54 - 59

Pour Identification



A. ISSOIRE... le 11 MARS 1978

RECHANGES PLANEURS

PAGES EDITEES

A, B, C.

0.1	27.7	4.0, A & B.	7.0	I00	I20
0.2	27.8	4.1	7.1	I01	
0.3	27.9	4.2		I02	
0.4	27.10	4.3		I03	I23
		4.4		I04	I24
				I05	I25
I.0				I06	I26
I.1				I07	I27
I.2				I08	I28
I.3					
I.4					
I.5					

RESPONSABLES TECHNIQUES,
MECANICIENS :

- CONSERVEZ CETTE BROCHURE :
- COMMANDEZ VOS PIECES A L'AIDE DES REFERENCES INDIQUEES.
- FAIRE ATTENTION AU CHOIX DES PIECES EN FONCTION DU TYPE DE PLANEUR
- IDEM : POUR PIECES COTES "R" (REPARATION)

S.V.P.

Vos ORDRES à CETTE ADRESSE : - MERCI -

Sté ISSOIRE-AVIATION
AÉRODROME ISSOIRE - LE BROC
63501 ISSOIRE - FRANCE
Service PIÈCES DÉTACHÉES

TELEX : ISSAVIA 990.185 F

FAX : 73-89-54-59

22.1

22.2

27.0

27.1

27.2

27.3

27.4

27.5

27.6

pour toute commande,
 INDIQUER TOUJOURS LE N° DE SERIE
 DU PLANEUR

WA 21, 22, 22A.
WA 30.

S^{te} ISSOIRE-AVIATION

Aérodrome ISSOIRE-LE-BROC

B.P. N° 7

- B -

TABLE DES MATIERES

WA:
21 | 22 | WA.30.

	122-B	122-B	122-B
ACCIDENT: Planeurs Passés DOS	0.3	0.3	0.3
ACCESSOIRES (SIMILITUDES)			27.9
AXES (COMMANDES DE VOL)	1.1.	1.0	I.0
AXES VOILURES - ATTACHES AILES/FUSELAGE	1.3.	1.3	I.2
AXES - ATTACHES AILES EXTREMES			I.5
AILERONS			I.5
ARTICULATIONS AILERONS			0.4
AILE CENTRALE			I.5
AILE EXTREME	4.0	4.0	I.5 - 4.0
AMORTISSEURS CAOUTCHOUC	4.0	4.0, ARB	4.0, ARE
ATTERRISEUR			27.0
AERO-FREINS			I23
BAGUES AUTOLUBRIFIANTES & ACIER			27.0 - 27.9
COMMANDES DE VOL			27.9
CHAPES			7.1
CARENAGES			I27
DEBATTEMENTS GOUVERNES			7.0
EQUIPEMENTS DIVERS	7.0	7.0	7.0
ECROUS	0.3	0.3	0.3
EMBOUS BIELLES, ROTULES	27.10	27.10	27.10
EMPENNAGES			0.4
ENTRETOISES			27.7
ENTOILAGE			I26
FERRAGE SAUMONS			I.5
FREIN	4.2	4.2	4.2
FILETAGES	0.3	0.3	0.3
FUSELAGE			0.4
FONDERIES ALLIAGE LEGER			27.7
GUIGNOLS - LEVIERS (et leurs SUPPORTS en U)			27.7
JOINTS CAOUTCHOUC (PROFILES)		7.1	7.1
" " CIRCUIT DE FREIN	4.2	4.2	4.2
JOINTS ARTICULES			27.4 - I23
JEUX (Note sur les ...)	124	124	I24
KITS RECHANGES			I23
LIQUIDE DE FREIN	4.4	4.4	4.4
LARGAGE			22.2
PEINTURES	0.2	0.2	0.2
PATINS AV et AR	4.0	4.0	4.0
RAPPORT D'INCIDENT	128	128	128
REGLAGES			I27
REPARATION (SOLUTIONS DE ...)	100	100	I00
RESSORTS			27.3
ROTULES	27.10	27.10	27.7 - 27.11
ROULEMENTS			27.7 - I23
REPLACEMENTS (Rotules Roulements etc...)	125	125	I25
SOLUTIONS DE REPARATION	100	100	I00
VIS	0.3	0.3	0.3
VERRIERES			22.1

d. G. REV. 76

WA 21.

WA22 - WA30.

S^{TE} ISSOIRE-AVIATION
Aérodrome ISSOIRE-LE-BROC
P. P. N° 7

CLASSIFICATION

► les numéros de pages correspondent aux sous-groupes de la normalisation BNAE des numéros de dessins de l'Aéronautique, donc en finale, aux numéros des pièces que vous désirerez recevoir.

► Exemple: planeur "BIJAVE" WA.30. :

pièce : WA.30.27.30. = manche à balai

Type du planeur ————
 Fuselage ————
 commandes ————
 N° dessin ————

27. est le sous-groupe (toujours 2 chiffres)
 Tout ce qui commence par 2 indique le fuselage et 7 les commandes de vol

10 = AILE , 17 = commandes de vol dans l'AILE. etc...

<u>00</u>	GENERALITÉS	[PRESENTATION - DECORATION - PEINTURES
<u>10</u>	AILE	[11: ATTACHES 14: SAUMONS 15: AILERONS 16: VOILETS 17: COMMANDES 19: PORTES de visite
<u>20</u>	FUSELAGE	[21: PARTIE AV. 22: VERRIERES. 23: PARTIE AR 24: KARMAN 25: CAISSONS 27: COMMANDES 29: Portes de visite
<u>30</u>	EMPENNAGES	[31: DERIVE 32: DIRECTION 33: Emp. horizontal 37: COMMANDES, COMPENSATION 39: ports de V.
<u>40</u>	ATTERISSEURS	[41: ATTE PRINCIPAL 42 ATTE AV. (ou AR sur anciens planeurs) 44: ATTE AR. 47: COMMANDES 48: TRAPPES
<u>50</u>	G.M.P. (pour mémoire)	
<u>60</u>	ELECTRICITE	[61: CIRCUITS 61: COFFRE à BATTERIE 62: CABLAGES 65: RADIOS 67: INTERRUPTEURS
<u>70</u>	AMENAGEMENTS	[71: GARNITURES - CONDITIONNEMENT AIR 72: CIRCUIT ANEMOMETRIQUE 74: P.S.V.
<u>80</u>	AMENAGEMENTS SPECIAUX	[81: -SANITAIRE 82: OXYGENE EQUIPAGE
<u>90</u>	OUTILLAGES	[92: FOURCHE de MANOEUVRE, 93: HOUSSES 94: LEVAGE: vérins, coupelles 98: EMBALLAGES
<u>100</u>	SOLUTIONS de REPARATION: proposées, agréées Bureau VERITAS	

ceci pour vous situer les pièces de votre planeur ou vous permettre une identification rapide.

G. G. JANV. 1973.

Pour toutes commandes de pièces détachées



WASSMER AVIATION
 BP. 7, 63501 ISSOIRE

AVIONS
PLANEURS

PEINTURES sur structures BOIS-METAL

- P.50 -

① BOIS : Primaire RIPOLIN 221701 ou 21170.K

METAL : " PYROLAC PYRIMPRO IP1-6061201 = 300g
(acier-alliages légers) " " " DILUANT PYRIMPRO = 400g
" " " SOLUTION PYRIMPRO IP2 = 100g
(PREPARATION pour 800g.)

dans l'ordre
nombre de couches

sur bois marouflé

sur toiles

Après 1965 :

②

- avant 1965 - (pour mémoire)

- avant 1965 -

3 couches enduit de tension ROUGE P50 - abandonné actuel!

- après 1965 -

(GAMME P50)

PRODUITS :

REFERENCES :

PISTOLET & SPATULE
1

3

1

2

1

Enduit de tension incolore CELOMER 4034/1

Enduit de tension aluminium CELOMER 4731

Mastic BLANC

APPRET GRIS

CELOMER 4848.B

RIPOLIN 222 101

Enduit BLANC finition

BLANC brillant

CELOMER 4130

RIPOLIN 650.401

RIPOLIN 83-600-401

- id -

- id -

sans

sans

- id -

Pour ces produits: DILUANT:

- Ponçages légers entre chaque couches -

A partir
de 1965

décoration :

Laque spéciale RIPOLIN-

références :

③

VERT ANTILLAIS

BLEU COURSE

ROUGE PIRATE

ROUGE (BIJAVE)

900 434

900 427

900 426

4 446

ou couleurs
approchantes
si stocks épuisés.

finition :

Vernis incolore de finition RIPOLIN: 83-9004-28.

Pour ces produits : DILUANT standard RIPOLIN: 83-9004-36.

PLANEURS série 26 (CM & Squalé)

voir MANUELS NA26 & 28

fuselage :

signes: NOIR PYROLAC PYROFLEX 651.679.4012 (durcisseur 651.606.501 diluant 651-2)

AILE: Apprêt BLANC PYROLAC "PYROFLEX" 651.626.2001

- 3 couches - (proportions: Apprêt: 500g, Diluant: 200g, Durcisseur: 100g.)

④

Peinture: BLANC brillant "PYROFLEX" 7D1269 - 268 0216
- 2 couches -

Durcisseur: " 7D1269 - 297 0205

Diluant: " " 610

44 oct 1972

(Peinture: proportions: peinture: 300g, Diluant: 200g, Durcisseur: 100g.)

Anti-Collision: ORANGE-FEU: 06454 [VAL DAY GLO] 3 couches toujours sur
DILUANT F32 [AVIATION] fond blanc (P50 ou
en final: VERNIS 05855 Polyuréthane)
(tenue: 12 à 18 mois selon exposition)

WASSMER - AVIATION
ISSOIRE (P.de.D.)

Révisé le: Janv. 73

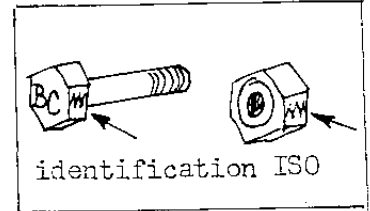
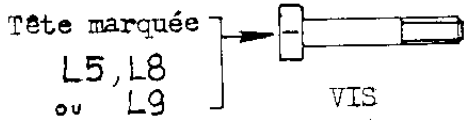
DECAPAGE des anciennes peintures P50: DILUANT RIPOLIN 83.600.401 ou acétone du commerce par petites quantités pour ne pas trop pénétrer (100g) 20 g. env. ambiant

ATTENTION !

①

La VISSERIE de ces planeurs est en FILETAGE SI.

Identification:

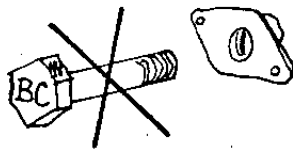


Les Vis **ISO** ne conviennent pas aux écrous prisonniers **SI** noyés dans les éléments de la structure:

LES FILETS SONT DETRUIITS dans les DIAMETRES : 2,5 - 3 - 4 & 5 -

A partir du DIAMETRE 6 inclus, l'assemblage est possible **MAIS FORTEMENT DECONSEILLE**: le pas du filetage est identique, **MAIS LE PROFIL EST DIFFERENT.**

Exemple destructif
Ø 2,5, Ø 3, Ø 4, Ø 5



Vis marquée **BC (ISO)** dans écrou prisonnier **SI**.
NE PAS TENTER DE VISSER

②

ACCESSOIRES : SIMILITUDES

Nous mettons en garde notre clientèle contre le fait d'acquérir et de monter sur nos planeurs des accessoires du **COMMERCE** présentant une similitude extérieure avec ceux en place.

Dans la plupart des cas, il font l'objet de notre part de conditions spéciales d'équipements internes prévus pour l'utilisation aéronautique.

③

COLLES à BOIS autorisées

-dégrogation à la norme AIR 8105 *

- (1) AERODUX 185B + DURCISSEUR HRP 155 **
- (2) PENACOLITE G- 1131-A + DURCISSEUR G-1131-B
- (3) RESINE 60.01.44. + DURCISSEUR 94.97.14.

Société PROCHAL

Société SEPPIC

Société LA BAKELITE

* LETTRE STAÉ/MA. 32250 DU 4-3-74

** LETTRE STAÉ/MA 34827 du 14.5-74

Nouvelles références: colle: RL 185 RF
AERODUX durc: HP 155 RF

47 1.10.74

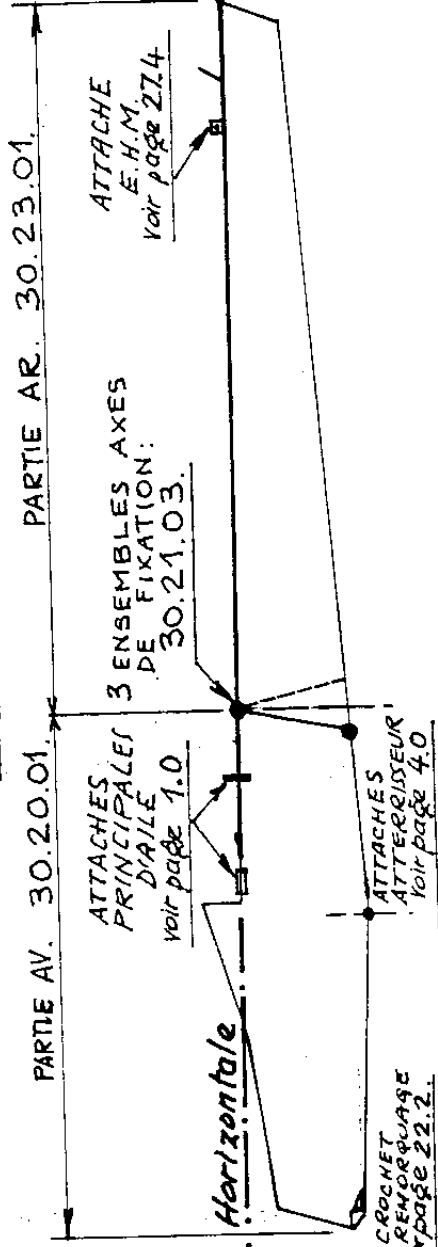
PLANEURS WA 21, 22, 22A.
WA 30

WASSMER AVIATION
B.P. 7

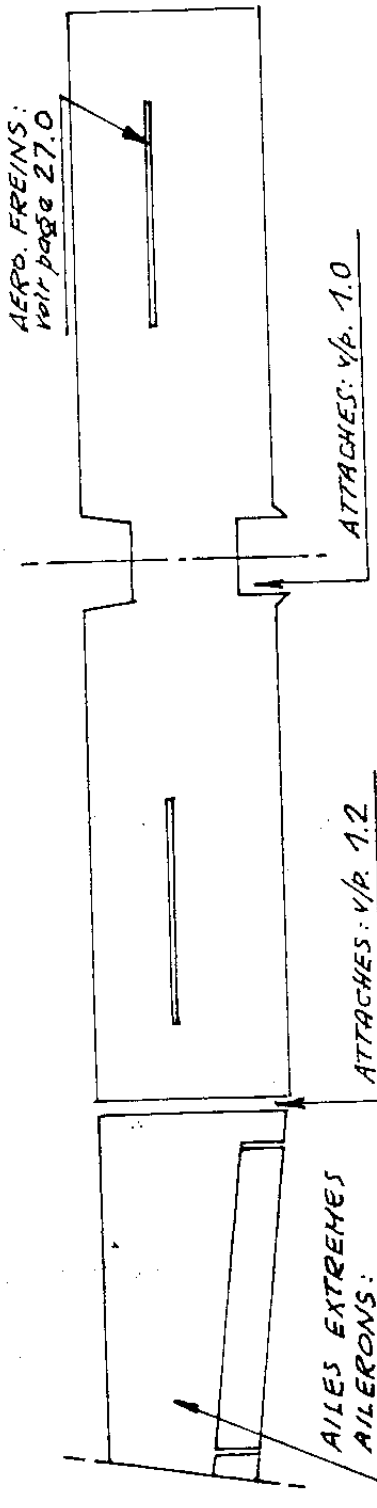
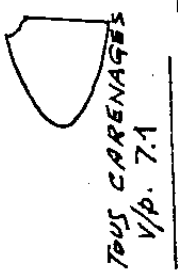
REV. 76

EQUILIBRAGE V/P. 127

FUSELAGE: STRUCTURE TUBES 25CD4S



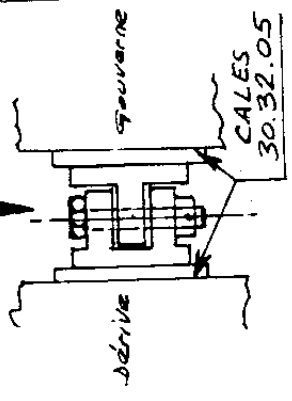
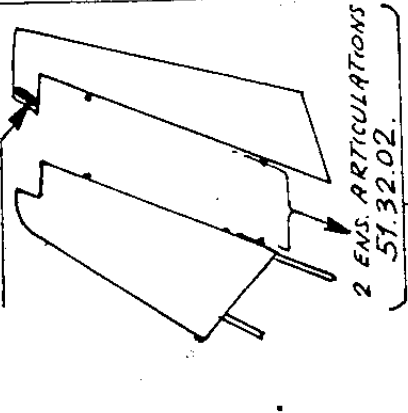
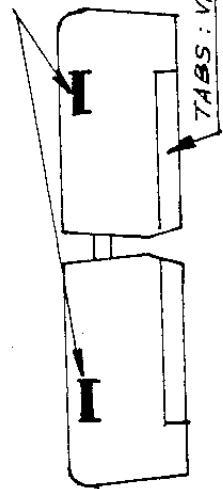
Reference



AILES EXTREMES AILERONS: voir page 1.5

BANDE DE LIAISON INTER-AILES 30.12.30.

PLAN CENTRAL: 30.10.03.

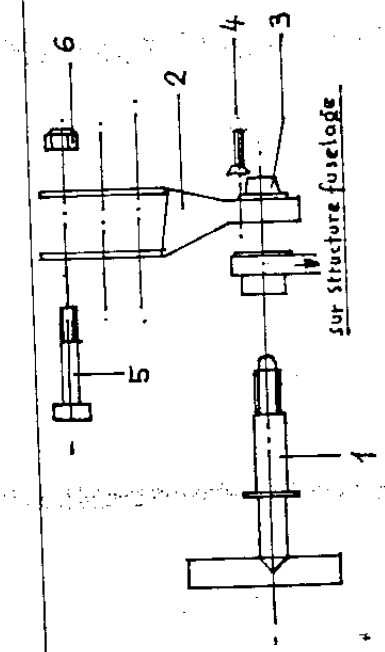


- FUSELAGE - VOILURE -

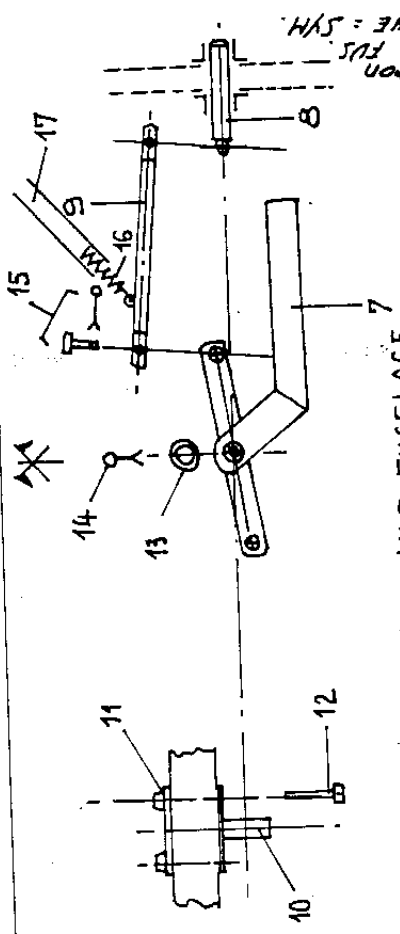
E.H.M. (EHPENNAGE HORIZONTAL MOBILE) 30.33.01.A

del. 3 JANV. 73

WA22 & 22.A.

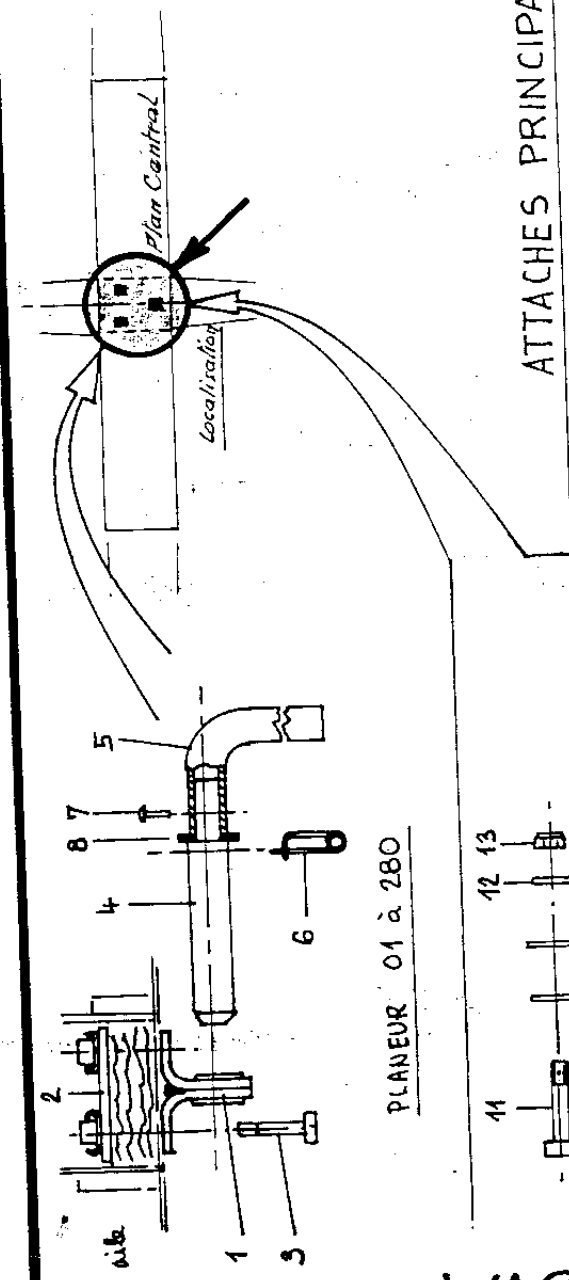


ATTACHE AV. AILE-FUSELAGE



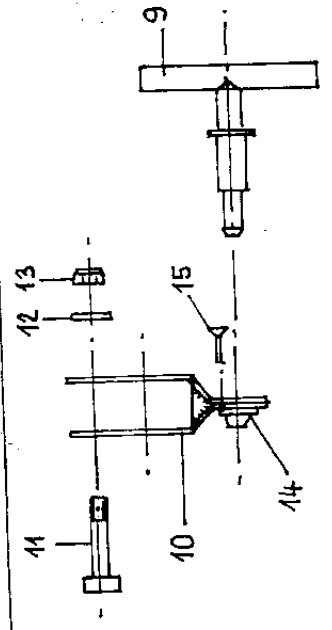
ATTACHES AR. AILE-FUSELAGE

WA.22. x 22.A.



MODIFICATION N° 19
SOLUTION à partir N° 281
RENFORCÉE Transformation des plans centraux, appliquée en usine

WA.30.



ATTACHE AR. AILE-FUSELAGE WA.30.

ATTACHES PRINCIPALES AILE-FUSELAGE WA.30.

REALESAGES des attaches d'aile :

- Les axes cotés R (Réparation) sont de 0,2 mm en Ø2 mm supérieurs à la cote nominale.
- Lorsque le jeu atteint 0,15 il devient urgent d'envisager de passer à la cote R supérieure: exemple Ø14,15 à lésage à Ø14,2 et axe 14 R1 (Ø14,2)
- Attention: pour atteindre Ø14,15 le temps est relativement long mais pour passer de 14,15 à 14,2; c'est très très vite fait!!! et vous perdez une cote Réparation, UTILISEZ un alésoir CYLINDRIQUE, travaillez à l'huile et non à sec, GRAISSEZ les axes: GRAISSE AIR 242 10A. Pas de suif industriel! Il peut contenir des sels de conservation qui corroderaient axes ou vis.

Révisé la :
 PD/ER PLANEURS

WASSMER AVIATION
 B.P. 7

ATTACHES PRINCIPALES AILE CENTRALE FUSELAGE

WA.21, 22, 22.A.

Rep.	Q.	DESIGNATIONS	WA22 & 22A	WA21
1	1	AXE AVANT	22.11.11. **	21.11.11 **
2	1	FERRURE AVANT	21.11.09.	
3	1	ECROU NYLSTOP	8 HAL 8	
4	2	RIVETS ACIER	TF $\phi 3 \times 12$	
5	6	VIS HZ	A-U4G $\phi 10 \times 40 \times 14$	
6	6	ECROUS NYLSTOP	10 QBB	
7	1	LEVIER de Verrouillage	22.11.05.	
8	2	AXES	21.11.06. *	21.11.06. *
9	2	BIELLES	22.17.53.	
10	2	FERRURES ARRIERES	21.11.04.	
11	2	CONTRE-PLAQUES	22.11.03.	
12	8	VIS	21.11.08.	
13	1	RONDELLE	Z 6	
14	1	GOUPILLE acier	V $\phi 2 \times 20$	
15	4	AXES lisses + rondelles + Goup.	acier $\phi 6 \times 16$	
16	1	RESSORT	ST.WA. 6.07-C-	
17	1	TUBE GUIDE	22A.21.34.	

WA.30.

Rep.	Q.	DESIGNATIONS	WA30 N°02 à 280	WA30. ayant subi la MODIFICATION 19
1	2	FERRURES AVANT	30.11.04.	30A.11.132
2	2	CONTRE-PLAQUES	30.11.05.	/
3	8	VIS	30.11.06.	L22138-80-100.BCL
4	2	AXES PRINCIPAUX	30.11.07-7- *	30A.11.141 ***
5	2	POIGNÉES	30.11.07-8-	30.11.07-8
6	2	EPINGLES: planeurs 02 à 235:	ST.WA. 6.03 →	à partir du N°236 : ST.WA. 6.21.
7	2	RIVETS acier	TB $\phi 3 \times 20$	
8	2	Rondelles acier	Z 10	
9	1	AXE	30.11.14. **	
10	1	FERRURE AR.	30.11.11.	
11	5	VIS	30.11.12.-A-] cf. 30.11.12-B- BS 30.11.10-9- N°23
12	5	RONDELLES acier	Z 8	
13	5	ECROUS NYLSTOP	T30/208	
14	2	ECROUS NYLSTOP	8 HAL 8	
15	4	RIVETS acier	TB $\phi 3 \times 12$	
16	8	RONDELLES	Z 8	

COTES "R"

*	AXES COTES R: $\phi 14,2$	30.11.07-7-R1.	21.11.06-R1-
*	$\phi 14,4$	30.11.07-7-R2.	21.11.06-R2-
**	$\phi 12,2$	30.11.14-R1	22.11.11-R1.
**	$\phi 12,4$	30.11.14-R2	22.11.11-R2.
***	sur commande spéciale: communiquer le ϕ de l'axe d'origine après MODIF. 19.		

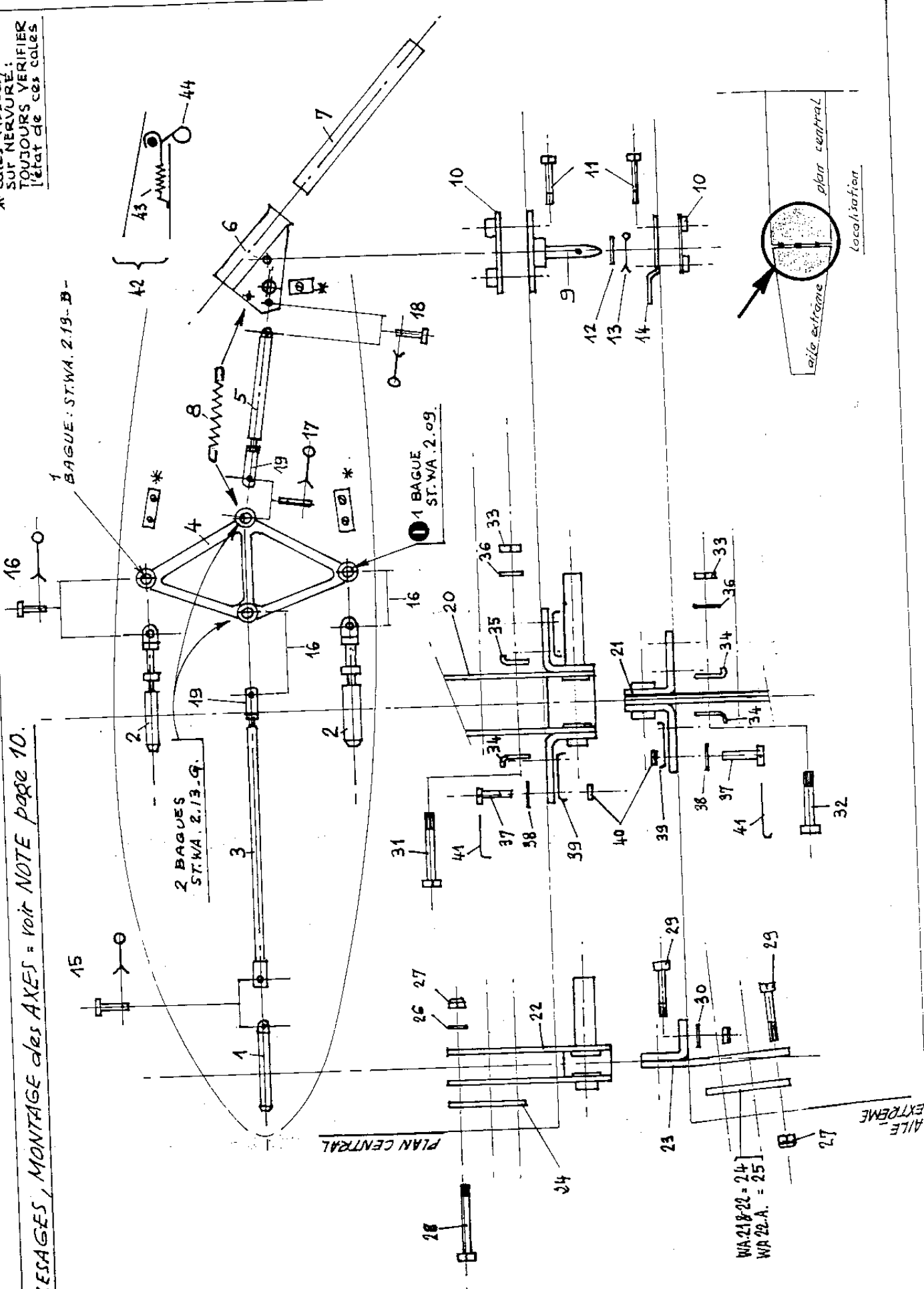
Δ sur commandes

44. JANV. 73.

Révisé Le: 27-1-77
PD/ER PLANEURS

WASSMER AVIATION
B.P. 7
93003 ISSOIRE

* COLES VISSÉES, COLLÉES
SUF NERVURE:
TOUJOURS VÉRIFIER
L'ÉTAT DE CES COLES



REALESAGES, MONTAGE des AXES = voir NOTE page 10.

PLAN CENTRAL

aille extreme
plan central
localisation

ATTACHES AILES CENTRALES/AILES EXTREME

Revisé le: JANV. 76

PD/ER PLANEURS

WASSMER AVIATION
B.P. 7

1.

WA 22 & 22A = ATTACHES CENTRALES = IDENTIQUES
(PLAN CENTRAL SUR FUSELAGE)
(WA21 = voir exceptions p. 1.1.)

2.

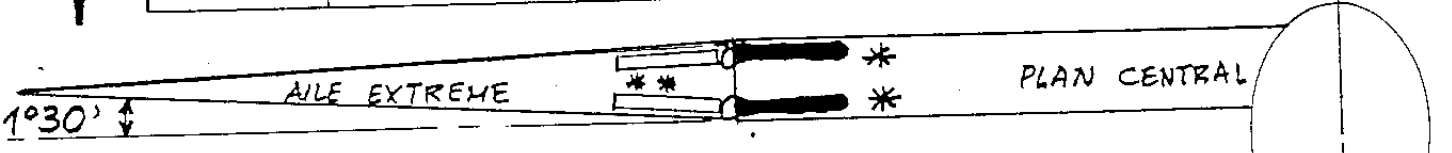
WA 22, 22A = SUR PLAN CENTRAL = ATTACHES EXTREMES
SUP^r & INF^r, D. & G. = IDENTIQUES respectivement
*
(WA21 : voir exceptions p. 1,3)

3.

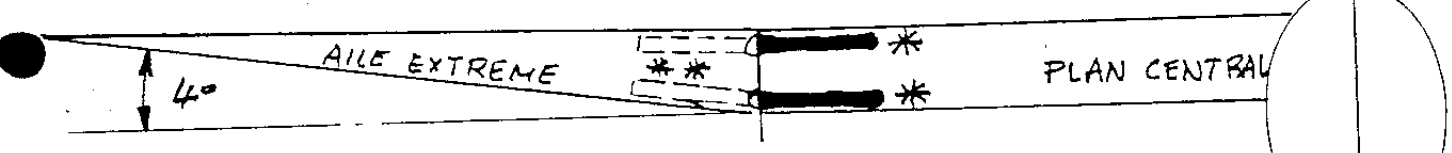
** LE CHANGEMENT DE DIEDRE AFFECTE UNIQUEMENT
LES FERRURES D'ATTACHE SUR LES AILES EXTREMES:

	ATTACHES AYANT	ATTACHES PRINCIPALES	ATTACHES AR (PION)
JUSQU'AU N°84 WA22	21.11.23 (G. & D.)	21.12.13-03- D&G. SUP ^r & INF ^r	22.11.27-1-
A PARTIR N°85 WA22A.	22A.11.41. (G. & D.)	SUP ^r 22A.11.43 (D&G.) INF ^r 22A.11.42. (D&G.)	22A.11.47.

DIEDRES



WA21 JAVELOT
WA22 JUSQU'AU N°84 INCLUS: SUPER-JAVELOT



SUPER-JAVELOT:
WA22A A PARTIR DU N°85

COMPLEMENT DES PAGES 1.2 & 1.3
MANUELS DE MAINTENANCE PLANEURS WA.

INFLUENCE DU CHANGEMENT DE DIEDRE DES
PLANEURS SUPER-JAVELOT WA 22 & WA 22A.

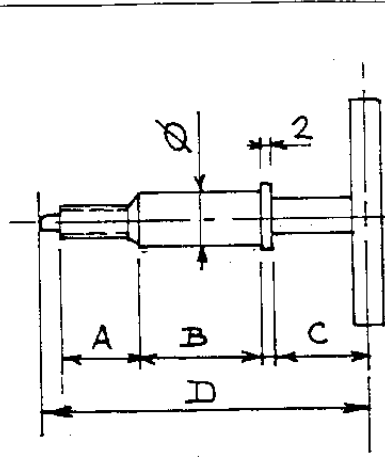
Q.	Q.	DESIGNATIONS	WA21: 21.12.13-14 *	WA22: 30.11.26 *	WA22.A.	WA.50.
1	2	AXES AV.	WA21: 21.12.13-14 *	WA22: 30.11.26 *	30.11.26 *	30.11.26 *
2	4	AXES PRINCIPAUX	30.11.36 **	30.11.36 **	30.11.36 **	30.11.36 **
3	2	BIELLES	22.17.54.	.	.	30.17.67.
4	2	LOSANGES	22.12.02.	.	.	30.11.24.
5	2	BIELLES	22.17.53	.	.	30.17.68.
6	2	VERROUS	22.11.28.	.	.	30.11.28.
7	1	LEVIER	22.95.01.	.	.	30.95.01.
8	4	RESSORTS	ST.WA.6.07-C-	.	.	ST.WA.6.07-C-
9	2	AXES	22.11.27-1-	22A.11.47.	.	30.11.37-1-
10	4	CONTRE-PLAQUES	22.11.27-2-	.	.	30.11.37-35-
11	12	VIS HZ (filetage SI.)	φ4 x 27 x 1	.	.	.
12	2	RONDELLES	Z8	.	.	.
13	2	GOUPILES V acier	φ2 x 20	.	.	.
14	2	BUTÉES	21.13.02.	22A.11.48.	30.11.40.	DRIT GAUCHE
15	2	AXES LISSES (avec goupilles)	φ6 x 16	.	.	.
16	6	AXES	ST.WA.24.03-5-	.	.	.
17	2	AXES	30.11.29.D.	.	.	.
18	2	AXES	30.11.31.A.	.	.	.
19	4	CHAPES	ST.WA.11.02.	.	.	.
20	2D+2G	FERRURES	21.12.13-02.	.	.	30.11.17.
21	4	FERRURES	21.12.13-03-	SUPE: 22.A.11.43. INFE: 22.A.11.42.	2D } 30.11.20. 2G }	.
22	2	FERRURES	21.11.24.	.	.	30.11.34.
23	1D+1G	FERRURES	21.11.23.	22A.11.41.	.	30.11.22.
24	4	CONTRE-PLAQUES	21.12.13-19-	.	.	30.11.38.
25	2	CONTRE-PLAQUES	/	22A.11.46.	/	/
26	6	RONDELLES	Z6	Z6 (+2)	.	.
27	12	ECROUS SIMMONDS NYLSTOP	T10/206	T10/206 (+2)	.	.
28	6	VIS HZ	φ 6 x 45 x 12	.	.	30.11.25-37-
29	8	VIS HZ	φ 6 x 32 x 12	φ6 x 32 x 12 (+2)	.	30.11.25-37-
30	2	RONDELLES	L6	.	.	.
31	12	VIS	21.12.13-10-A13	.	.	▲ 30.11.19-13-
32	16	VIS	21.12.13-10-A14	.	.	30.11.19-14-
33	28	ECROUS	21.12.13-10-B	.	.	30.11.19-15-
34	6	ENTRETOISES	21.12.13-09-12-	.	.	30.11.23.
35	2	ENTRETOISES	21.12.13-09-12 BIS	.	.	30.11.23.
36	24	RONDELLES	21.12.13-10-16	.	.	30.11.19-11-
37	32	VIS HZ	φ8 x 27 x 10	.	.	30.11.25-18-
38	32	RONDELLES	L8	.	.	L6
39	16	TOLES-FREIN	21.12.13-20-3-	.	.	rondelles Z6
40	32	ECROUS	HZ 8	.	.	NYLSTOP T10/206
41	/	CORDE à PIANO	φ 1,2	.	.	.
42	2	BANDES de recouvrement				30.12.30.
43	2	RESSORTS				30.12.31.
44	2	ANNEAUX				30.12.29.

B.P. 7
63501 ISSOIRE

G. JANY 73.

• IDENTIQUE A WA22. ▲ ayant subi MODIFICATION N° 19 = 30.11.19-13 longueur 96 * COTES REPARATION: R1: 6,2 R2: 8,4 ** " R1: 14,2 R2: 14,4 R3: 14,6

Revisé le - 28 AVR. 1977 ATTACHES AILES CENTRALES AILES EXTREMES
PD/ER PLANEURS

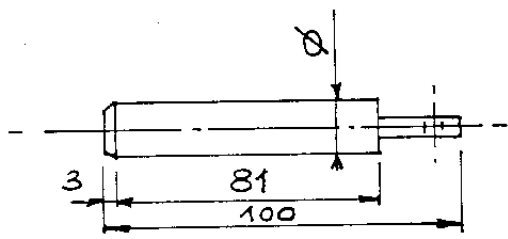


page 10

- ① WA.21. = WA.21.11.11.
- ① WA.22. = WA.22.11.11.
- ① WA.22A. = WA.22.11.11.
- ⑨ WA.30. = WA.30.11.14. (at 30A.)

A	B	C	D
14	19	20	61
18	21	20	67
-id-	-id-	-id-	-id-
18	21	45	92

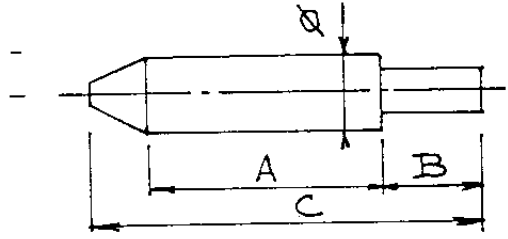
Ø ORIGINE	R1	R2	cotes Réparation des 4 AXES AV.
12	12,2	12,4	



⑧ page 10

- WA21
 - WA22
 - WA22.A.
- WA21.11.06

Ø ORIGINE	R1	R2
14	14,2	14,4



④ page 10

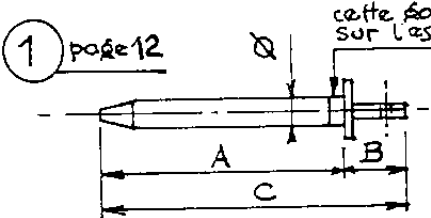
- WA30 : WA.30.11.07.
- WA30A. (modifié 19) WA30A.11.141.

A	B	C
57	20	95
110	20	148

Ø ORIGINE	R1	R2
14	14,2	14,4

WA30A.
cotes R : voir *** page 11

AXES d'ATTACHES AILE - FUSELAGE



cette gorge n'existant pas sur les axes d'origine WA21.

① page 12

- WA21 = WA21.12.13-14 *
- WA.22. = WA22.11.26.
- WA.22.A. = WA22.11.26.
- WA30 & 30A = WA30.11.26.

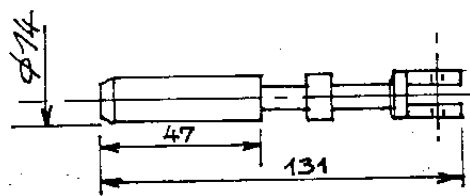
A	B	C
73	18	91
61	19	80

IDENTIQUES : SEUL **301126** FABRIQUÉ ACTUELLEMENT

② page 12

cotes REPARATION * sur commande

Ø ORIGINE	R1	R2
8	8,2	8,4



- WA21 =
 - WA22 =
 - WA22A =
 - WA30 & 30A =
- WA21.12.13-15-
WA30.11.36.

IDENTIQUES : SEUL **301136** FABRIQUÉ ACTUELLEMENT

Ø ORIGINE	R1	R2	R3
14	14,2	14,4	14,6

AXES d'ATTACHES AILES EXTREMES

Il a été fabriqué des axes cotes REPARATION de 0,1 en 0,1 mm. Les anciens stocks seront épuisés en stations-service et ne seront pas reconstitués. SEULES les COTES REPARATION figurant dans ce tableau sont réalisées actuellement à ISSOIRE.

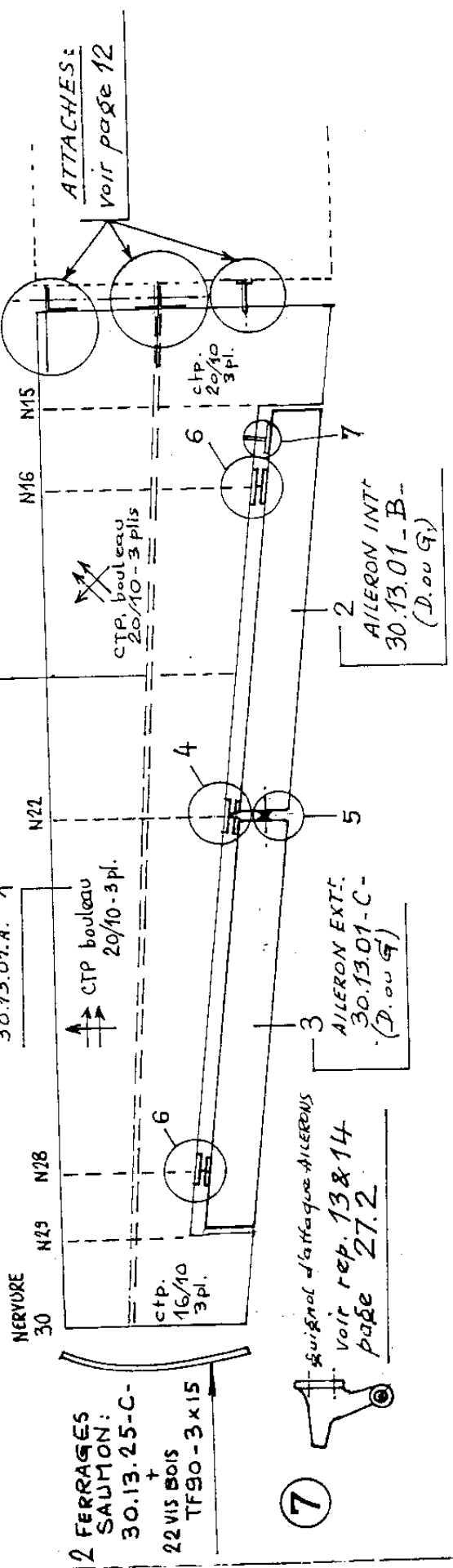
AUCUNE DÉROGATION N'EST ACCORDÉE PAR WASSMER-AVIATION pour la fabrication de ces axes, y compris la réparation après incidents ou accidents. Ceci est valable naturellement pour les ferrures d'attaches et leurs fixations, ainsi que les mêmes ensembles concernant les empennages.

AXES d' AILES : identification.

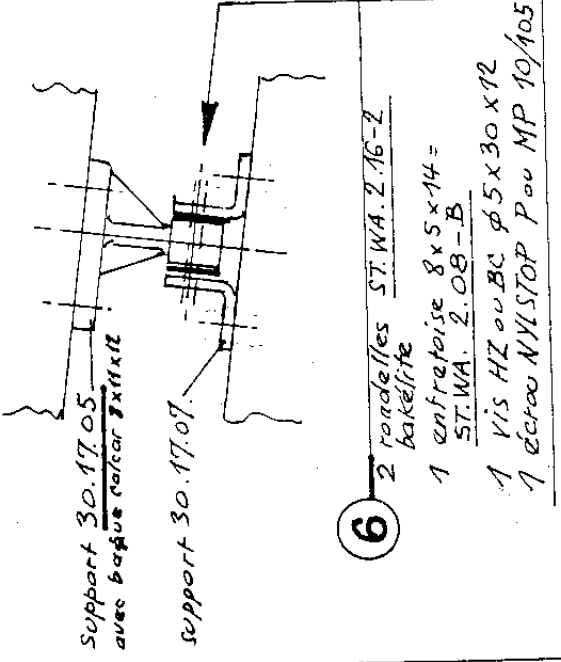
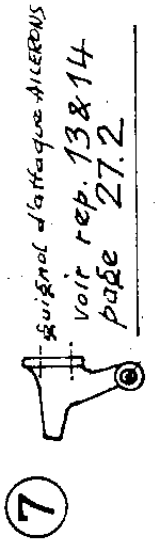
17 JANV. 73

94 23-5-74.

AILE EXTREME GAUCHE
VUE DE DESSUS = DROITE → SYMÉTRIQUE

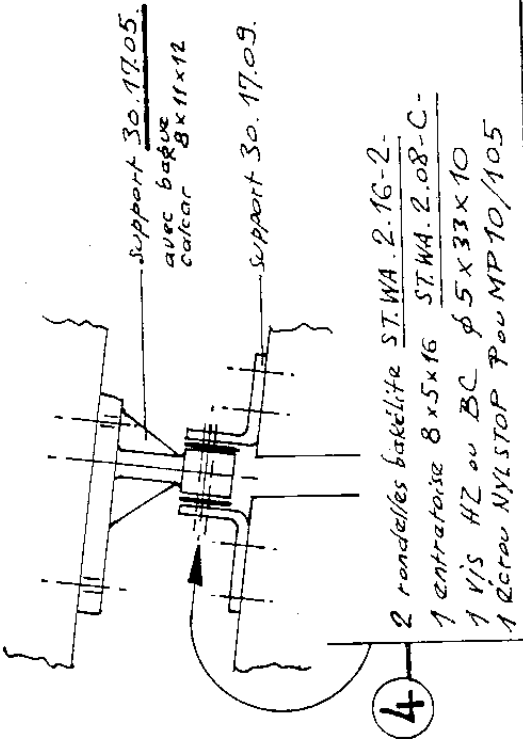


2 FERRAGES SAUMON: 30.13.25-C- + 22 VIS BOIS TF90-3x15

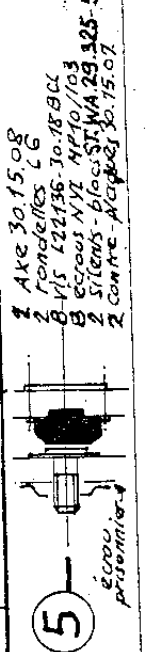


AXES AILERONS:
RECHANGES pour 1 planeur
KIT COMPLET réf.
30.15.04.

- 4 axes ou vis ø5x30x12
- 2 " ø5x33x10
- 6 écrous NYLSTOP ø5
- 12 rondelles ST.WA. 2.16-2-
- 4 entrefraises ST.WA. 2.08-B-
- 2 entrefraises ST.WA. 2.08-C-
- 6 bagues CALCAR ø8 x11x12



LIASONS INTER-AILERONS:
RECHANGES: KIT COMPLET pour
1 planeur réf. **30.15.03.**

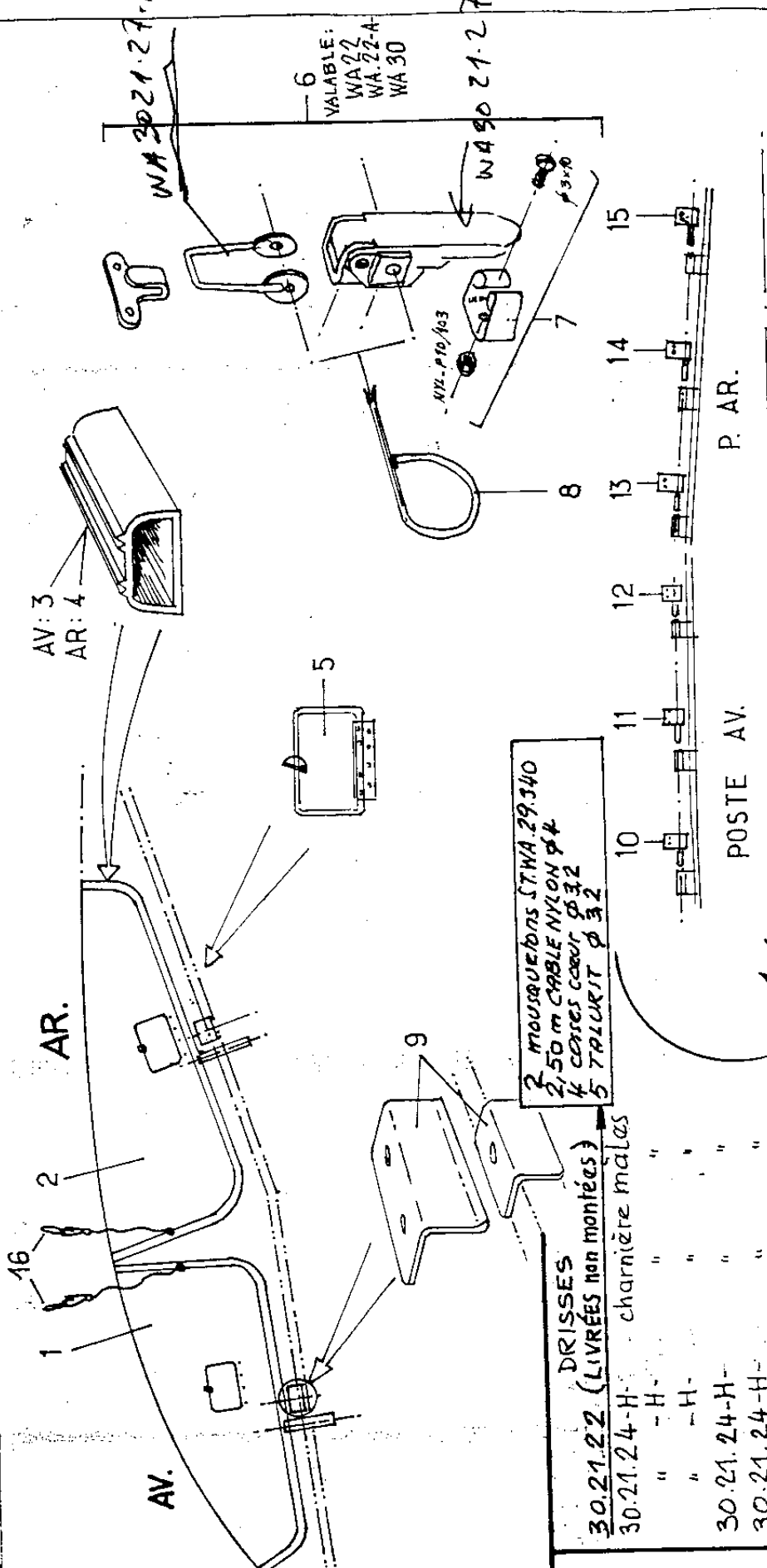


HZ, P = filetage SI
BC, MP = " 150 (signe identifi W)

AILES EXTREMES

37-27-A-72

WASSMER - AVIATION
ISSOIRE (P.de-D.)



2 MOUSQUETONS STWA.29.340
2,50 m CABLE NYLON Ø 4
4 COTES COEUR Ø 32
5 TALONNET Ø 32

DRISSES	(LIVRÉES non montées)	charnière mâles
30.21.22	"	"
30.21.24-H	"	"
"	"	"
"	"	"
30.21.24-H	"	"
30.21.24-H	"	"
30.21.24-B	"	"
30.22.07-A et B	Butées latérales	
30.21.27-B	Axe de largage	
ST.WA.6.01	Ressort	
30.21.270	Ensemble saute-relle	
30.22.06	Ensemble fenêtre complet	
ST.WA.27.03-3	Joint (longr: 3,50)	
ST.WA.27.03-4	" (longr: 4 m.)	
30.22.01-AR	Verrière AR.	
30.22.01-AV	Verrière AV.	

Rep.	Q.	Désignation
16	2	
15	1	
14	1	
13	1	
12	1	
11	1	
10	1	
9	2	
8	2	
7	2	
6	2	
5	2	
4	1	
3	1	
2	1	
1	1	

* FABRICATION US/INE ABANDONNÉE.
À RÉALISER SUR LE MODÈLE PRR
CLUBS OU STATIONS SERVICE.

PETITES
REPARATIONS
PLEXI 15
arrêts de fente
trous Ø 3
COLLE: ALTUFIX

VERRIERE WA.30.
"BIJAVE"

REV. F.6V.76.

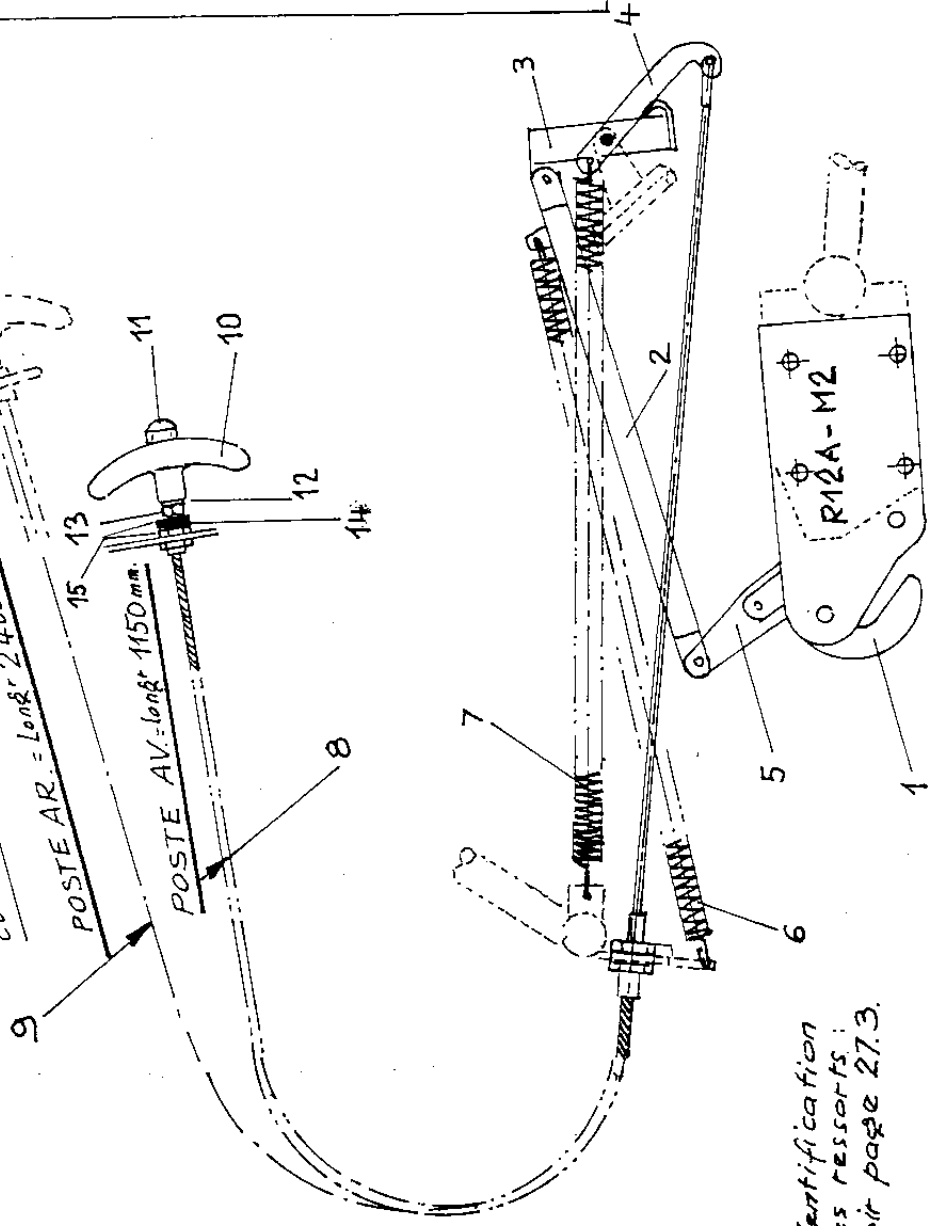
COMMANDES DE LARGAGE :

COMMANDES DE LARGAGE = longr 2400 mm.

POSTE AR. = longr 1150 mm.

POSTE AV. = longr 1150 mm.

Rep.	Q.	DESIGNATION	N° PIECE
1	1	crochet	ST.WA.29.04-A-
2	1	bielle	30.27.44.
3	1	quignol	30.27.42.
4	2	leviers	30.27.43.
5	1	rallonge	30.27.40.
6	1	ressort	ST.WA.6.09-A-
7	2	ressorts	ST.WA.6.09-B-
8	1	commande	30.27.39-A-
9	1	commande	30.27.39-B-
10	2	poignées	ST.WA.19.05.
11	2	écrous NYL	MT10/206
12	2	rondelles	L23111-60-AGL
13	2	contre-écrous	Ø6
14	2	rondelles caout	Ø18x5
15	4	rondelles	L23116-60-AGL

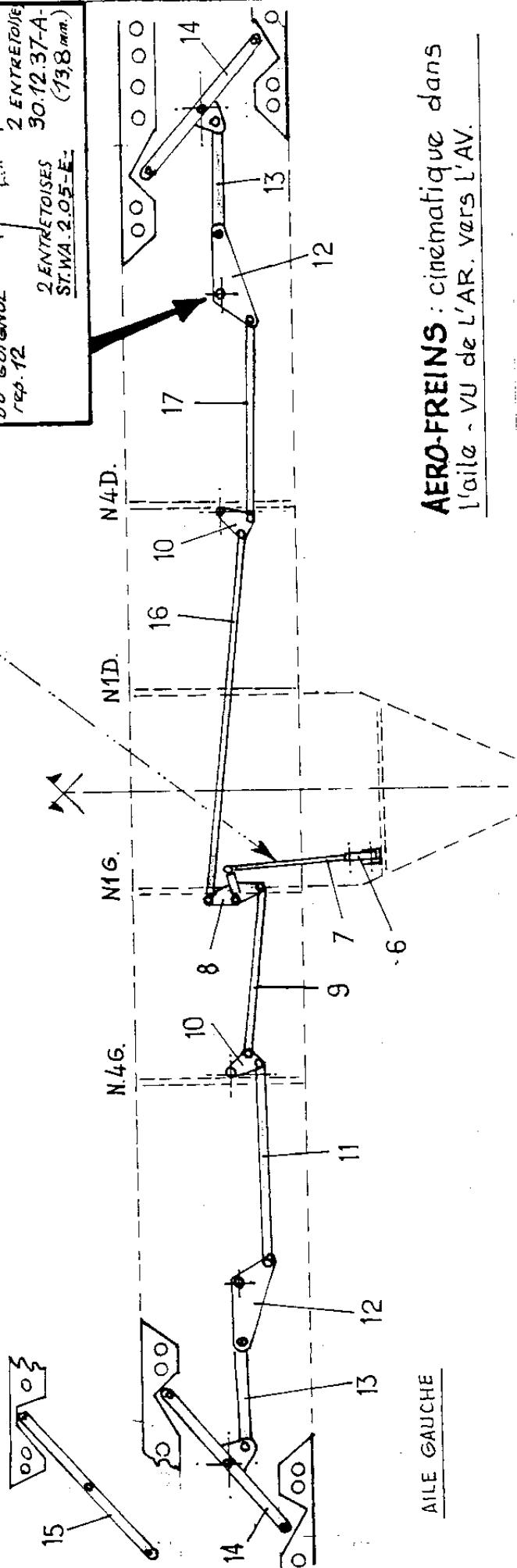
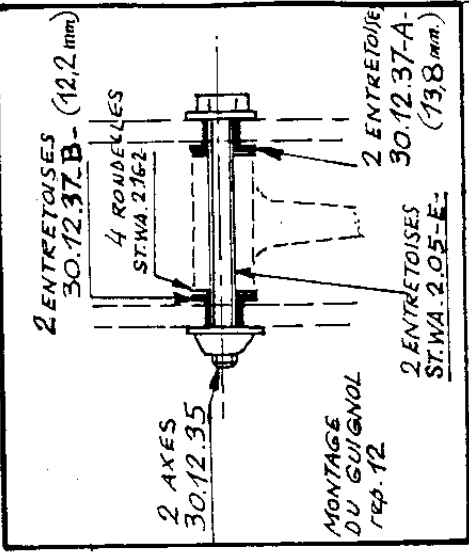
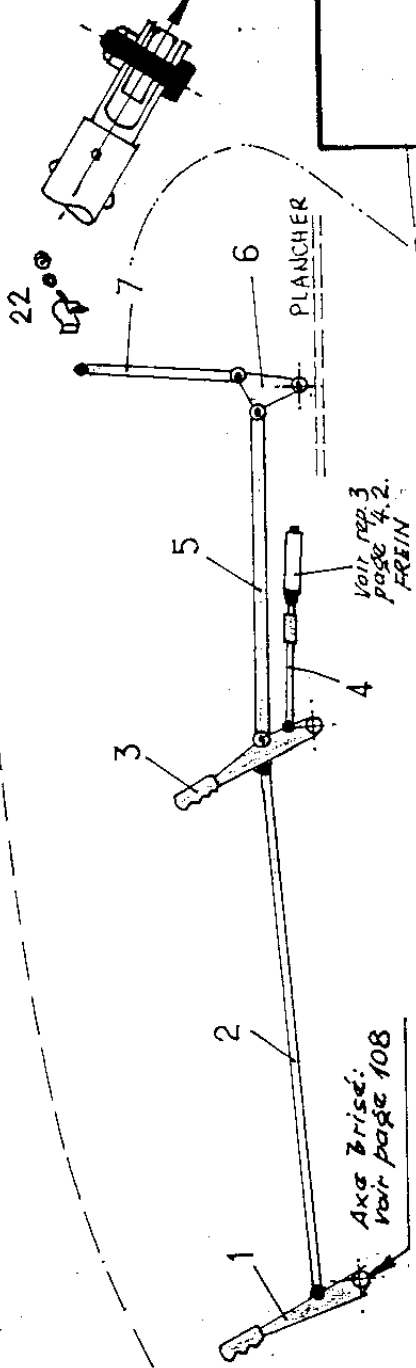


identification
des ressorts :
Voir page 27.3.

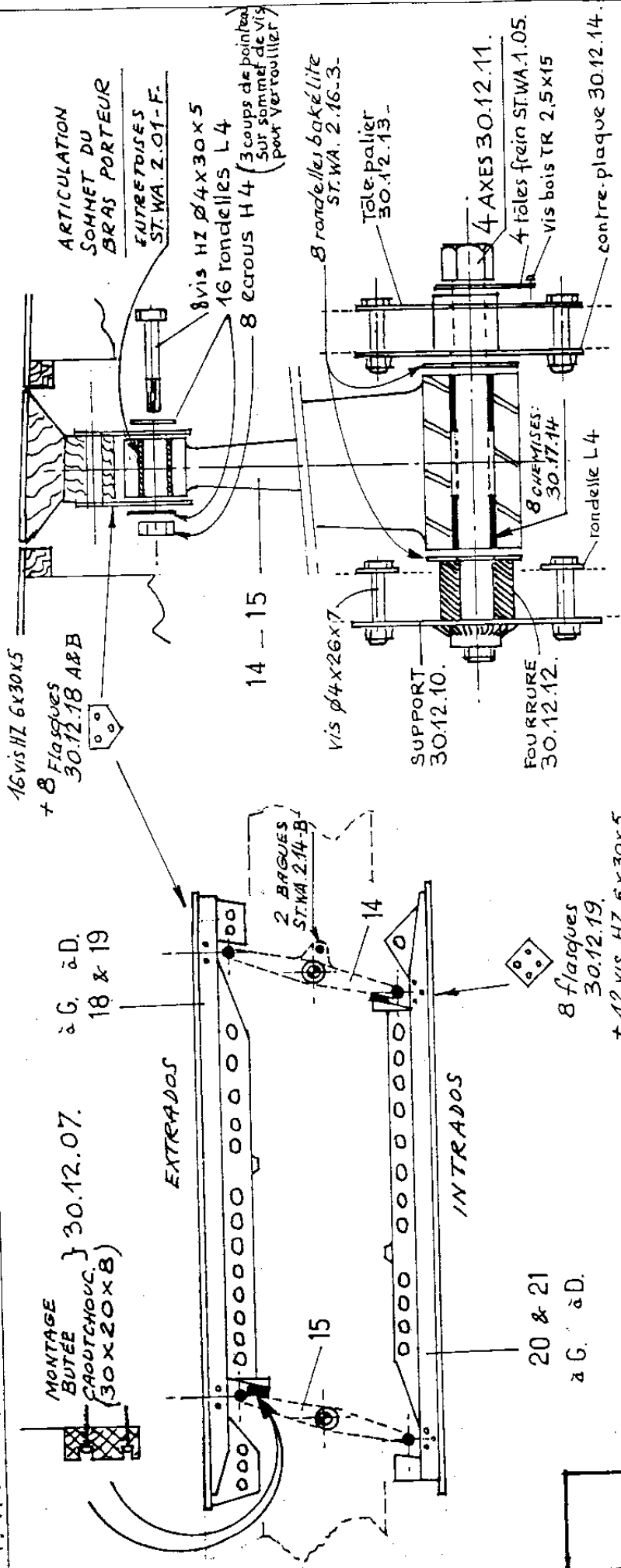
CROCHET DE REMORQUAGE
COMMANDES DE LARGAGE

SUPPORTS ROULEMENTS BAGUES pour ces fonderies: voir page: 27.7

BIELLES voir page 27.9 AXES



AERO-FREINS : cinématique dans l'aile - VU de L'AR. vers l'AV.



MOYEU DU BRAS PORTEUR

Rep.	Q.	Désignation	N° PIECE
13	2	BIELLES	30.17.54
14	2	BRAS PORTEURS	30.17.15-I- (internes)
15	2	"	30.17.15-E- (externes)
16	1	BIELLE	30.17.52.
17	1	BIELLE	30.17.53.
18	1	AERO-FREIN SUPERIEUR	GAUCHE : 30.12.05-SG-
19	1	"	DROIT : 30.12.05-SD-
20	1	"	INFERIEUR GAUCHE : 30.12.05-IG-
21	1	"	DROIT : 30.12.05-ID-
22	1	ENS. CLIPS	ST.WA.29.03-3-C-
23			
24			

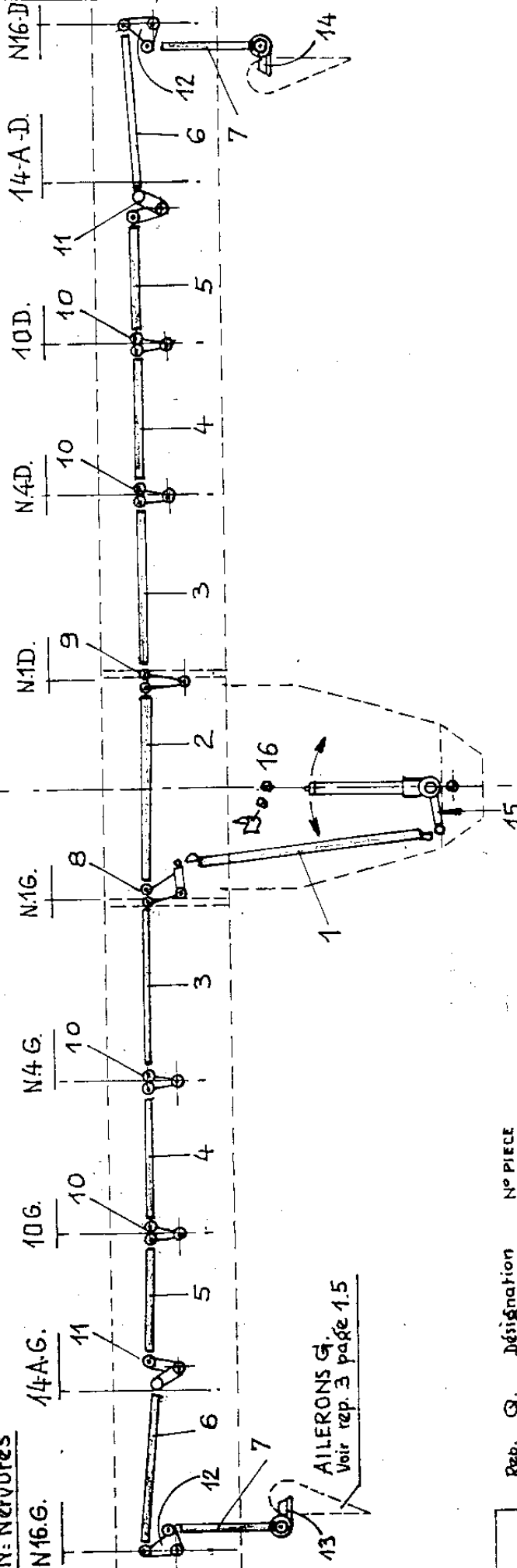
Rep.	Q.	Désignation	N° PIECE
1	1	LEVIER	30.27.17.
2	1	BIELLE	30.17.47.
3	1	LEVIER	30.27.18.
4	1	BIELLE	30.27.24.
5	1	BIELLE	30.17.48.
6	1	GUIGNOL	30.27.11.
7	1	BIELLE	30.17.49.
8	1	GUIGNOL	30.17.16.
9	1	BIELLE	30.17.50.
10	2	LEVIERS-FOUS	30.17.18.
11	1	BIELLE	30.17.51.
12	2	GUIGNOLS-verrou	30.17.17.

- AERO-FREINS -

ST. FEV.76

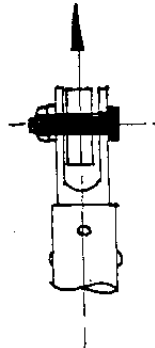
AILLE GAUCHE (VU DE L'AR. VERS L'AV.)

N: NERVURES



AILERONS G.
Voir rep. 3 page 1.5

Rep.	Q.	Désignation	N° PIECE
1	1	BIELLE	30.17.40.
2	1	"	30.17.41.
3	2	"	30.17.42.
4	2	"	30.17.43.
5	2	"	30.17.44.
6	2	"	30.17.45.
7	2	"	30.17.46.
8	1	GUIGNOL	30.17.23.
9	1	"	30.17.22.
10	4	LEVIERS-FOUS	30.17.21.
11	2	GUIGNOL	30.17.24.
12	2	"	30.17.08.
13	1	"	30.17.10-G-
14	1	"	30.17.10-D-
15	1	"	30.27.22.
16	1	Ens. CLIPS	ST.WA.29.03-3-G-
17			



BIELLES-AXES voir page : 27.9
 SUPPLEMENTS
 ROULEMENTS
 BAGUES des forderies voir page : 27.7

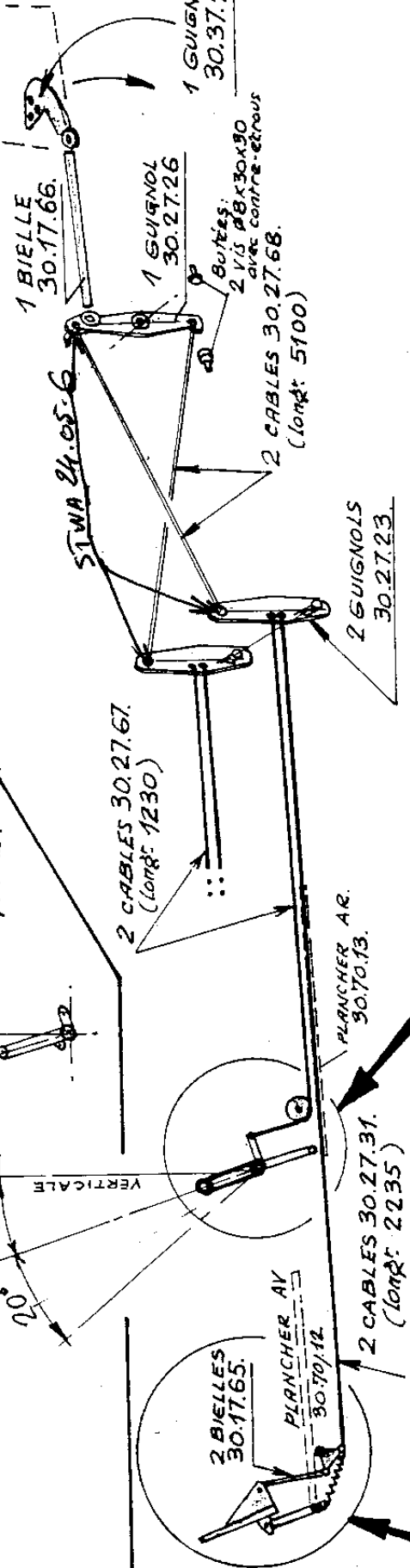
GAUCHISSEMENT - cinématique -

WA.30.

WASSMER AVIATION
B.P. 7

REV. 76.

POUR DEBATEMENTS PEDALES et gouverne : 0°



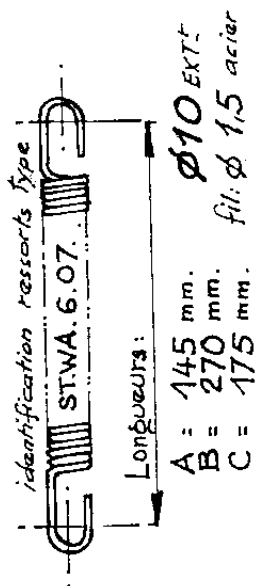
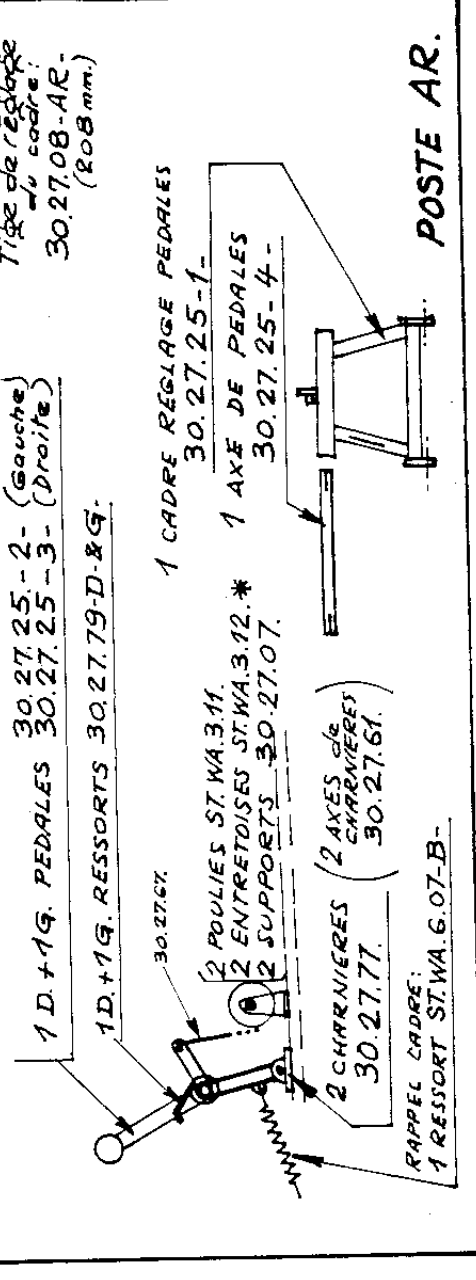
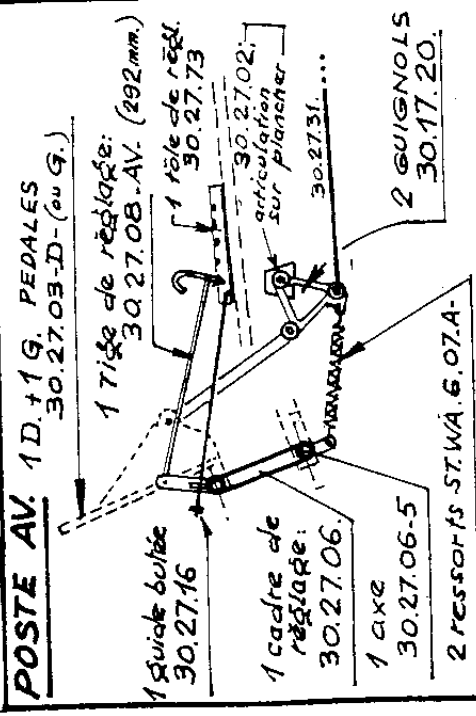
POSITION du CADRE de REGLAGE.

28°

19°

VERTICALE

20°



Ressorts ST.WA. 6.09. Identiques de forme, mais: Ø 8 fil Ø 0,8
A: 170 mm. longt.
B: 220 mm. "

* ENTRETOISE ST.WA. 3.12 (pour ROULEMENT A AIGUILLES) R 120 hbar

WA.30.

WASSMER AVIATION

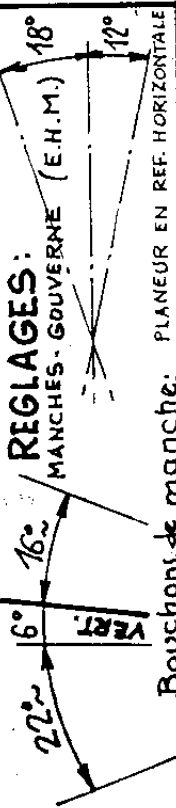
B. P. 7

ROULEMENTS voir page: 27.8
BAGUES voir page: 27.9
BIELLES AXES voir page: 27.9

- DIRECTION -

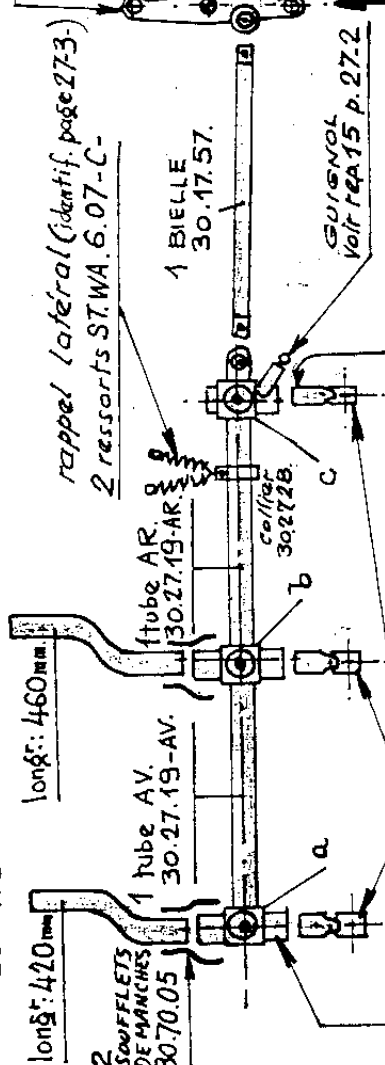
REV. FEV. 76.

REGLAGES:



Bouchon de manche: ST.WA.19.06
 Manche AV. 30.27.30-A
 Manche AR. 30.27.30-AR

long: 420mm
 2 SOUFFLETS DE MANCHES 30.70.05
 1 tube AV. 30.27.19-AV
 1 tube AR. 30.27.19-AR
 2 ressorts ST.WA.6.07-C
 rappel lateral (identif. page 273)



3 JOINTS ARTICULES ST.WA.18.01
 EN RECHANGE CES JOINTS SONT LIVRES NON PERCES cf. BSN° 22

EMBOUTS DE MANCHES:
 AV. = 30.27.21-AV
 AR. = 30.27.21-AR

- **
- 1 VIS HZ $\phi 5 \times 47 \times 10$
 - 2 rond bakélite $8 \times 20 \times 0,4$ (ST.WA.2.16-5)
 - 1 entretoise $8 \times 5 \times 3,2$ (ST.WA.2.08-D)
 - 1 rondelle $\phi 5$ épaisse
 - 1 écrou P10/105

- a: quitare AV. réf. 30.27.20-a
- b: " INTS réf. 30.27.20-b
- c: " AR. réf. 30.27.20-c

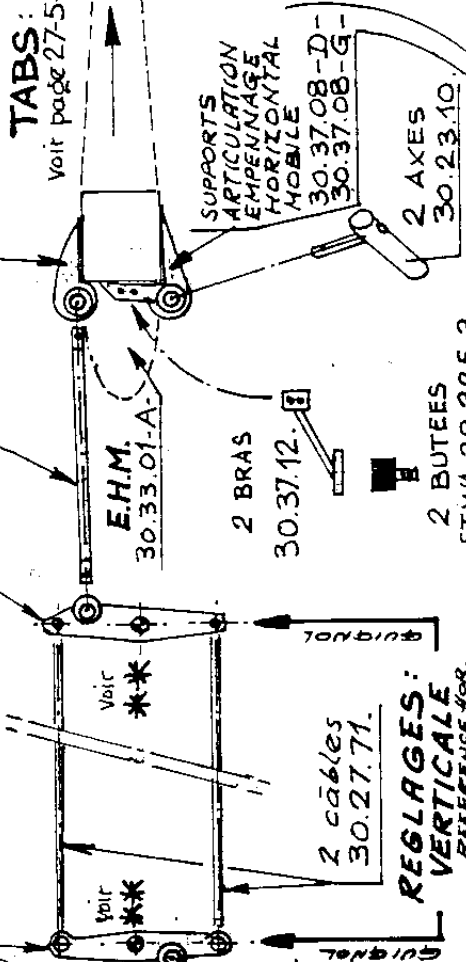
ROULEMENTS BAGUES
 des fonderies

voir page: 27-8

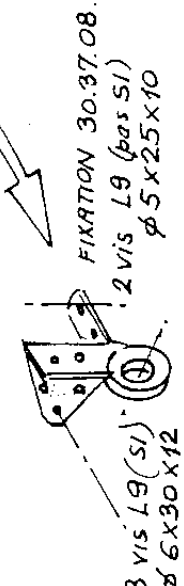
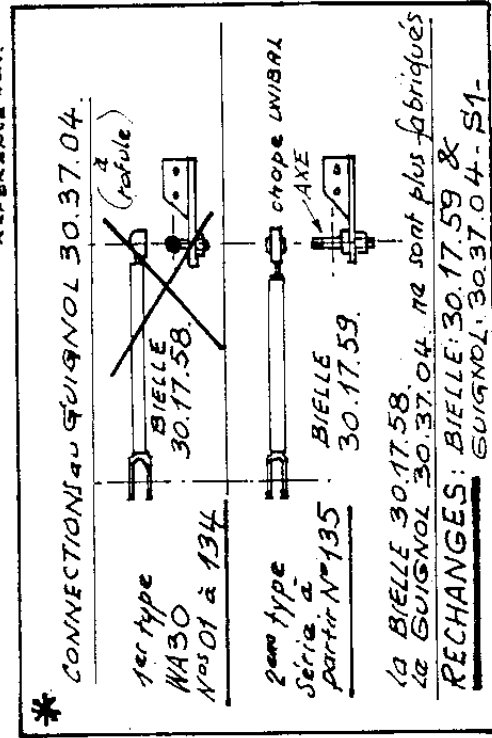
BIELLES-AXES: voir page: 27-9

- 1 GUIGNOL AV. 30.27.10.
- 1 GUIGNOL AR. 30.27.09.
- 1 BIELLE 30.17.59.
- * voir note ci-dessous
- 1 GUIGNOL * 30.37.04.S1.
- axo: voir page 27.8

TABS:
 Voir page 27-5



REGLAGES: VERTICALE
 REFERENCE 404.

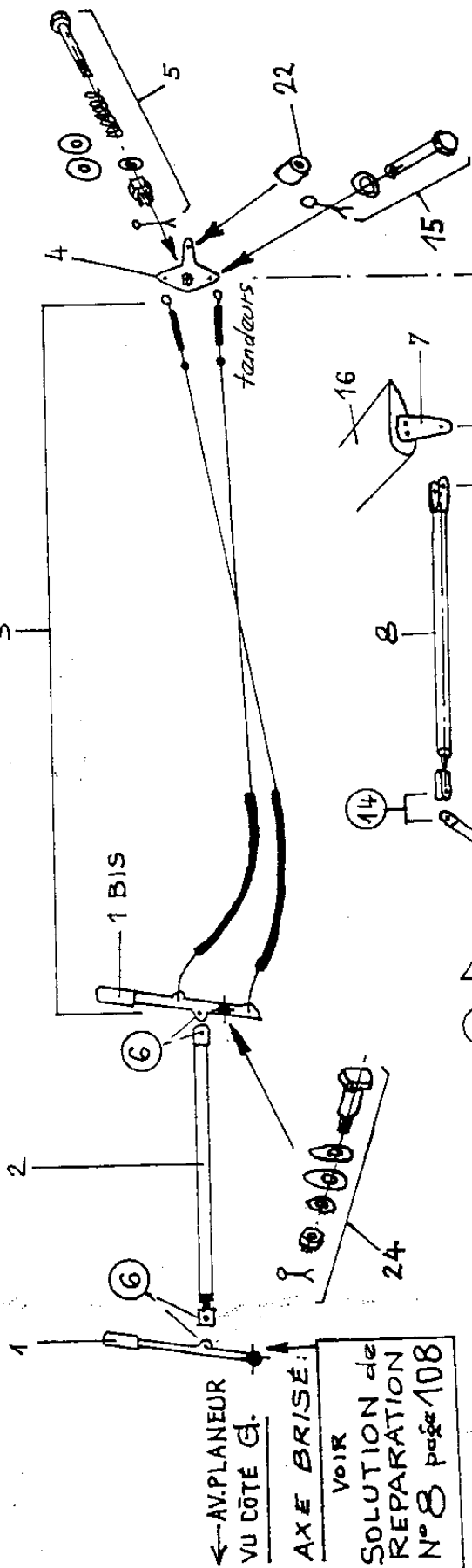


PROFONDEUR

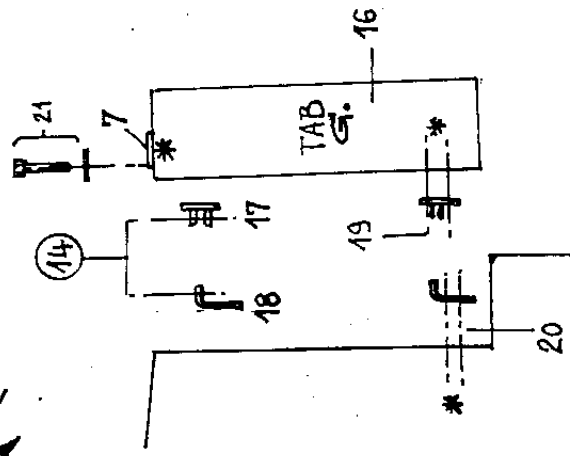
WA30.

WASSMER AVIATION

G.G. FEV. 74

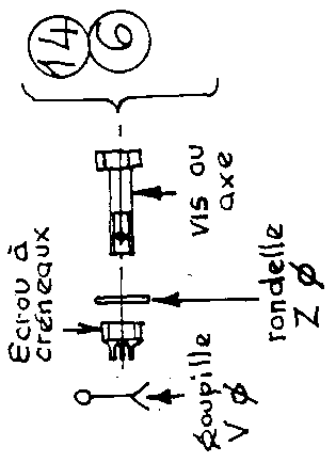


← AV-PLANEUR
VU CÔTÉ G.
AXE BRISÉ:
VOIR
SOLUTION de
REPARATION
N°8 page 108



E.H.M.
30.33.01-A-

ATTENTION!
* Ecrous prisonniers
filetage SI.
(" 150 = incompatible)



filetage SI.
W identification
150
ATTENTION! filetages SI
et 150.
pas des filets différents
en φ nominal 3, 4, 5.

COMMANDE DE TAB WA 30

P.D. planeur WA30.

WASSMER-AVIATION

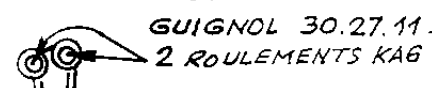
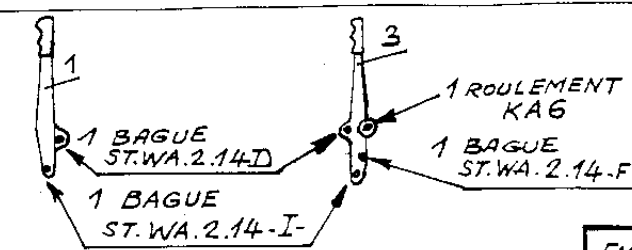
COMMANDE de TAB WA 30.

Rechanges

Rep.	Q.	Références	Désignations
1	1	30.27.13.	levier - poste AV -
2	1	30.17.60.	bielle
3	1	30.27.74.	commande (1 levier 30.27.14 + 2 c.ap. gainées avec tendeurs) Livré complet
4	1	30.27.15.	Quignol de renvoi (2 rond. bak. ST.WA.2.16-1 + 1 écrou HKZ 4 + 1 goup. ϕ 1)
5	1		ensemble axe (1 vis HZ ϕ 4 x 46,5 x 6,5 + 1 ressort 30.27.95. + 1 écrou HKZ 4 + 1 goup. ϕ 1)
6	2	30.37.07.	ensembles axes (1 axe ST.WA.16.02 + 1 rond. Z5 + 1 écrou HKZ 5 + 1 goup. ϕ 1,5) *
7	2	30.17.64.	Quignols
8	2	30.37.17.	bielles
9	1	30.37.16.	tube de torsion
10	2	30.17.63.	Paliers
11	1	30.27.75.	bielle
12	1		vis à oreille
13	2		ensembles (2 vis HZ ϕ 4 x 18 x 10 + 2 rond. L4 + 2 écrous P10/104) *
14	10		ensembles (1 vis HKZ ϕ 4 x 14 x 6 + 1 rond Z 4 + 1 écrou HK4 + V ϕ 1) *
15	3		ensemble axe (1 axe ST.WA.24.03-1 + rond Z 4 + Goupille V ϕ 1,5)
16	2	30.33.01-B-	Tab (sens rep. 7 et trous aération à l'intrados donnent DROIT ou G.)
17	4	30.37.06-A-	charnières femelles
18	4	30.37.06-B-	" males
19	8		vis HZ ϕ 4 x 18 x 12 ———— \$l. impératif. (filetages)
20	8		vis HZ ϕ 4 x 22 x 10 ———— -id-
21	4		ensembles (1 vis HZ ϕ 4 x 18 x 10 + 2 rond. L ϕ 4) ———— -id-
22	1	ST.WA.2.15.B.	bague
23	1		Δ ensemble (Axe ST.WA.16.01 + 2 rond. bak. ST.WA.2.16-1 + 1 rond. Z5 + 1 écrou HKZ 5 + 1 goup. V ϕ 1,5)
24			épingle
25		ST.WA.6.02-3-	NOTA Δ : Les quantités () sont pour 1 ensemble.

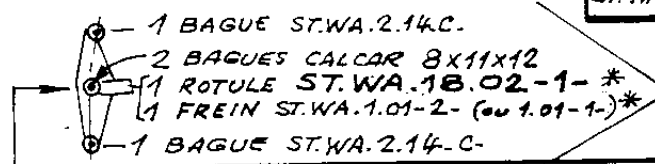
KIT AXES comprenant	Quantités	Notes
2 ensembles rep. 6	10	Livré sous cette forme
" rep. 14	3	
" rep. 15	1	
bague rep. 22 ensemble rep. 24	1	

Rep.
1: levier 30.27.17.
3: levier 30.27.18.



ENSEMBLE SUPPORT ST.WA.15.02.

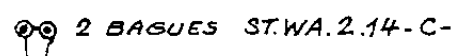
- 1 support 30.17.13.
- 1 entretoise ST.WA.2.08-D-
- 2 rondelles ST.WA.2.16-2-
- 1 VIS HZ Ø5 x 47 x 10 (ou BC)
- 1 rondelle L23118-50-AGL
- 1 écrou NYL. P10/105 (ou MP)



ENSEMBLE SUPPORT: ST.WA.15.03

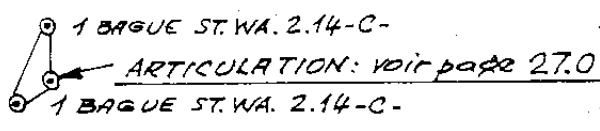
GUIGNOL 30.17.16 (* Voir BSIA No 17 - AOUT 1980 -)

- 2 supports 30.17.71
- 1 VIS 5x45x12
- 2 rondelles ST.WA.2.16-2-
- 1 entretoise ST.WA.2.08-H-
- 1 rondelle L23118-50-AGL
- 1 écrou NYL. P10/105.



ENSEMBLE SUPPORT: ST.WA.15.02.

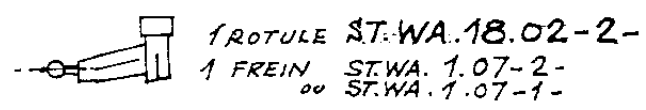
LEVIER-FOU 30.17.18.



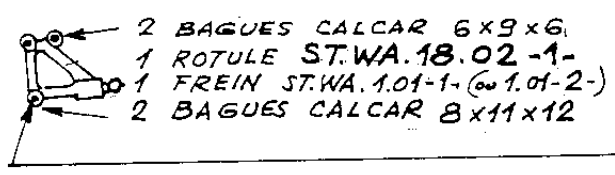
GUIGNOL VERROU 30.17.17.

NOTA: BRAS PORTEURS: EQUIPEMENTS voir page 27-1.

AERO-FREINS



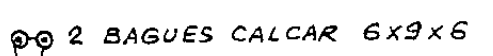
GUIGNOL 30.27.22.



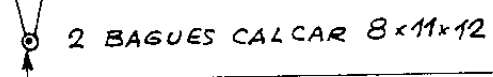
GUIGNOL 30.17.23

ENSEMBLE SUPPORT ST.WA.15.01.

- 1 support 30.17.13.
- 1 VIS 5x47x10
- 2 rondelles ST.WA.2.16-2-
- 1 entretoise ST.WA.2.08-D-
- 1 rondelle L23118-50-AGL
- 1 écrou NYL. P10/105

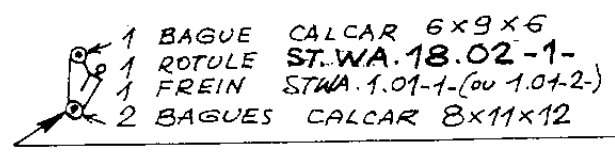


LEVIER-FOU 30.17.22



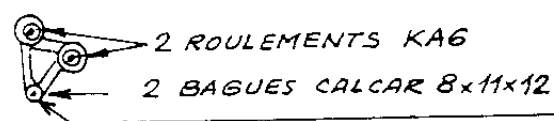
LEVIER-FOU 30.17.21

ENSEMBLE SUPPORT ST.WA.15.01.



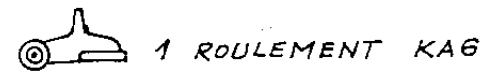
GUIGNOL 30.17.24.

ENS. SUPPORT ST.WA.15.01. avec support 30.17.72.



GUIGNOL 30.17.08.

ENS. SUPPORT ST.WA.15.01.

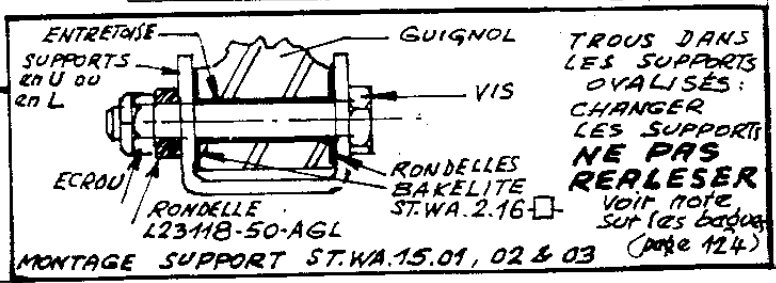


GUIGNOL 30.17.10-D&G

GAUCHISSEMENT

ROTULES: identification page 27.10.

EQUIPEMENTS des GUIGNOLS & LEVIERS



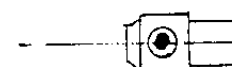
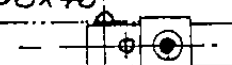

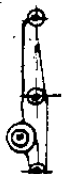
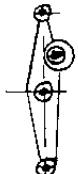
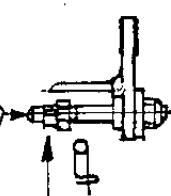

TROUS DANS LES SUPPORTS OVALISES: CHANGER LES SUPPORTS NE PAS RELESER voir note sur les bagues (page 124)

MONTAGE SUPPORT ST.WA.15.01, 02 & 03

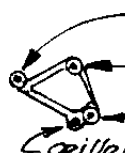


WA.30.

REVISE LE: 6 AOUT 1980

S^o ISSOIRE-AVIATION
Aérochrons ISSOIRE-LE BROC

	2 roulements KA6	27.4
2 rivets A-U39 parembout TR Ø8x48		
	2 roulements KA6	27.4
	3 roulements KA6	27.4
	1 bague ST.WA. 2.13-A- 2 bagues CALCAR 8x11x12 1 ROULEMENT KA6 1 bague ST.WA. 2.13-A-	27.4
	1 bague ST.WA. 2.13-A- 1 ROULEMENT KA6 2 bagues CALCAR 8x11x12 1 bague ST.WA. 2.13-A-	27.4
	1 axe 30.37.21. 1 rondelle Z5 1 écrou NYL P10/106 1 écrou HKZ Ø6 1 épingle ST.WA. 6.02-1- (Ø12)	27.4
VOIR NOTE * page: 27.4		
	2 ROULEMENTS K6F	27.4
		EQUIPEMENT DU GUIGNOL 30.37.04-S1
		SUPPORT ARTICULATION E.H.M. 30.37.08.(D&G.)

PROFONDEUR

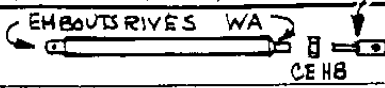
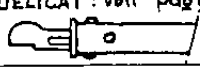
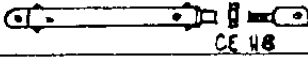
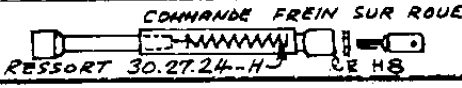
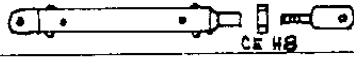

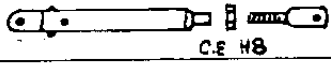
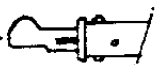
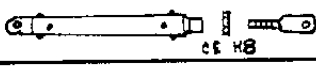
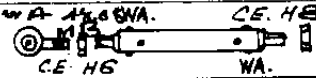
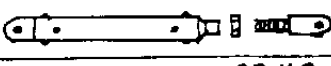
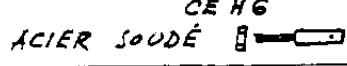
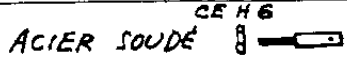

	1 bague ST.WA. 2.14-C- 2 bagues CALCAR 8x11x12 1 bague ST.WA. 2.13-B- Coillet acier ADX Ø4x9,8	27.3
	1 bague ST.WA. 2.13-A- 1 ROULEMENT KA6 2 bagues CALCAR 8x11x12 1 bague ST.WA. 2.13-A-	27.3
	1 ROULEMENT KA 6	27.3

DIRECTION

EQUIPEMENTS des GUIGNOLS & LEVIERS

NOMENCLATURE DES BIELLES & AXES

AXES DE LIAISON ou OBS.

PAGE	REP.	N° PIECE	ENTRAÎNE	EMBOUTS RIVÉS WA. *	CHAPE réglable	AXES DE LIAISON ou OBS.
27.0	2	30.17.47.	1090	WA. 	ST. WA. 11. 03.	2 AXES ST. WA. 16. 01
AERO - FREINS	5	30.17.48.	815	WA. " "	ST. WA. 11. 01.	2 AXES ST. WA. 16. 04.
	7	30.17.49.	385	▲ REMPLACEMENT DELICAT : voir page 27.10 ST. WA. 18. 02-5- 	ST. WA. 11. 01.	1 AXE ST. WA. 16. 04.
	9	30.17.50.	610	WA. 	ST. WA. 11. 03.	2 AXES ST. WA. 16. 01.
	11	30.17.51.	800	WA. " "	ST. WA. 11. 03.	- id -
	16	30.17.52.	1090	WA. " "	ST. WA. 11. 03.	- id -
	17	30.17.53.	810	WA. " "	ST. WA. 11. 03.	- id -
	13	30.17.54.	235	WA. " "	ST. WA. 11. 03.	- id -
	4	30.27.24.	-		ST. WA. 11. 01.	1 AXE ST. WA. 16. 04.
INTER-AILES	3	30.17.67.	486	WA. 	ST. WA. 11. 02.	2 AXES LISSES Ø 6 x 16
	5	30.17.68.	211	WA. " "	ST. WA. 11. 02.	- id -
27.2	1	30.17.40.	570	ST. WA. 18. 02-7- 	ST. WA. 18. 02-7-	sans
GAUCHISSEMENT	2	30.17.41.	395	WA. 	ST. WA. 11. 03.	2 AXES ST. WA. 16. 01.
	3	30.17.42.	662	WA. " "	ST. WA. 11. 03.	- id -
	4	30.17.43.	1499	WA. " "	ST. WA. 11. 03.	- id -
	5	30.17.44.	1080	WA. " "	ST. WA. 11. 03.	- id -
	6	30.17.45.	645	▲ ST. WA. 18. 02-5- 	ST. WA. 11. 04.	1 AXE ST. WA. 16. 04 voir ▲
	7	30.17.46.	345	WA. 	ST. WA. 11. 01.	2 AXES ST. WA. 16. 04.
	27.4	-	30.17.57.	950	WA. " "	ST. WA. 11. 01.
PROF.	-	30.17.59 voir * page 27.4	360	CHAPE UNIBAL SMM 6 	CHAPE ST. WA. 11. 01.	1 AXE ST. WA. 16. 04.
	2	30.17.60.	1133	WA. 	ST. WA. 11. 03.	2 AXES ST. WA. 16. 01.
TABS	11	30.17.63	180	ACIER SOUDÉ 	30.17.63-2-	VIS A OREILLE 30.27.75. AXE 30.27.62.
	8	30.17.64.	3785	ACIER SOUDÉ 	30.17.63-2-	2 AXES 30.27.62.
DIR.	27.3	30.17.65.	132	ACIER SOUDÉ	SANS	2 AXES ST. WA. 16. 01.
	-	30.17.66.	335	WA. 	ST. WA. 11. 01.	AXES ST. WA. 16. 04.

C.E. = contre-écrou * : EMBOUTS RIVÉS WA. DÉTERIORÉS-USÉS : REMPLACER LA BIELLE. ▲ STATIONS SCÉ AGRÉES UNIQUT

WA 30.

WASSMER AVIATION
B B 7

IDENTIFICATION DES PIÈCES "STANDARD WASSMER" ST.WA.

WA30

NOMENCLATURES : voir PAGES :

REFERENCES

RESSORTS de TRACTION

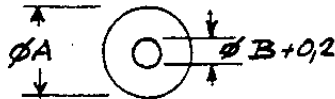
ST.WA. 6.07.
ST.WA. 6.09.

27.3.

RONDELLES * ép. 0,4 (non constant) INDICES BAKELITE ép. 0,5

ST.WA. 2.16-
+ INDICE
(NE PAS OUBLIER!)

27.0.
27.1.
27.6.
27.7.



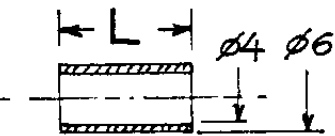
	1	2	3	4	5*	6	7	8	
ØA	18	20	20	14	20	16	22	16	
ØB	6	8	10	4	8	8	14	5	

1.5.

ENTRETOISES Ø6x1 INDICES

LA LONGUEUR EST
DEFINIE PAR
L'INDICE
ST.WA. 2.01-

27.1.



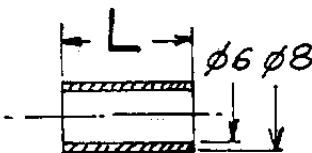
	F							
L	20							
	A	B	F	J				
L	2,8	4	9,5	30				

ST.WA. 2.15-

ENTRETOISES Ø8x1 INDICES

ST.WA. 2.05-

27.0



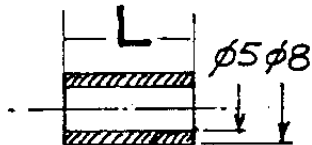
	E						
L	57,6						
	B	C	D	F	I		
L	5	5,5	6	11	16		

ST.WA. 2.14-

ENTRETOISES Ø8x1,5 INDICES

ST.WA. 2.08-

27.7



	A	B	C	D	H		
L	12,2	14	16	31,2	28		
	A	B	G	J			
L	4	5	12	30			

ST.WA. 2.13-

ENSEMBLES SUPPORTS ARTICULATIONS :

ST.WA. 15.01.
" 15.02.
" 15.03.

27.7.

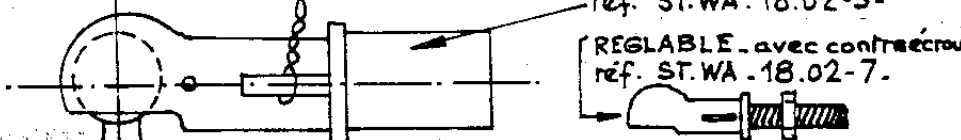
composants nomenclaturés page 27.7.

POUR LES VOLS : TOUJOURS
FREINER LE POUSSOIR.

EMBOUTS ACIER :

cf. BS n°12

27.9.



ref. ST.WA. 18.02-5-

(REGLABLE avec contreécrou.
ref. ST.WA. 18.02-7.)

TÔLE-FREIN: Ø 6 ref. ST.WA. 1.01-1- (ou 1.01-2)
(A RABATTE) Ø 8 " ST.WA. 1.07-1- (ou 1.07-2)

cf. BS n°6

27.7

ROTURE : Ø 6 ref. ST.WA. 18.02-1-
Ø 8 " ST.WA. 18.02-2-

27.7

TOUJOURS
VERIFIER
L'ETAT DES
FILETAGES
DANS LES
FONDERIES
AVANT MONTAGE

▲ : voir NOTE page 27.9

PAS DE COTES "R"

MONTAGE SUR TUBES : RIVETS A-U2G Ø4 x 22
BOUTEROLLES : INTERDIT! UNIQUEMENT. (R = 20kbar)

SI LES TROUS SONT
DETRUITS - OVALISES DANS
LES TUBES :
CHANGER LA BIELLE.

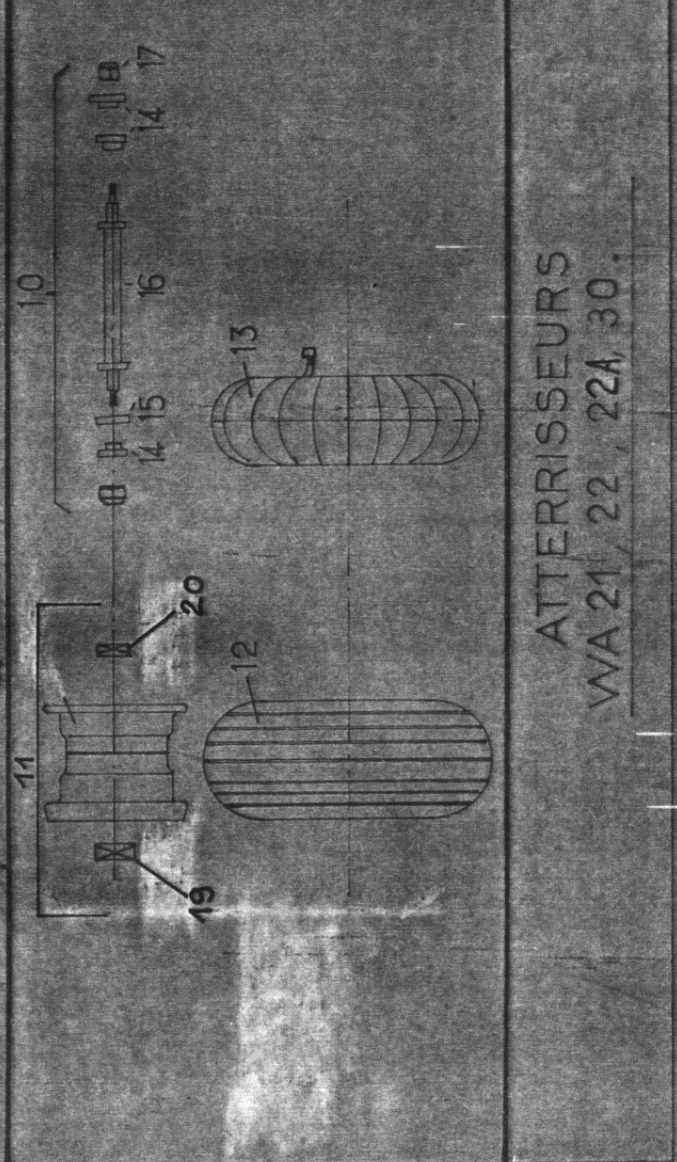
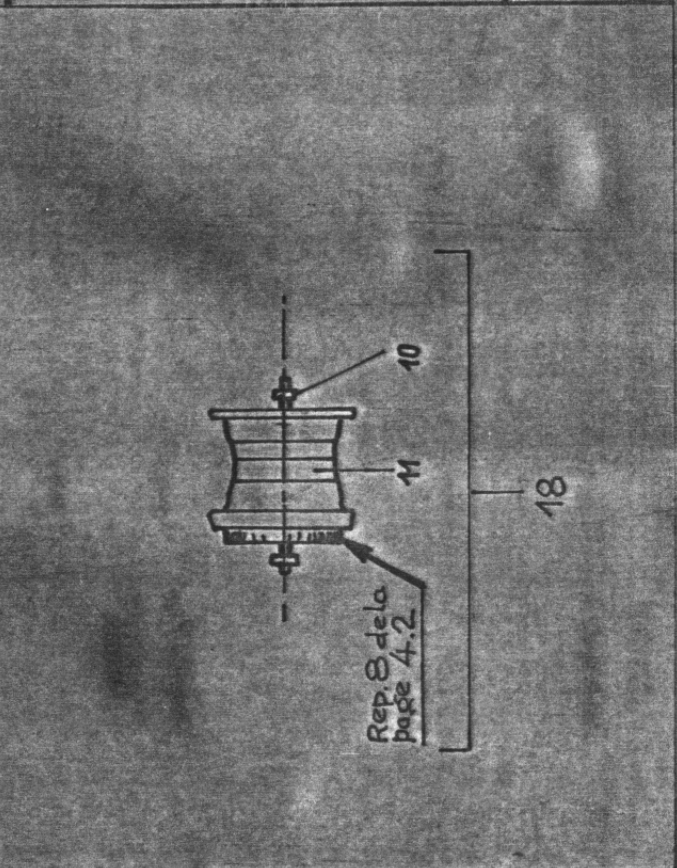
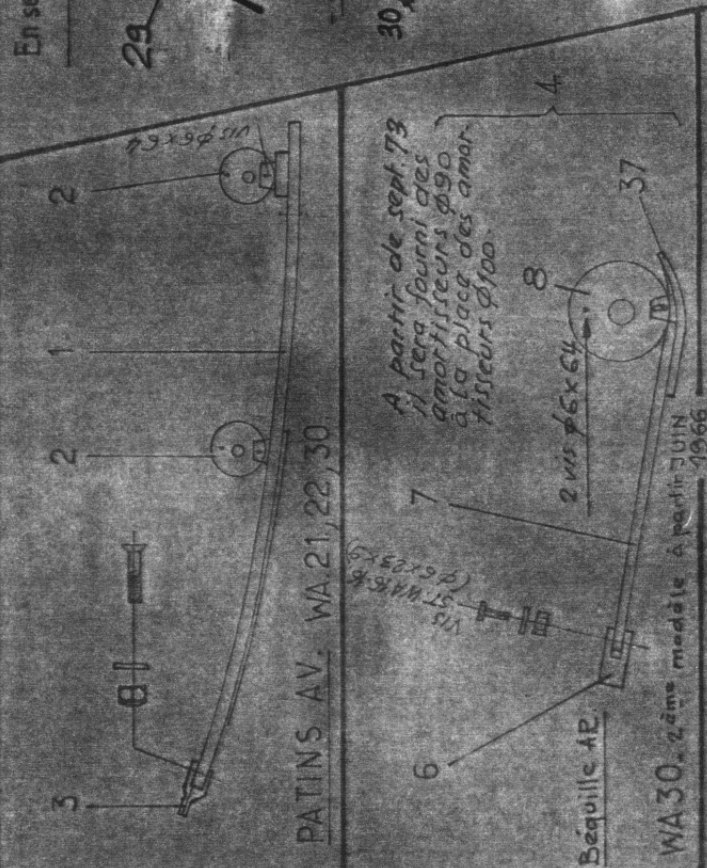
PLANEURS WA. Tous Types

WASSMER AVIATION

B.P 7

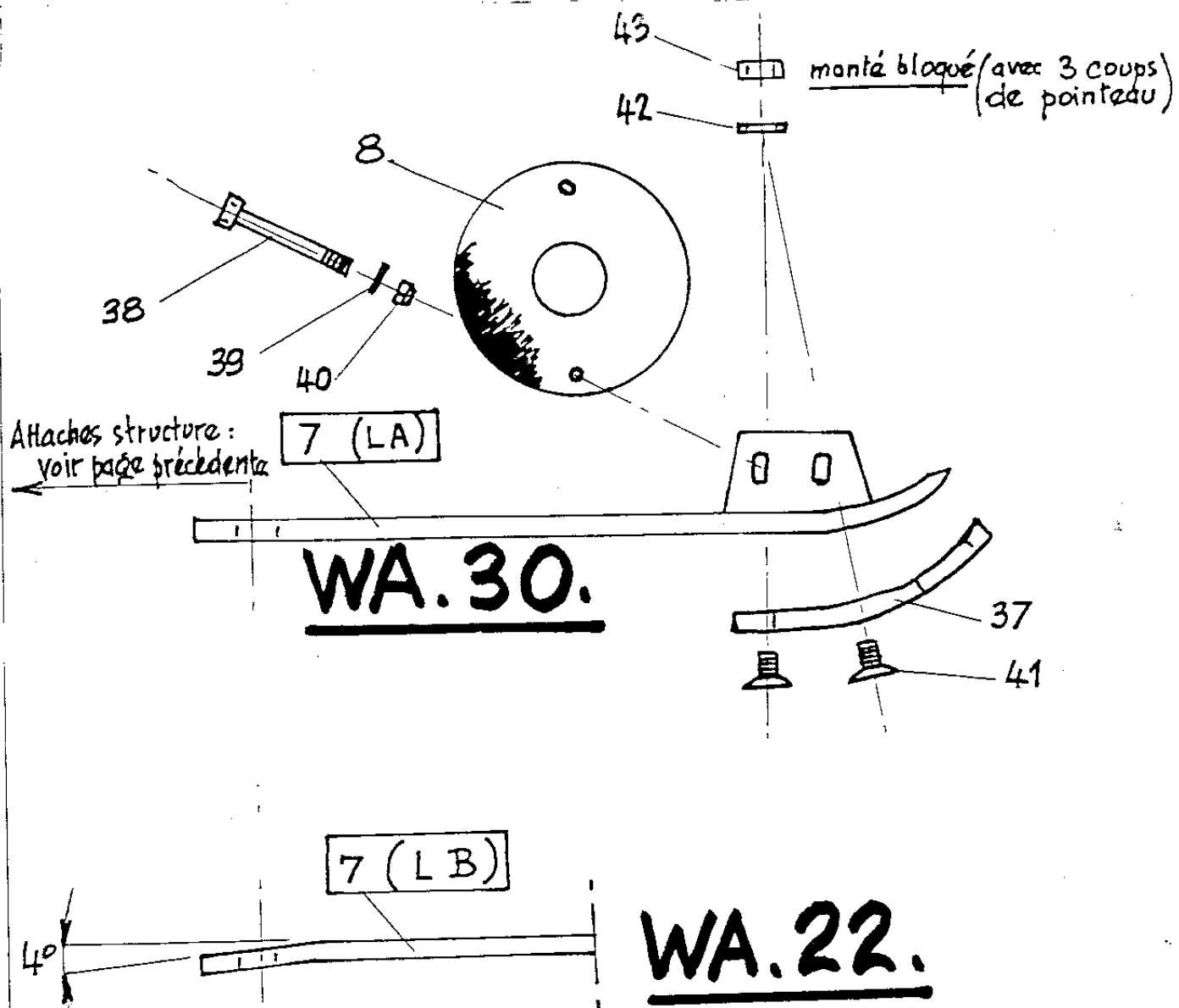
-27.10-

55 27 6 72 PD PLANEURS



Révisé le 18 JUL. 1975

WASSMER AVIATION
B.P. 7



ENSEMBLES BEQUILLES AR ST#A 18.16.

Voir indices ci-dessous

NOMENCLATURE (SUITE PAGE 4.1.)

38	2	VIS HZ $\phi 6 \times 64$ ou L22138.60.64 BCL ou CHC-M6X65	R: 780ht
39	2	RONDELLES Z6	
40	2	ECROUS NYLSTOP MP10/106	
41	2	VIS FHC 6x15	
42	2	RONDELLES Z6	
43	2	ECROUS H 6	

LAMES: WA 30: ST#A 18.16-LA- ENSEMBLE BEQUILLE AR: ST#A.18.16.A.
rep.7 WA 22: ST#A 18.16-LB. " ST#A.18.16.B.

9 NOV. 1982

WA22 & WA30.

Sté ISSOIRE-AVIATION
 Aérodrome ISSOIRE-I.E.BROC
 B. P. N° 7

4.0-BIS.

WASSMER - AVIATION
ISSOIRE (P.de-D.)

ATTERRISEURS

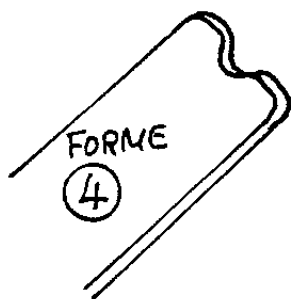
REP.	Q.	DESIGNATIONS	WA 21.	WA 22.	WA 30.
1	1	PATIN AV.	ENSEMBLE 21.42.05.	ENSEMBLE 22.42.01.	ENSEMBLE 30.42.01.
2	2	AMORTISSEUR (ANNEAU)	ST.WA.18.07.	ST.WA.18.07.	ST.WA.18.07.
3	1	FERRURE AV. de PATIN AV.	21.42.06.	22.42.02.	30.42.02.
4	1	BEQUILLE AR. → voir rep. 33	21.42.01.	21.42.01.	30.42.03. 30.42.20.
5	1	AMORTISSEUR (ANNEAU)	ST.WA.18.07.	ST.WA.18.07.	
6	1	FERRURE AV. de béquille AR.			30.42.27.
7	1	LAME de béquille AR.		ST.IA.18.16-LB.	ST.IA.18.16.LA.
8	1	AMORTISSEUR (ANNEAU)			ST.WA.18.07.
9	1	ENSEMBLE RESSORTS AR.			30.42.04.
10	1	ENSEMBLE AXE de ROUE	*30.41.04.	30.41.04.	30.41.04.
11	1	ROUE NUE	*30.41.020	30.41.020.	30.41.020.
12	1	PNEU AERO 330x130	330x130	330x130	330x130
13	1	CHAMBRE A AIR AERO Δ	- id -	Δ - id - (avec valve AC21)	- id - Δ
14	3	RONDELLES EPAULEES	*30.41.04/2	30.41.04/2	30.41.04/2
15	1	ENTRETOISE	*30.41.04/5	30.41.04/5	30.41.04/5
16	1	AXE de ROUE	*30.41.04/1	30.41.04/1	30.41.04/1
17	2	ECROU SIMMONDS	P10/110	P10/110	P10/110
18	1	ENSEMBLE ROUE avec frein *	30.41.01A	30.41.01A	30.41.01A
19	1	ROULEMENT	4202	4202	4202
20	1	ROULEMENT	6201	6201	6201
21	2	AXES			30.41.07.
22	2	ENTRETOISES			30.41.06.
23	1	VIS			30.41.08.
24	1	BRAS			30.41.09.
25	2	AMORTISSEURS			ST.WA.18.14
26	1	AXE			30.41.10.
27	2	ENTRETOISES			30.41.14
28	1	FOURCHE			30.41.11.
29	1	PUITS de ROUE			30.28.07
30	2	GRAISSEURS			ST.WA.29.83-1
31	2	RONDELLES			Z 10
32	2	ECROUS NYL.			MT 10/210
33	1	ENSEMBLE BEQUILLE AR. MODELE STANDARD - TOUS PLANEURS	ST.IA.18.16-B	ST.IA.18.16-B	ST.IA.18.16-A
34	3	* VIS 30.41.15.	x	x	x
35	3	* RONDELLES 28	x	x	x
36	3	* ECROUS NYLSTOP MT10208	x	x	x
37	1	SABOT - STANDARD 4 - TOUS PLANEURS * 3 TROUS			30.42.26.

P.D. PLANEURS WASSMER
G.C. 27.4.72

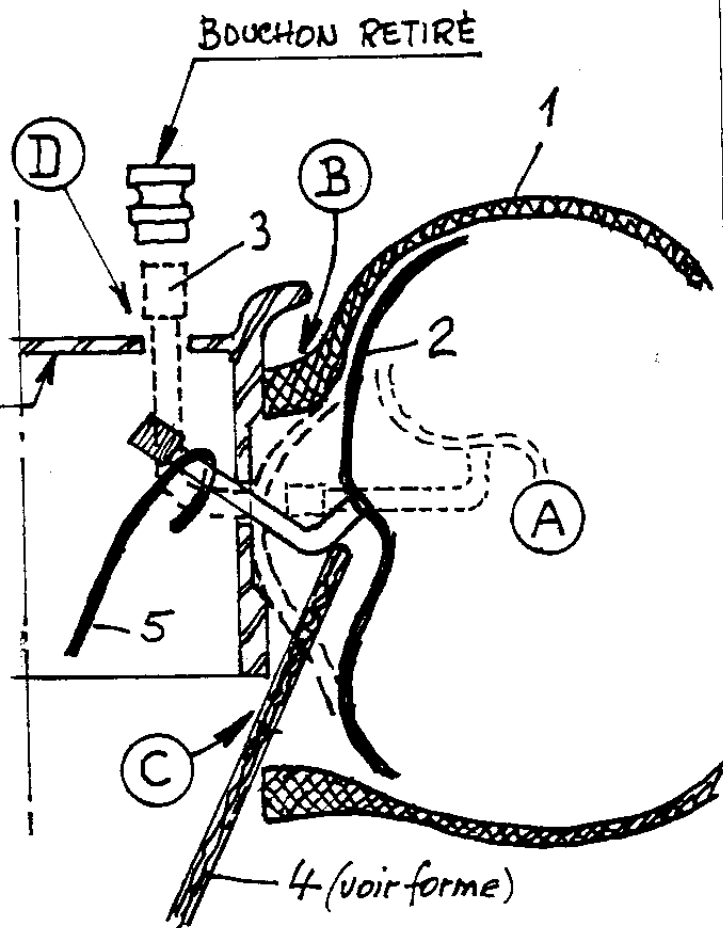
P.D. PLANEURS

ISSOIRE-AVIATION
Aérodrome ISSOIRE-LE-BROC

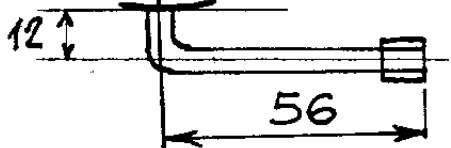
MONTAGE PNEU & CHAMBRE SUR ROUE NOUVEAU MODELE 30.41.020.



JANTE NOUVEAU
MODELE



- 1 = PNEU AERO 330X130
- 2 = CHAMBRE AERO 330X130 AVEC
- 3 = VALVE AC 21



- 4 = OUTIL: (LAME DE BOIS: ép. 3 à 5)
largeur: 20
POUR MONTER

- 5 = OUTIL: CROCHET: POUR DEMONTER

METHODE : JANTE OPPOSÉE AU FLASQUE DE FREIN

- (A) : INTRODUIRE LA CHAMBRE DEGONFLÉE DANS LE PNEU.
 - (B) : EN FACE LE TROU CENTRAL DE SORTIE DE VALVE GLISSER LE PNEU : LE TALON PASSE AU DELA DU TROU DE VALVE, LA VALVE EST A L'INTERIEUR.
 - (C) : PAR L'ESPACE C AMENER LA TETE DE VALVE DANS LE TROU : LA REPOUSSER A L'AIDE DE LA SPATULE (4) EN BOIS - OU PLASTIQUE - BOUT ARRONDI POUR NE PAS BLESSER LA VALVE OU LA CHAMBRE. (TOURNEVIS PROHIBÉ!) VERS L'INTERIEUR DE LA JANTE: ELLE "TOMBERA" EN FACE DU TROU (D)
- POUSSER L'ENSEMBLE PNEU-CHAMBRE A FOND - MONTER L'AXE, LE FLASQUE DE FREIN, LES 3 VIS D'ASSEMBLAGE & GONFLER.
- DEMONTAGE EN SENS INVERSE, AIDÉ PAR LE CROCHET (5)

8 NOV. 1982

P.D. PLANEURS

5^o ISSOIRE-AVIATION

Aérodrome ISSOIRE-LE-BROC

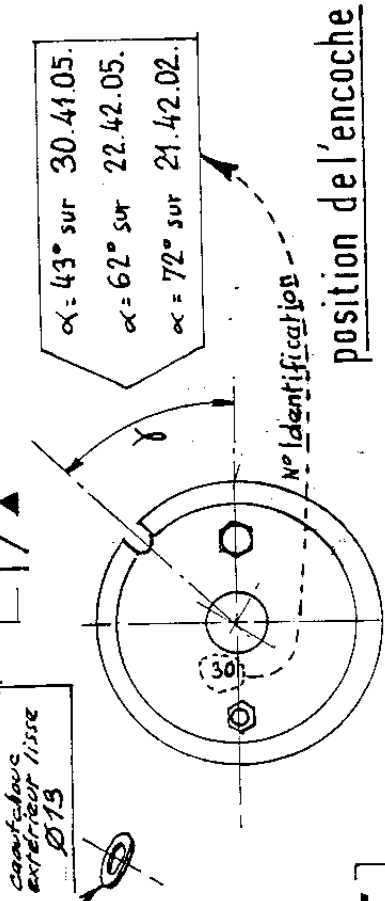
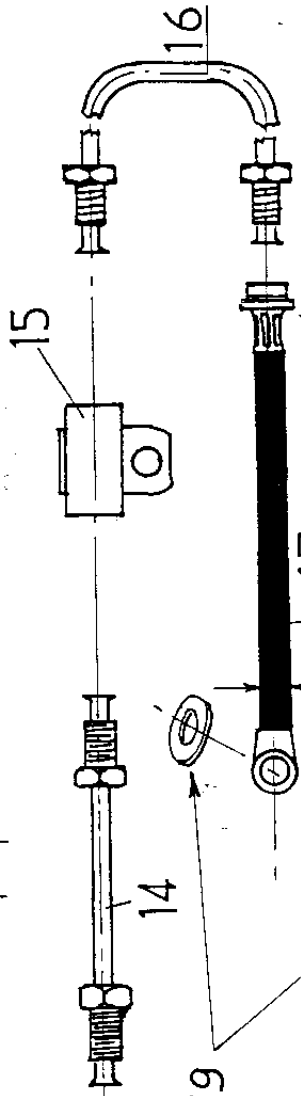
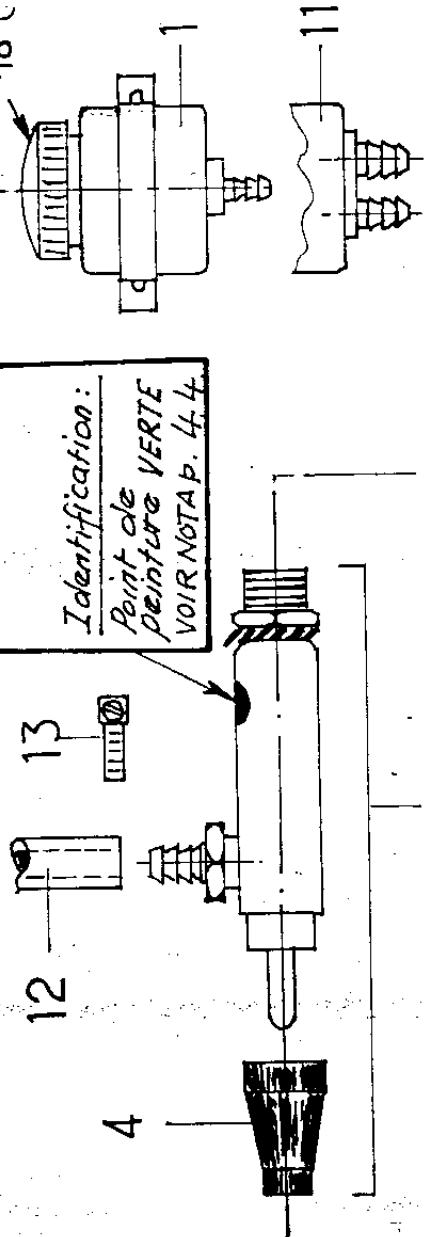
B.P. N° 7

1.1.82

P.D. PLANEURS

18 (liquide)

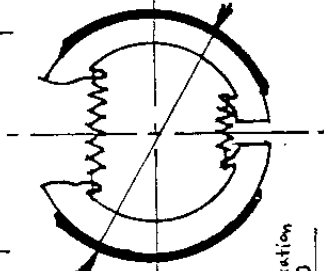
Identification:
Peinture de
peinture VERTE
VOIR NOTAP. 4.4.



position de l'encoche

N° Identification

Caractéristiques
extérieures lisse
Ø15



Planeurs:
Ø125
D. 120 :
Ø150

4 trous de fixation
sur D.120

CIRCUITS de FREINAGE

J-W. D-120 (at D112 transformés)

WA21, WA22, 22A, WA30.

▲ voir page 4.4.

95 22-4-72

révisé le 24 JAN. 1977

S^e ISSOIRE-AVIATION
Aéroclub ISSOIRE-LE-BROC

ACCESSOIRES CIRCUITS FREINS

utilisés sur :

Rep.	DESIGNATION	Référence	OBS.	WA.30	D120 *
1	(1 sortie) RESERVOIR + support	ST.WA.29.54-L		ST.WA.29.54-L	
2	(1 sortie) RESERVOIR + clips				
3	MAITRE-CYLINDRE	ST.WA.29.50		ST.WA.29.50	ST.WA.29.50 2 MC.
4	SOUFFLET	ST.WA.29.51		ST.WA.29.51	ST.WA.29.51
5	ENSEMBLE CYLINDRE DE ROUE	ST.WA.29.52	EQUIPÉS JOINTS REP. 20 A PARTIR DE JANVIER 1975	ST.WA.29.52	ST.WA.29.52 2 CR.
6	RACCORD COMPLET	ST.WA.29.53		ST.WA.29.53	ST.WA.29.53
7	COUPELLE de CYL. de R.	ST.WA.29.54	POUR ANCIENS C.R. rep. 5	ST.WA.29.54	ST.WA.29.54
8	FLASQUE DE ROUE	WA.22.42.05. WA.21.42.02.		ST.WA.29.54-K WA.30.41.05.	D120.110.315.
9	ENSEMBLE MACHOIRES	ST.WA.29.54-J		ST.WA.29.54-J	S-150
10	ENSEMBLE RESSORTS	ST.WA.29.54-H-1		ST.WA.29.54-H-1	ST.WA.29.54-H-1
11	(2 sorties) RESERVOIR + support				26.636.
12	TUBE DE RESERVOIR	P.6 Vinyle 9x1,5		P.6 Vinyle 9x1,5	D120.110.314.
13	fil à freiner 8/10 cad. ou collier	x HB ou SERFLEX		x HB ou SERFLEX	COLLIERS Ø16
14	TUYAUTERIE RIGIDE	WA.22.42.06		WA.22.42.06	D120.110.313.G. " " " D.
15	RACCORD "2 VOIES"				28063
16	TUYAUTERIE RIGIDE				D.120.110.313.A.
17	TUYAUTERIE SOUPLE	ST.WA.29-41		ST.WA.29.42	ST.WA.29.41.
18	LIQUIDE		VOIR PAGE	4.4.	
19	SACHET JOINTS de VIS DE PURGE (30 joints)	ST.WA.29.54-I		ST.WA.29.54-I	ST.WA.29.54-I
20	JOINT TORIQUE	ST.WA.29.85-A	POUR C.R. rep. 5 LIVRÉS A PARTIR DE JANVIER 1975	ST.WA.29.85-A	ST.WA.29.85-A

ST. WA. = Standards Wassmer : fabrications selon nos définitions. Non interchangeables avec pièces d'aspect EXTERIEUR similaire du Commerce.

S^e ISSOIRE-AVIATION

Aérodrome ISSOIRE-LE-BROC

P.D. PLANEURS

WA.21., 22., 22.A.
WA.30.

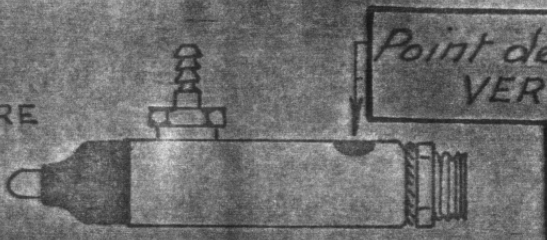
WASSMER AVIATION
B.P. 7
63501 ISSOIRE

CIRCUIT DE FREIN : COMPOSANTS A BASE DE CAOUTCHOUC & LIQUIDE

▲ = LIVRÉS A PARTIR DE JUIN 1973

▲ MAITRE-CYLINDRE

ST.WA.29.50



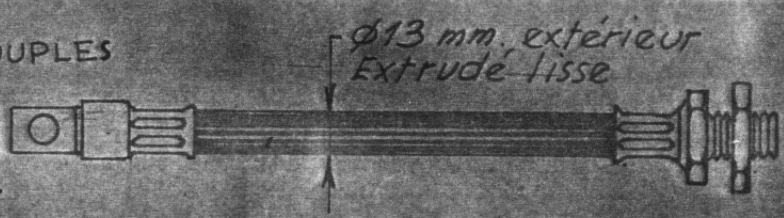
Point de peinture
VERTE (sur corps non peint)
fourni en Recharges

SUPPRIMÉ A PARTIR DE JANVIER 1977
NOUS CONSIDERONS TOUTES LES RECHANGES EFFECTUÉES DEPUIS JUIN 1973.
NE PAS UTILISER LES PIÉCES EN STOCK ANTERIEUR A CETTE DATE.

▲ TUYAUTERIES SOUPLES

WA21
WA22
WA30

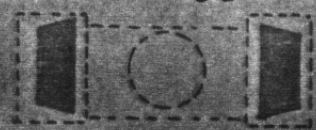
ST.WA.29.41.
ST.WA.29.42.



ø13 mm. extérieur
Extrudé lisse

▲ COUPELLES DE CYLINDRE DE ROUE

ST.WA.29.54.



OU

JOINTS TORIQUES
(équipements à partir de JANVIER 1975)

ST.WA.29.85-A-

- LA DURÉE DE VIE DES TUYAUTERIES SOUPLES AERONAUTIQUES CLASSE III EST DE 8 ANS. (TEMPS DE STOCKAGE A DEVOIR)
- LES NOUVELLES TUYAUTERIES SONT LISSES ET ONT UN DIAMETRE EXTERIEUR DE 13 mm.
- LES NOUVEAUX MAITRE-CYLINDRE ONT UN POINT D'IDENTIFICATION DE PEINTURE VERTE SUR LE CORPS.
- CES COMPOSANTS A BASE DE CAOUTCHOUC (Y COMPRIS LES COUPELLES DE CYLINDRE DE ROUE) SONT CONSTRUITS POUR L'UTILISATION DU LIQUIDE DE CIRCUIT HYDRAULIQUE :

AIR 3520 (symbole OTAN H515)

A L'EXCLUSION DE TOUS AUTRES LIQUIDES!

REVISE LE:

24 JAN. 1977

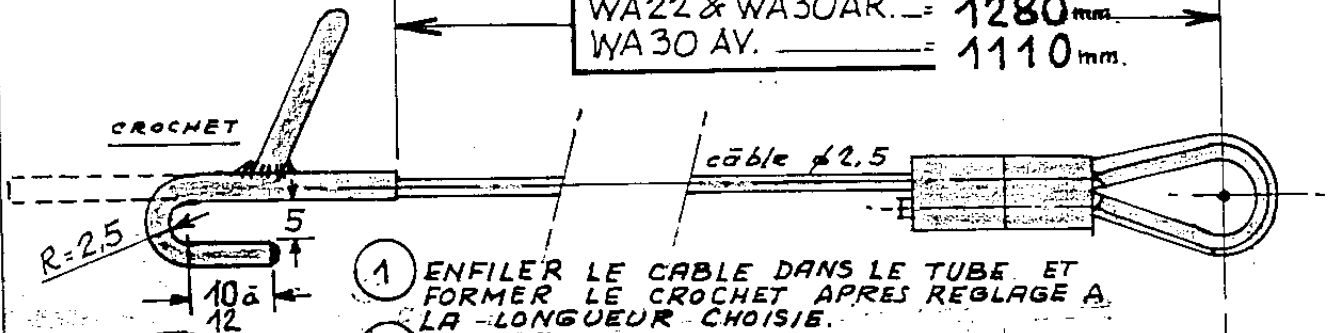
WASSMER AVIATION
B.P. 7
63501 ISSOIRE

P.D. PLANEURS-13-1974.

VALABLE POUR PLANEURS:

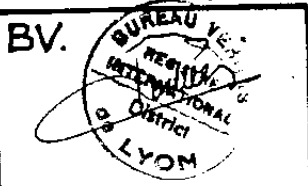
LONGUEURS:

WA20 & 21 _____ = 1335 mm.
 WA22 & WA30AR. = 1280 mm.
 WA 30 AV. _____ = 1110 mm.



- ① ENFILER LE CABLE DANS LE TUBE ET FORMER LE CROCHET APRES REGLAGE A LA LONGUEUR CHOISIE.
- ② SOUDER A L'ETAIN (REPLIR LE TUBE)
- ③ PEINDRE LE CROCHET EN ROUGE

Fournitures standardisées
 CABLE: 1500 mm. équipé cosse-cœur +
 CROCHET NON SOUDÉ à partir du 15-3-77



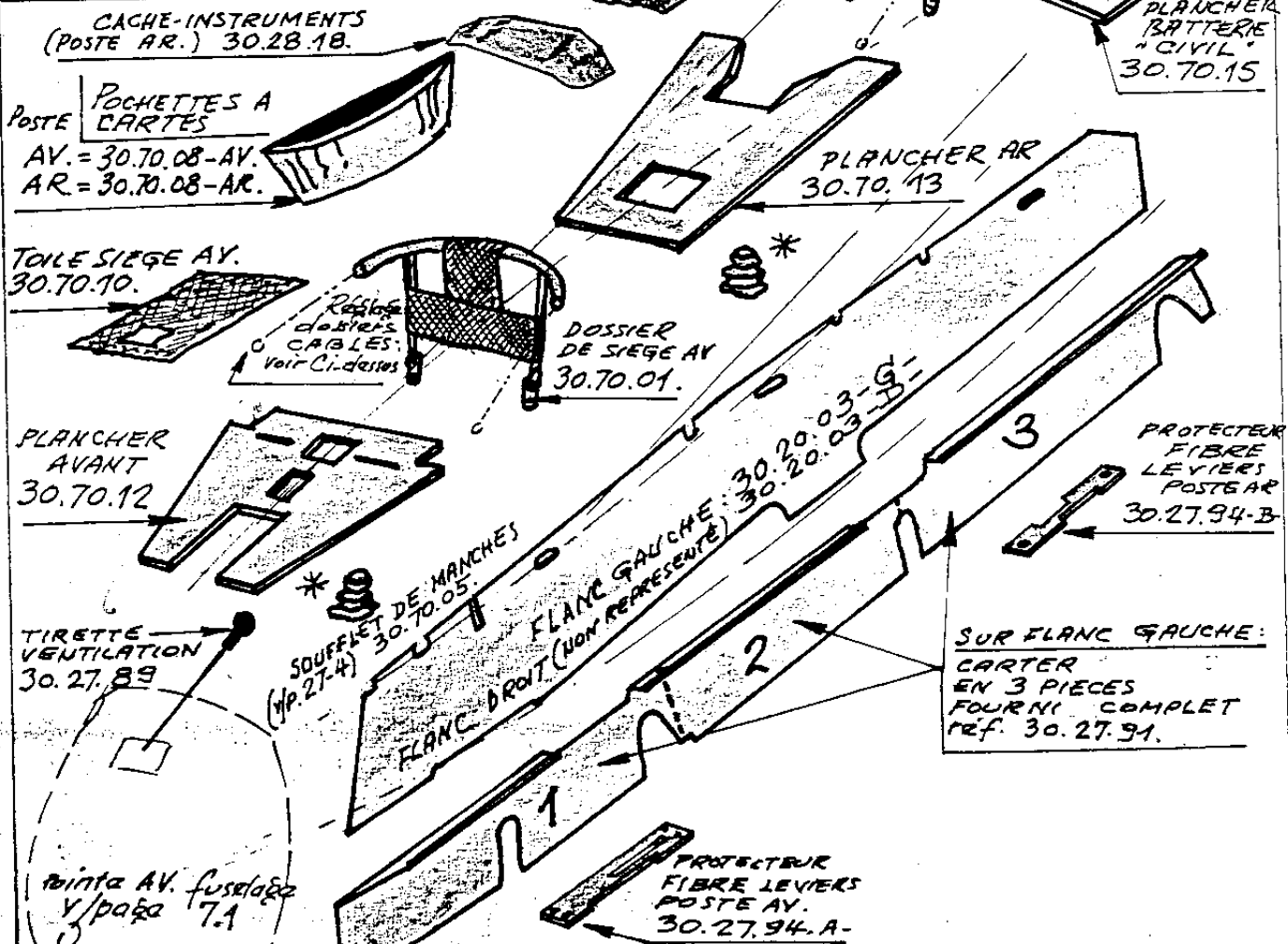
accord pour solution
 Proposée - ISSOIRE:
15 MARS 1977

TOUS PLANEURS:

CABLE REGLAGE DOSSIERS réf. 30.70.03.

HARNAIS EFA 602: montage:

Voir Information
 Technique N° 4 BIS
 du 14 DEC. 1965



EQUIPEMENTS CABINE WA30.

R.D. PLANEURS

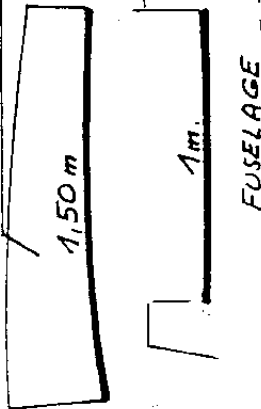
REVISE LE 13-6-77

WASSMER AVIATION
 B.P. 7

7.0.

STAT. FEV. 76

CARENAGE DORSAL 22... 22.28



CARENAGE DORSAL 3 m.
FUSELAGE 2 m.

WA22
WA22A

WA22 & 22A.

FIXATIONS DES CARENAGES :

CARENAGE	Q.	VERROU	CEILLET	RESSORT
30.28.06.	2	AJW5-30	GA5-312	S5-200
"	2	AJW5-30/180	GA5-375	Z100-8.5
30.28.12	2	AJW539/180	GA5.375	Z100-8.5

Joint
BORDS D'ATTACHE : 2 m.

WA30.

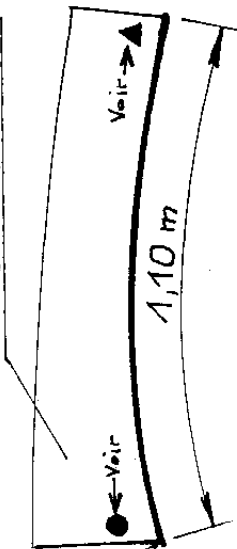


PROFILÉ - JOINT ST.WA.27.10.

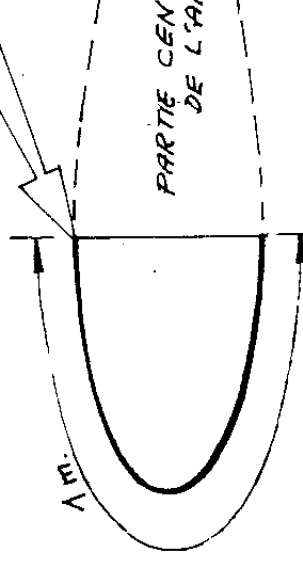
(Livré au mètre en réparation)

CARENAGE DORSAL : 30.28.06.

Joint : 2,20 m.



PARTIE CENTRALE DE LAILE



CARENAGE DORSAL ARRIERE : 30.28.12.

Joint



CARENAGE DE DERIVE : 30.28.08.

POINTE AV. FUSELAGE équipées : 30.28.05

1	1	clapet ventilation	Q.
2	1	prise totale Type 100	
3	2	" statique ST.WA.19.01	
Rep.	Q.	désignation	

Fuits de roue : voir p. 4.0
CARENAGE rep.29

CARENAGE SORTIE BIELLE DIRECTION : 30.28.15.



- CARENAGES - JOINTS -

WA22. WA22A.
WA30.

WASSMER AVIATION
B.P. 7

SOLUTIONS DE
TRANSFORMATION ~
REPARATION
SUR LES PLANEURS WA21, 22, 22.A,
WA 30

Parues:

N° 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8,

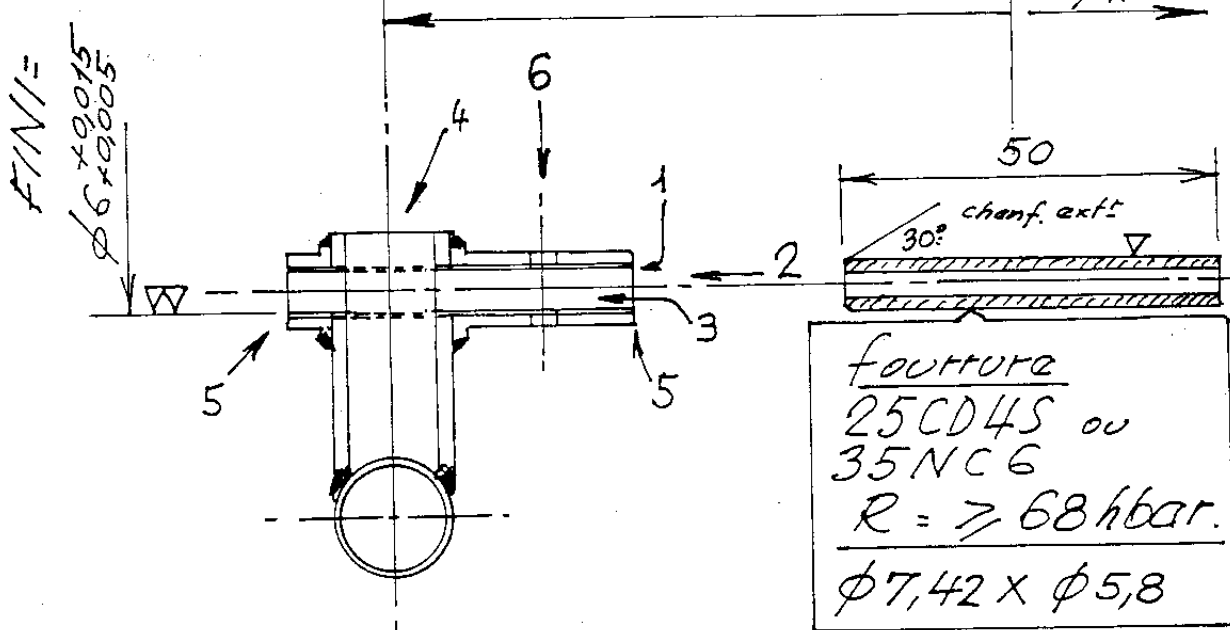
- 1 — La mention de ces solutions de transformation ou de réparation doit être portée sur le livret du planeur après exécution.
- 2 — TOUTE DEMANDE DIRECTE de la part du propriétaire du planeur ayant pour objet la proposition d'une solution de REPARATION devra être adressée au BUREAU d'ETUDES WASSMER-AVIATION sous forme de DESCRIPTIF + CROQUIS en 4 EXEMPLAIRES pour APPROBATION du CONSTRUCTEUR.

WASSMER AVIATION
B.P. 7
63501 ISSOIRE

WA30 "BIJAVE"

- A PARTIR du N° 112 -

VALABLE également pour
PLANEURS ANTERIEURS au N° 112
ayant reçu application
BS. N° 9 WA.30.



- 1 : aléser à $\phi 7,4 \pm 0,025$ Les ensembles support
- 2 = emmancher serré (à la presse) la fourrure
- 3 = aléser la fourrure ($\phi 5,8$ à $\phi 6$ -tolérance-)
- 4 = scier la partie centrale de la fourrure
- 5 = dresser les flancs ext^r et dresser
- 6 = percer le trou de sécurité ^{contre-}

Accord B.V.
par
SOLUTION
PROPOSÉE
ISSOIRE CE 72
28.3.72



1

ATTENTION :

l'alésage $\phi 7,4$
est le seul
permis.

(cote maximale)

JEU d'AXE SUPPORT
d'E.H.M. SOUDÉ SUR
STRUCTURE

METHODE de REPARATION

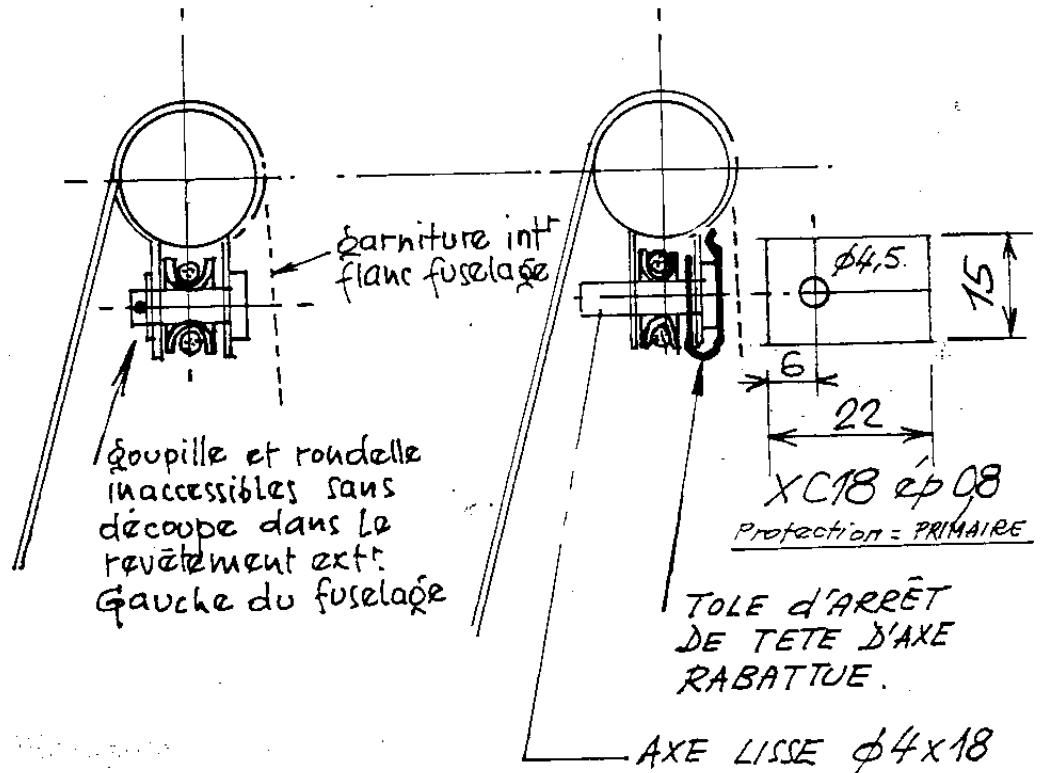
ATELIERS AGRÉÉS, travail exécuté
SOUS CONTRÔLE B.V. par ouvrier
qualifié aéro.

NOTA : WASCHNER indique la méthode
de rattrapage de jeu mais ne

28.3.72.

modif. WA.30 N° 1052 du 29-3-72.

WA30.37.09. BIS



- Vous pouvez changer le câble de dossier sans ouvrir le revêtement de fuselage pour goupiller
- remplacer l'axe actuel par un axe $\phi 4 \times 18$ et intercaler une tôle frein entre la coque-cœur et le flanc de la chappe - support - croquis ci-dessus.
- monter l'ensemble et rabattre la tôle frein sur la tête de l'axe
- Replacer la garniture de flanc.

WASSMER INDIQUE LA METHODE
MAIS NE FOURNIT PAS DE
KIT REPARATION ACTUELLEMENT

2

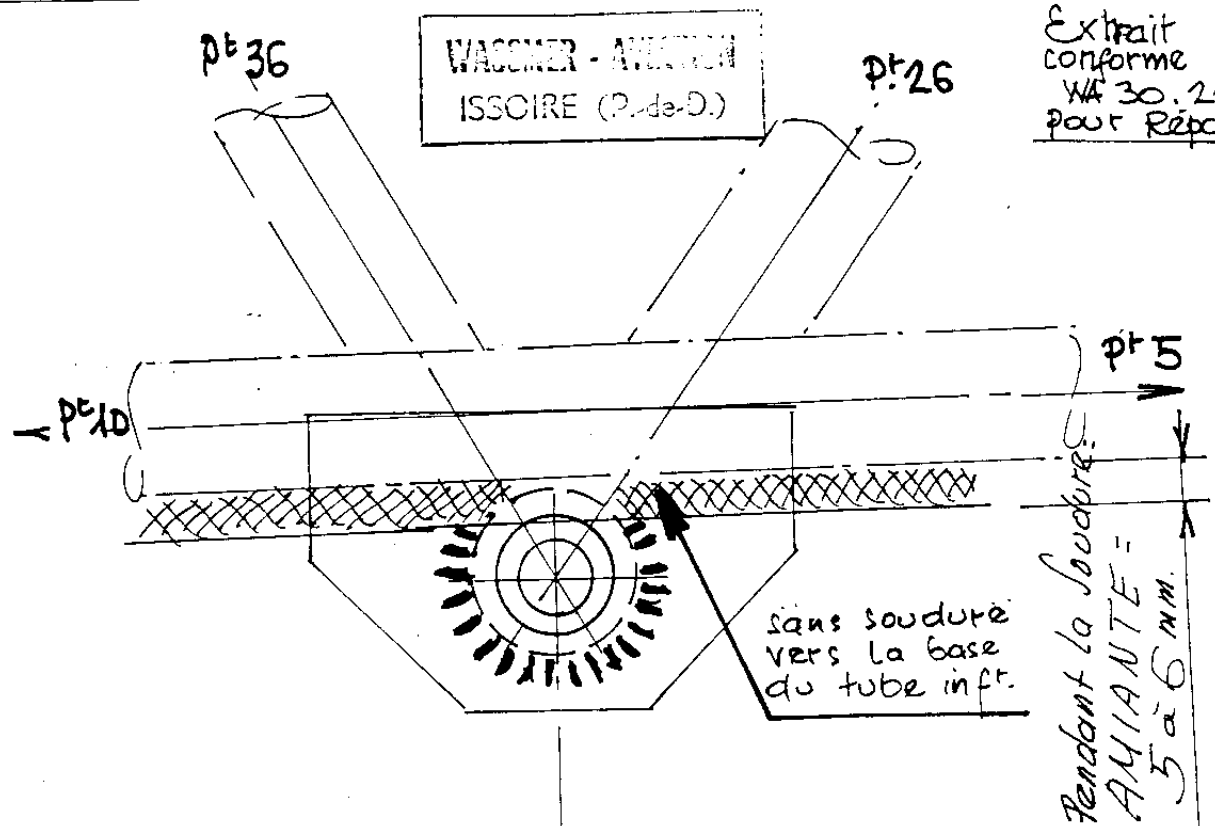
SOLUTION de REPARATION

CHANGEMENT CABLE de DOSSIER POSTE AV. ou AR.

correspond à la modification n°1053

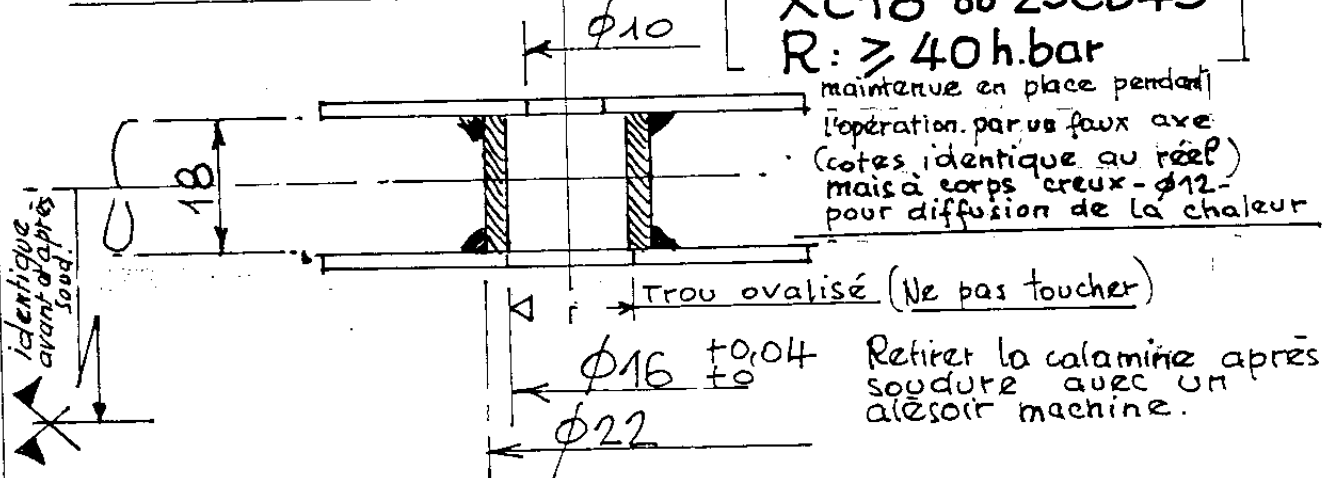


Extrait conforme à WA 30.21.10 pour Réparation



L'entretoise libre $\phi 17 \times 21$ sera remplacée par une

BOBINE SOUDÉE XC18 ou 25CD4S
R: ≥ 40 h.bar



- Soudure :
- soudeur licencié soud. aéro.
 - local sans courant d'air: 15°C. mini air ambiant
 - Métal d'Apport : A50
 - sous contrôle BUREAU VERITAS

WA.30.
"BIJAVE"

SOLUTION de RÉPARATION

ovalisation - côté plan de symétrie du planeur du trou d'axe d'articulation de la fourche de roue.

3

- PLANEURS A ROUE AMORTIE -

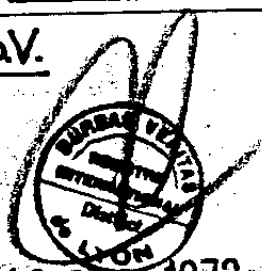
Correspond à la MODIFICATION MINEURE WA30 N° 1055 DU 18.12.72.

WASSHER INDIQUE LA METHODE APPROUVEE DE RATTRAPAGE MAIS NE FOURNIT PAS LES BOBINES A SOUDER.

G.G. 18.12.72.

D/ER PLANEURS

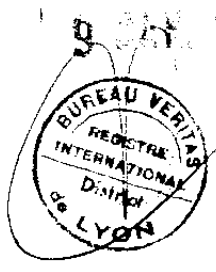
BV.



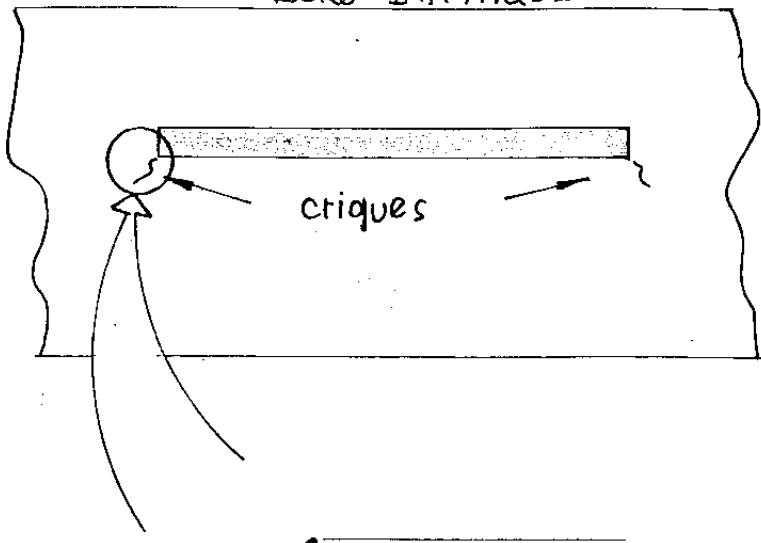
19 DEC. 1972

B.V.

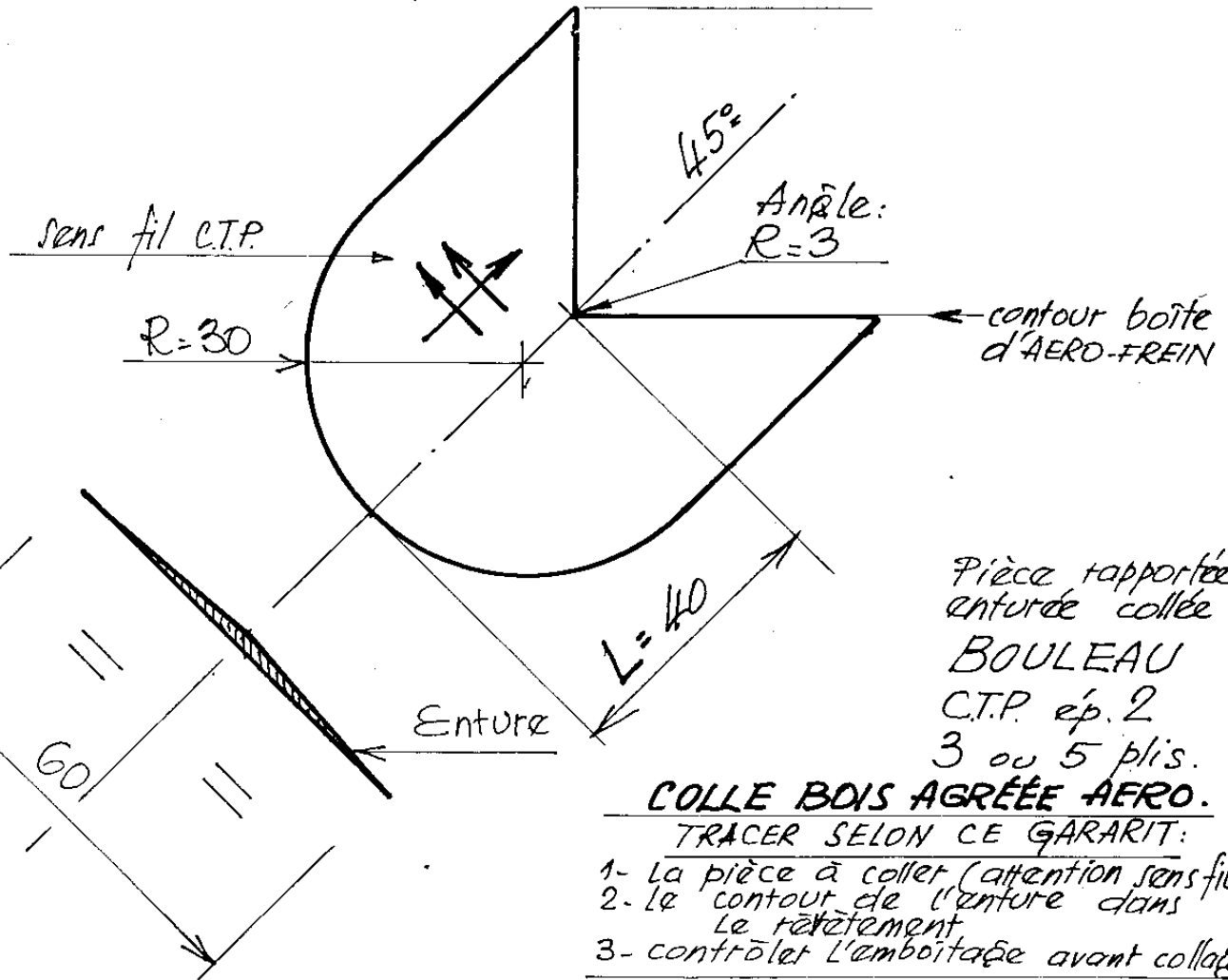
accord pour solution de réparation proposée



AILE GAUCHE : BORD D'ATTAQUE



D: sym.



Pièce rapportée enturée collée BOULEAU C.T.P. ép. 2 3 ou 5 plis.

COLLE BOIS AGREÉE AERO.

TRACER SELON CE GARANT:

- 1- La pièce à collet (attention sens fil)
2- le contour de l'enture dans le rétrotement
3- contrôler l'emboîtement avant collage

CRISQUES AUX ANGES DES OUVERTURES EXTRADOS & INTRADOS d'AERO-FREINS

METHODE de REPARATION 4

EXAMEN DE LA VALEUR DES CRISQUES. AUGMENTER SI NECESSAIRE A VALEUR DE L

TRAVAUX EFFECTUES PAR MENUISIER AVIATION SOUS CONTROLE VERITAL.

WAGNER - AVIATION ISSOIRE (P.d.D.)

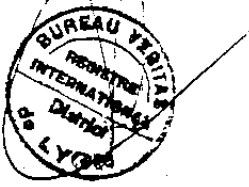
WA22 & WA22.A.

G. Gendre 7-1-72.

B.V.

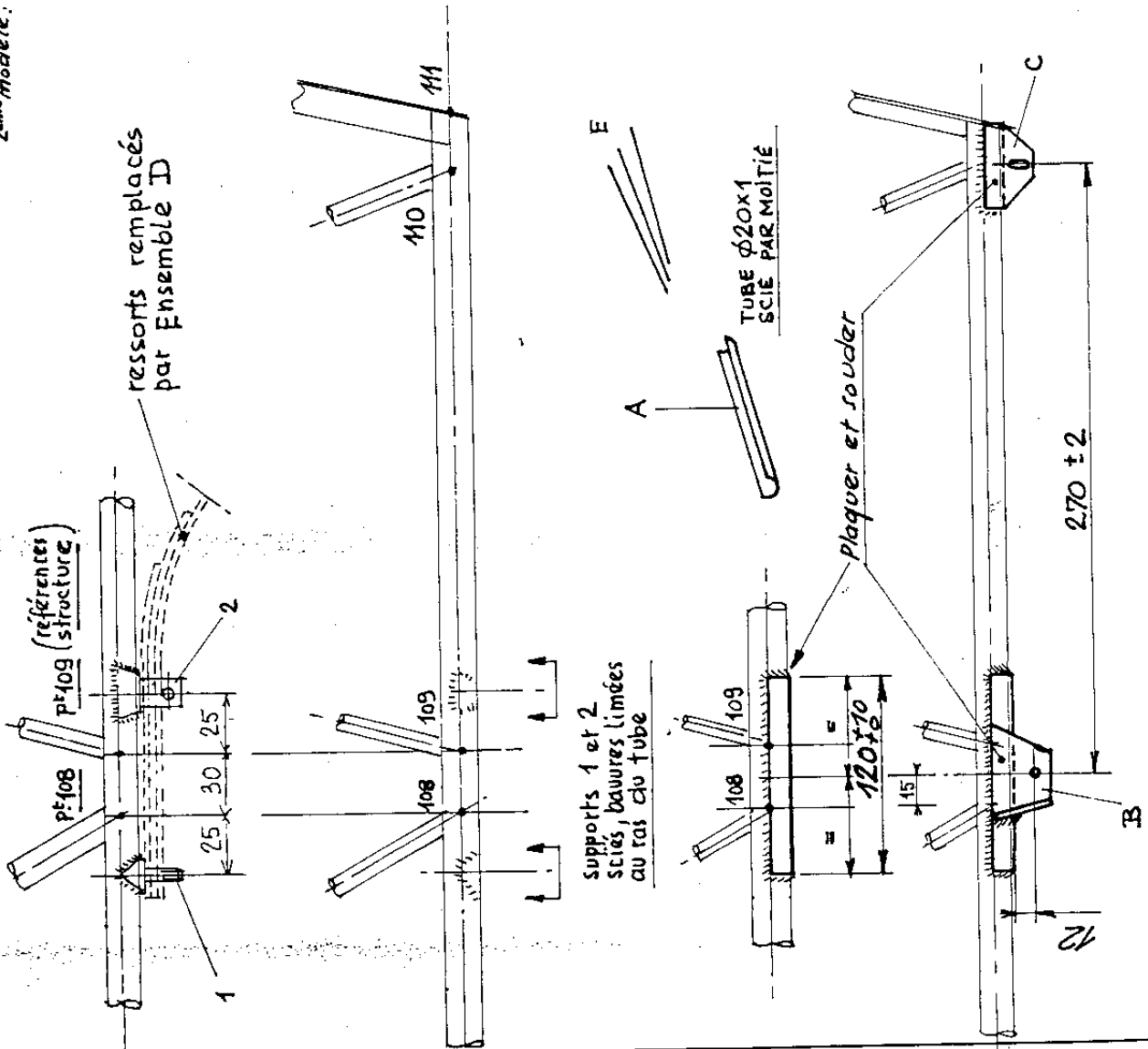
accord pour solution de transformation proposée

19 JAN. 1973



cachet, date, signature.

extraits conformes au 1er modèle: WA30.42.03.
2ème modèle: WA30.42.20



valable pour WA30 N° 01 à 154 inclus (sauf 148 et 151)

SOLUTION de REMPLACEMENT de la BEQUILLE AR à ressorts par une BEQUILLE à LAME et AMORTISSEUR caoutchouc
(Voir repère 4, page 4.0: béquille AR. 2ème Modèle)

5

KIT de TRANSFORMATION:

A:	1 tube 25CD4.5	Ø20x1 x 250
B:	1 support	30.42.21.
C:	1	30.42.22.
D:	1 Ensemble béquille AR	30.42.20.
E:	3 baguettes de soudure	A50

EXECUTION de la TRANSFORMATION:

- Partie AR. planeur désentoilée sur une longueur convenable, empannages retirés
- Protection FEU: plaques d'amiante, extincteurs
- Température ambiante du local: $\geq 15^{\circ}\text{C}$.
- Sans courant d'air jusqu'au refroidissement complet.
- Soudeur "licencié aciers soudures "aviation"
- Travaux exécutés sous contrôle VERITAS
- Notifier immédiatement à WASSMER-AVIATION le N° de l'appareil modifié. Merci!

PD/ER Révisé le: planeurs

WASSMER AVIATION E.P. 7

cette transformation correspond à la MODIFICATION N° 10 du 16-5-66.

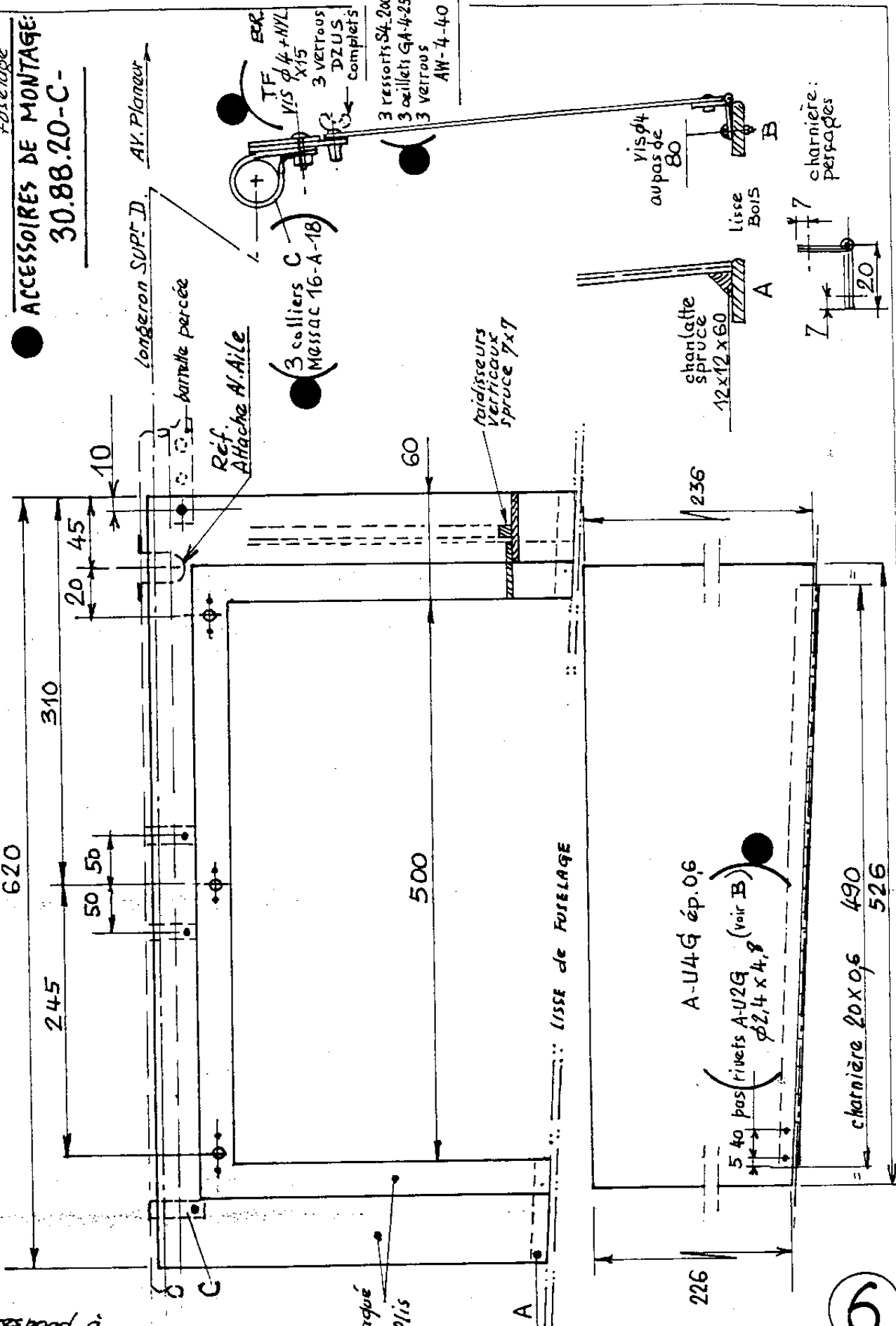
G.S. Janv. 73.

TRANSFORMATION EXECUTEE EN ATELIERS AGREES
SOUS CONTRÔLE BUREAU VERITAS

Protection : PRIMAIRE BOIS
+ P.50 Couleur
Fuselage

● ACCESSOIRES DE MONTAGE :

30.88.20-C-



44 29.7.74.

correspond à
Modification WA30 N°1042 (28-3-67)
remplacement de la fermeture
à glissière par une porte
de visite métallique (modif facultative)

Contre-Plaque
BOULEAU
20/40-3 Plis

SOLUTION DE TRANSFORMATION
PORTE DE VISITE BATTERIE

6

P.D./ER PLANEUR WA30.

ST ISOIRE-AVIATION
Aérodrome ISOIRE-LE-BROC

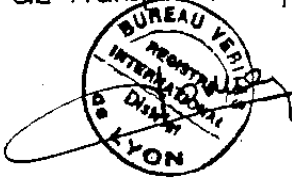
révisé le : 17 NOV 1982

B.P. N° 7

- 106 -

B.V.

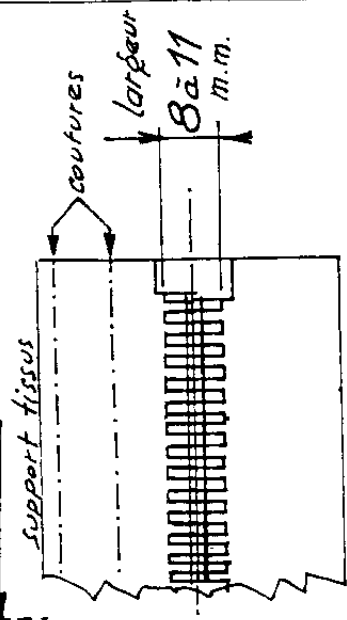
accord pour solution de transformation proposée



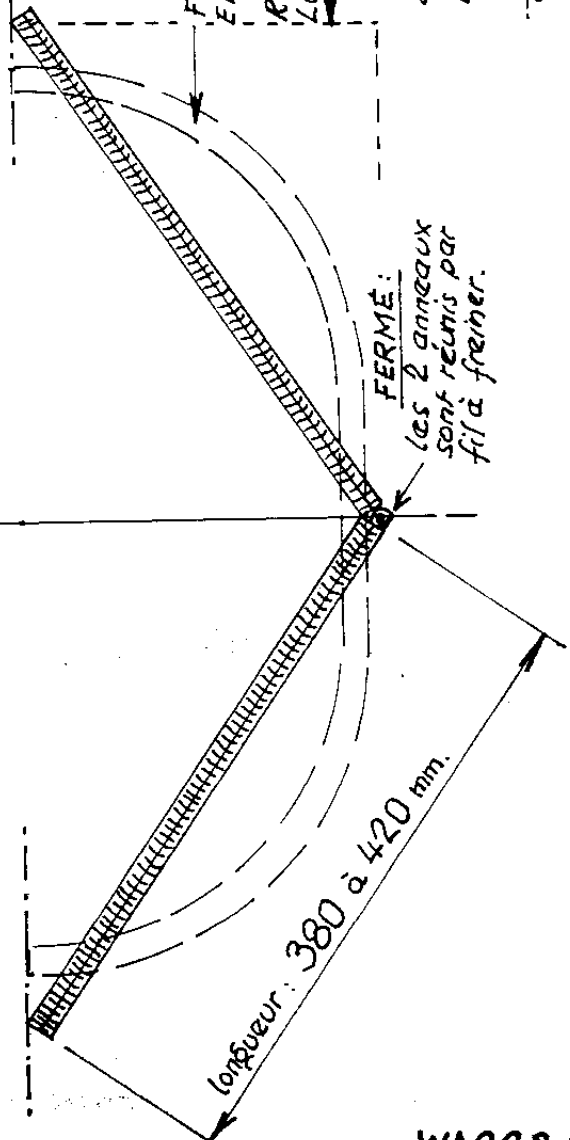
cachet, date, signature:

22 MAI 1975

FERMETURE A GLISSIERE EN COURBE: FABRICATION ABANDONNEE REENTRER LE PANNEAU LOCALEMENT



FERMETURE A GLISSIERE CROCHETS LAITON OU ACIER CARMIE (CROCHETS PLASTIQUES OU ALU.)



FERME: les 2 anneaux sont réunis par fil à freiner.

WA22 & 22A, WA30.

REPLACEMENT des fermetures à glissière courbes par 2 fermetures à glissière droite par ouverture. Correspond aux modifications mineures N°1061 du 30-4-75 pour WA30 et 1015 du 30.4.75 pour WA22 & 22A. et 1004 du 30-4-75 pour WA21

SOLUTION de TRANSFORMATION

N° 7

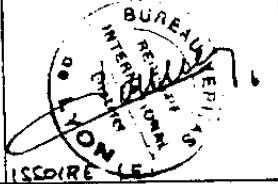
30-4-75

P.D. PLANEURS

Révisé le:

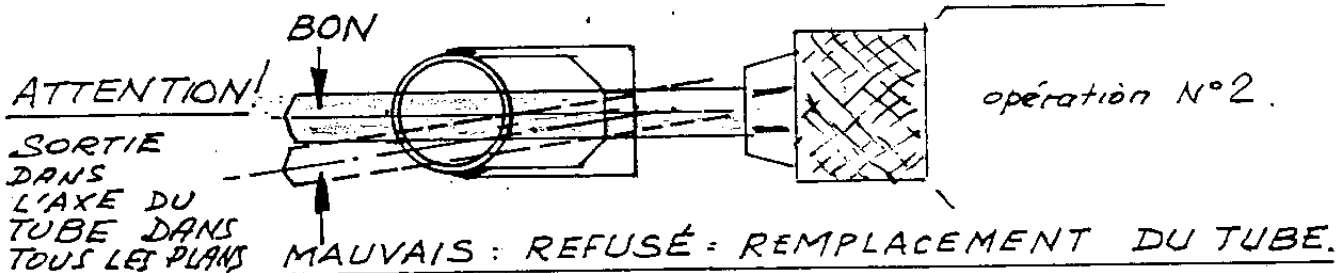
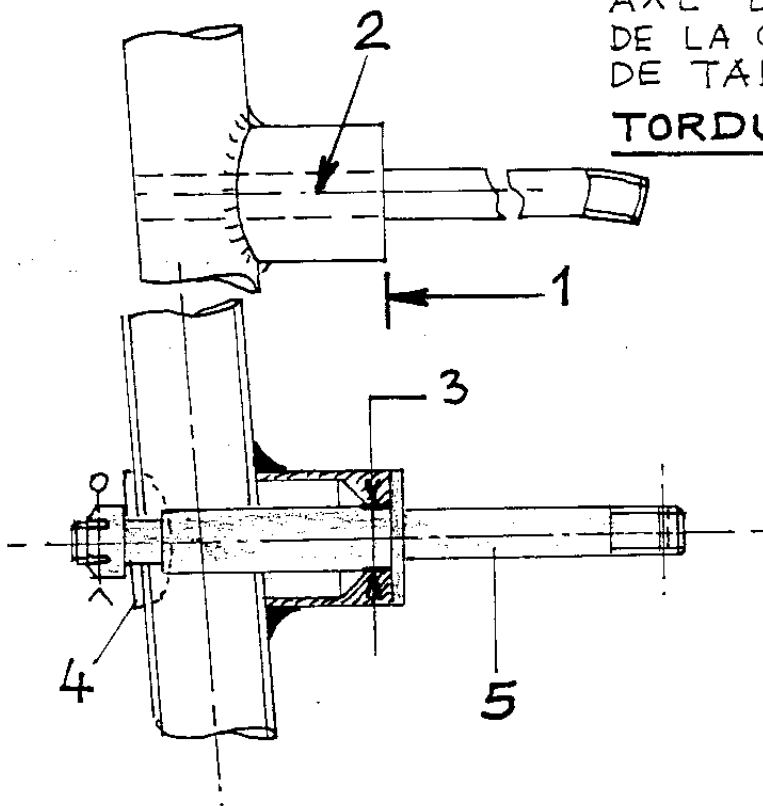
WASSMER AVIATION B.P. 7

ACCORD POUR
SOLUTION DE
REPARATION
PROPOSEE.
PREVU USINE 24.11.1969
DESSIN 30.121.21.



19 FEV. 1976

AXE LEVIER AV.
DE LA COMMANDE
DE TAB (page 27.5)
TORDU, BRISÉ.



- 1 — COUPER - DRESSER AU RAS DE L'ÉPAULEMENT.
- 2 — POINTER - PERCER AU CENTRE Ø 6 MAXI.
- 3 — CONTREPERCER Ø 8 MAXI LE MACARON SEULEMENT
- 4 — FORMER A R: 8 UNE RONDELLE LARGE L 6
- 5 — INSTALLER L'AXE 30.121.21., VISSER - GOUPILLER
ATTENTION! SERRER TROP FORT = DEFORMATION
DU TUBE.

FOURNITURE WASSMER: - 1 AXE 30.121.21.

AXE LEVIERS CDES. TAB & AERO-FREINS
POSTE AV.

SOLUTION DE REPARATION N° 8

FEV. 1976 - 49

VISITES
REVISION GENERALE
ENTRETIEN

WA. 30.

VISITE ANNUELLE voir B.S. 7

GRANDE VISITE voir B.S. 10

REVISION GENERALE v.p. 122

Homologuée le:

PROGRAMME WASSMER = EN COURS

[INDICATIF POUR DEMANDES PRIVÉES
NOTE = PAGE 123.]

LISTE DES INFORMATIONS TECHNIQUES & B.S. parus

X FACULTATIF O RECOMMANDÉ ● IMPERATIF

N°	DATE	1	2	3
		WA 22 & 22A	WA 22 & 22A	WA 30.
1	30.6.64 25-5-64	PROGRAMME VISITE ANNUELLE	BUTEE VERROUILLAGE AILES	VERROUILLAGE ATTACHES D'AILES
2	22.3.65 30.6.64	PROGRAMME GRANDE VISITE	RENFORCEMENT BUTEE LEVIER VERROU	BUTEE ACIER VERROUILLAGE ATTACHES D'AILE
3	26.7.66 5-1-65		BIELLE VERTICALE GAUCHISSI DS. FUSELAGE	AUGMENTATION DEBATEMENTS TABS
4	10.12.68 25-11-65 4-12-65		MODIFICATION SAUTERELLE VERRIERE	IT 4 ATTACHE AR. AILE IT 4 BIS : HARNAIS EFA 602
5	12.12.68 22-3-65		TUBE BUTEE CDE AXES LIAISON AILE - FUSELAGE	BUTEE VERROU A LEVIER
6	13-4-65			FREINAGE ROTOLE H262
7	23.10.65			PROGRAMME VISITE ANNUELLE
8	20-7-65			RENFORCEMENT NERVURE 16
9	28-10-65			JEU ARTICULATION E.H.M. = RATTRAPAGE
10	12.2.66			PROGRAMME GRANDE VISITE
11	18.4.66			EQUILIBRAGE GOVERNE DIRECTION
12	3.5.66			BIELLE VERTICALE DANS FUSELAGE = EMBOUT
13	4.5.66			REMPACEMENT BIELLE ATTAQUE E.H.M.
14	16.1.68			VERRIERES = BUTEES LATERALES
15	5.12.68			RAPPEL DES CONSIGNES D'UTILISATION
16	/			16 REMPLACÉ PAR 16 BIS B.S. 21.
17	10.12.68			CALES RENFORTS ATTACHES AU AILES CENTRALES & EXTREME
18	10.12.68			MODIFICATION SAUTERELLES DE VERRIERES
19	/			NON EDITE
20	21.1.69			PLAQUES DE BASE SOUS LONGERON AILE CENTR
21	17.2.71			MODIFICATION N°17 LIMITATIONS
22	13.7.73			JOINTS ARTICULES & NOEUD 107
23	27.12.76			ATTACHE AR. AILE - FUSELAGE RECHERCHE DE CRIQUES
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				

WA 21, 22 & 30.

REVISE LE: 23-12-76

WASSMER AVIATION
B.P. 7
63501 ISSOIRE

VISITES-REVISION GENERALE

WA 30.

- - VISITE ANNUELLE : Voir B.S. N° 7 (3 pages)
- - GRANDE VISITE : Voir B.S. N° 10 (2 pages)
(+ B.S. N° 7)
- - REVISION GENERALE *

La révision générale est effectuée à l'aide des Documents suivants :

- A - Notice d'utilisation et d'entretien du planeur WA 30
- B - Registre Individuel de CONTROLE et FICHES de REGLAGES
- C - Ensemble des BULLETINS-SERVICE & INFORMATIONS TECHNIQUES parus (liste p.121)
- D - Manuel de PIECES DETACHEES et SOLUTIONS de REPARATIONS
- E - LIVRET du PLANEUR

DESCRIPTION-

Reprend le PROGRAMME de GRANDE VISITE (B.S. 7 + B.S. 10) avec DEPOSE COMPLETE de :

- I - Commandes de vol, gouvernes, système de remorquage
- 2 - Equipements cabine - Carénages
- 3 - Installations spéciales (Oxygène)
- 4 - Atterrisseur (Avant - Principal - Arrière)
- 5 - Instruments de Bord
- 6 - Radios (Si C.F.R. périmés)

Pour examens en ateliers agréés :

- a) Stations-Service ou Ateliers CLUB agréés pour I, 2, 4
- b) Stations-Service agréées ou Constructeurs pour 3, 5, 6

Pour I, 2, 4 : un examen attentif de tous les ELEMENTS UNITAIRES est exigé.

Il conduira au remplacement systématique des pièces - ou éléments de pièces - usés, détériorés, douteux.

- Le désentoilage total de l'appareil, marouflages compris, est obligatoire - v/p.126 -
- Chaque noeud de soudure sur la structure tubes du fuselage sera décapé pour examen à la loupe - recherches de criques (Doute : RESSUAGE)
- Décapage des fonderies en alliage léger peintes - examen à la loupe (Doute : RESSUAGE)

* HOMOLOGATION : DATE : v/p.120

WA 30.

WASSMER AVIATION
B.P. 7
63501 ISSOIRE

- 122.A -

- La liste des pièces dont le remplacement est à effectuer est indiquée page I23 (section entretien du manuel planeur).

Remarques :

- I - Nous avons prévu 5 roulements KA 6 colonne I au lieu des 20 utilisés dans le planeur.
En effet, ces roulements très robustes, se comportent généralement bien et un bon nettoyage et graissage seuls sont suffisants. Toutefois, si le nombre de roulements à remplacer est supérieur à 5, passer commande à WASSMER-AVIATION aussitôt.
- 2 - Les AXES de voilure seront fournis seulement sur commande après détermination de la cote "R" (Réparation) désirée : voir note à ce sujet pages I.0 à I.4.
Il en est de même pour les axes d'atterrisseur où un jeu plus généreux peut être admis (voir note sur les jeux page I24).
- 3 - Accessoires divers : sièges habillages à remplacer, selon état
- 4 - Les instruments des sections 3, 5 et 6 de la DESCRIPTION de la R.G. sont à envoyer en révision en ateliers spécialisés ou chez les constructeurs
- 5 - Pneumatique - Chambre à air, accessoires du circuit de frein: remplacement obligatoire si usagés, accidentés. Voir note sur les caoutchoucs des accessoires de circuit de frein page 4.4
(TUYAUTERIE SOUPLE : date de péremption).

PEINTURES : Gamme P.50 - Voir page 0.2

GRAISSAGE : Graisse usage général AIR 4210.A
pour articulations
AIR 4215 ou AIR 4225 ou SNR pour roulements
Huile pour bagues autolubrifiantes (CALCAR)
(Voir note sur les bagues page I24)

ATTENTION!

TOUS PLANEURS* PASSÉS DOS :

- si réparables -

REVISION GENERALE au minimal,

ou REFORME selon AVIS Bureau VERITAS

* WA20, 21, 22, 22A, 30.

WA30.

WASSMER AVIATION
B.P. 7
63501 ISSOIRE

- 122.B -

G.G. FEV.76

COMMANDES DE VOL - ATERRISSEUR - DIVERS -

PIECES POUR R.G. PLANEUR - INDICATIF (AIDE AU MECANICIEN) *

* CETTE LISTE N'EST PAS LIMITATIVE - APPLIQUER LE PROGRAMME R.G. DU PLANEUR

PAGE	DESIGNATION	Q.	PAGE	DESIGNATION	Q.
27.7.	VIS $\phi 5 \times 47 \times 10$ *	13	27.1	BAGUES ACIER:	
	RONDELLES L23118-50-AGL	13	27.0	ST.WA. 2.01-F.	8
	ECROUS NYL P10/105	13	27.0	ST.WA. 2.05-E.	2
	VIS $\phi 5 \times 45 \times 12$ *	1	27.7	ST.WA. 2.08-D.	6
	RONDELLE L23118-50-AGL	1	27.7	ST.WA. 2.08-H.	1
	ECROU NYL. P10/105	1	1.2	ST.WA. 2.09.	2
POUR ENSEMBLES SUPPORTS	STWA.15.01.	*	27.8	ST.WA. 2.13-A.	6
	ST.WA. 15.02.	L9	27.8	ST.WA. 2.13-B.	3
	ST.WA. 15.03.	ou BC	1.2	ST.WA. 2.13-G.	4
27.9	AXES ST.WA.16.01	35	27.1	ST.WA. 2.14-B.	8
	AXES ST.WA.16.04	14	27.7	ST.WA. 2.14-C.	11
	AXES LISSES COMPLETS $\phi 6 \times 16$	8	27.7	ST.WA. 2.14-D.	2
	CHAPE UNIBAL SHM 6	1	27.7	ST.WA. 2.14-E.	1
	EMBOUTS ST.WA.18.02-5.	3	27.7	ST.WA. 2.14-I.	2
	" (avec douille) ST.WA.18.02-7.	2	27.1	FOURRURES ACIER: 30.17.14.	8
	RIVETS A-UZG TR $\phi 4 \times 22$	10	22.2	CROCHET TREUILLAGE - CDES. DE LARGAGE: sur demande	/
27.7.	TOLES - FREIN ST.WA. 1.01.	4	27.0	ENSEMBLE CLIPS ST.WA.29.03-C	2
	" " ST.WA. 1.07.	1	27.2	(retenue de bielles)	
27.1.	" " ST.WA. 1.05.	4	1.5	FERRAGES SAUMONS avec	
27.7.	ROTOLES ST.WA.18.02-1.	4		22 VIS bois TF90-3x15:	
	" ST.WA.18.02-2.	1		30.13.25-C.	2
27.1.	RONDELLES ST.WA. 2.16-2.	19	4.0.	SABOT laquille AR 30.42.26.	1
27.7.	BAKELITE ST.WA. 2.16-3.	8			
27.8.				KITS SPECIAUX AXES	
27.7.	ROULEMENTS KAG	5	27.6	KIT AXES CDE. TABS 30.27.32.	1
27.8.	(quantité totale planeur: 20)		1.5	KIT LIAISON	
22.2.	RESSORTS ST.WA. 6.07-A.	3		INTER-AILERONS 30.15.03.	1
27.3.	" ST.WA. 6.07-B.	3	1.5	KIT AXES AILERONS 30.15.04	1
27.4	" ST.WA. 6.07-C.	4	4.0	AMORTISSEURS ST.WA.18.07.	3
1.2			4.0	ATERRISEUR ST.WA.18.14.	2
27.3	RESSORT 30.27.79-D.	1	1.0 à 1.4	AXES DE VOILURE: SUR	
	" 30.27.79-G.	1		COMMANDE SPECIALE APRES	
27.7	BAGUES			DETERMINATION DES JEUX	
27.8	AUTO-LUBRIFIANTES $\phi 6 \times 9 \times 6$	14	4.0 à 4.4	ET CHOIX DE LA COTE "R"	/
	(CALCAR) $\phi 8 \times 11 \times 12$	30		CIRCUIT de FREIN:	
27.4	JOINTS ARTICULES (MANCHES) ST.WA.18.01.	3	27.9	SUR COMMANDE SPECIALE (M.C. - C.R. TUYAUTERIE)	/
22.1	JOINTS ETANCHEITE (caoutchouc) ST.WA.27.03-3	1	106 et 107	BIELLES - CHAPES réglables	S. D.
	" " ST.WA. 27.03-4	1		PORTES DE VISITE: A	
7.1	" " ST.WA. 27.10	450		REALISER PAR CLUBS ou S ⁿ .Sec.	/
27.4	BUTÉES DE PROF: ST.WA.29.325-3.	2		EQUIPEMENTS CABINE:	
				ECROUS-TOLE: HABILLAGE - sur demande -	
			27.4	SOUFFLETS DE MANCHES: 30.70.05.	2
			7.0	TOILES SIEGES - DOSSIERS	S. D.
				CABLES REGLAGE DOSSIER: 30.70.03.	2

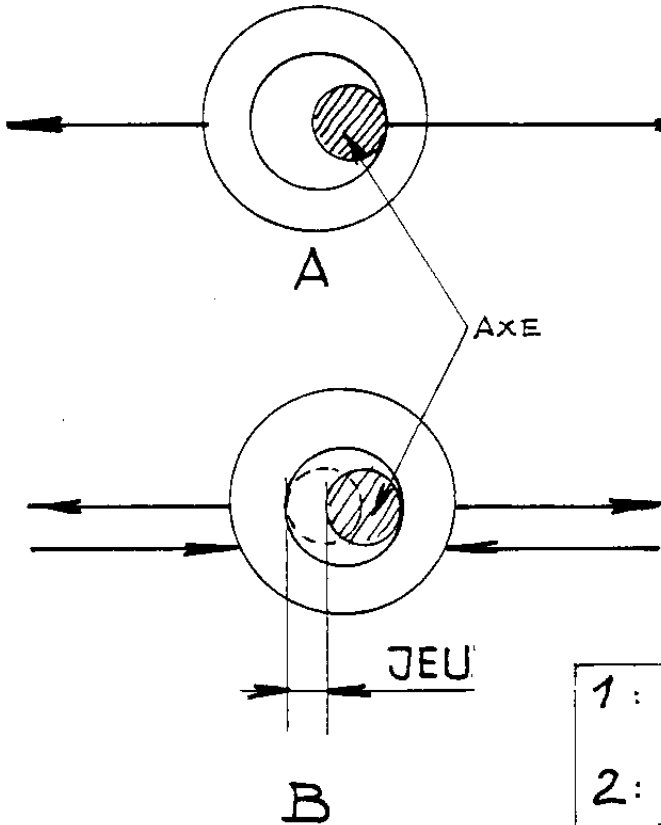
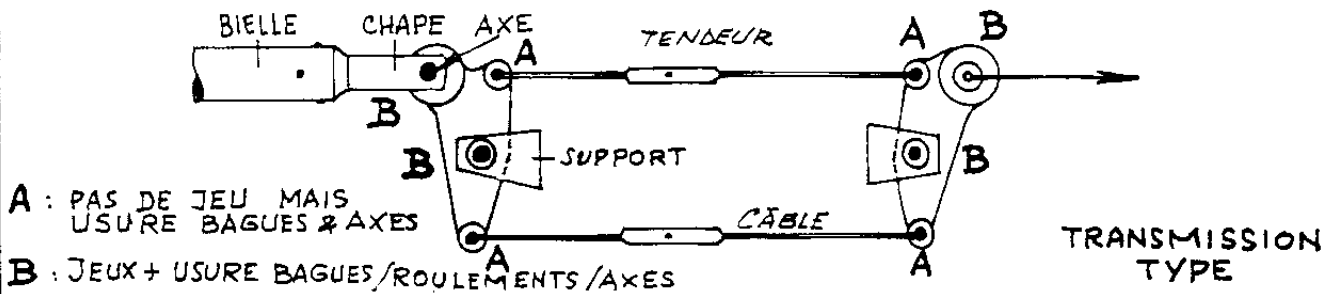
S.D. = sur demande.

WA 30.

WASSMER AVIATION

B.P. 7

NOTE SUR LES JEUX



TIRÉ: SANS JEU

EXEMPLE:
 BRANCHEMENT. COMMANDES
 A CABLES:
 ACTION: TENDEURS

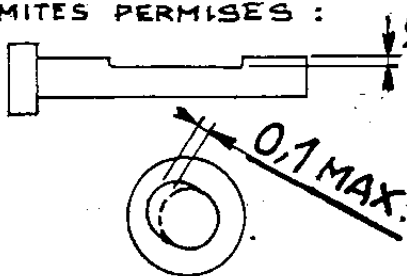
TIRÉ - POUSSÉ

EXEMPLE:
 GUIGNOLS
 LEVIERS] - BIELLES

ON DISTINGUE
4 TYPES de JEUX

- 1: JEU D'ORIGINE SUR MONTAGE NEUF
- 2: JEU DE FONCTIONNEMENT
 APRES RÔDAGES - MISES EN PLACE ETC... **NORMAL**
- 3: JEUX MAXI. A NE PAS DÉPASSER SURVEILLANCE
- 4: JEUX HORS TOLERANCES:
 ACCESSOIRES A REMPLACER

IL FAUT ÊTRE RAISONNABLE SUR LES JEUX SANS TOUTEFOIS DÉPASSER LES LIMITES PERMISES :



AXES TOUS TYPES (FORTS MARQUAGES)
 $\varnothing 4$ à $\varnothing 10$ - POUR LES AXES SPECIAUX
 d'ATTACHES VOILURE: VOIR NOTE PAGE 1.0

BAGUES TOUS TYPES (OVALISATIONS)
 $\varnothing 4$ à $\varnothing 10$

NE JAMAIS REALESER UNE BAGUE AUTOLUBRIFIANTE

ROULEMENTS KAG

APPRECIATION DELICATE (AU TOUCHER)

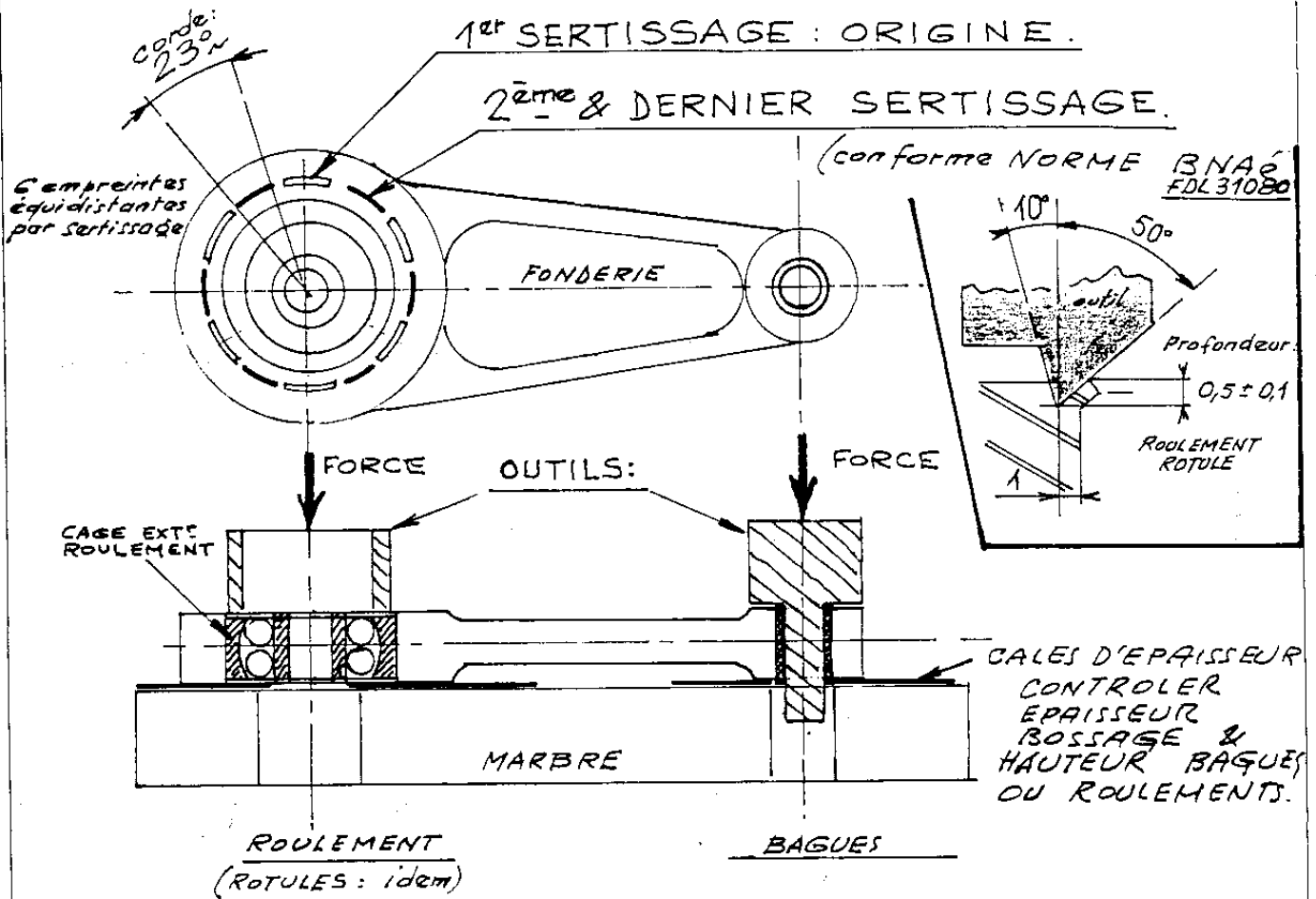
JEU RADIAL - LE PLUS IMPORTANT - &
 JEU AXIAL. LE ROULEMENT "QUI BAT"
 EST DANGEREUX: LE CHANGER IMMEDIATEMENT.
 L'INSPECTION PRE-VOL NE DOIT PAS PERMETTRE
 D'ARRIVER A CE STADE - DANGER -

ATTENTION!

DANS CERTAINS CAS
 ON PEUT IMPOSER
 UN REMPLACEMENT
 AVANT QUE LE MAXI.
 SOIT ATTEINT

WA21, 22, 22A.

WASSMER AVIATION



▷ JEUX - USURE - DESTRUCTION ROULEMENTS & BAGUES TOUTS MODELES (AUTOLUBRIFIANTES - ACIER, LISSES OU CANNELÉES): REMPACEMENT.

1. AVANT TOUTE RECHANGE = EXAMEN DE LA FONDERIE.

FONDERIE CRIQUÉE - DOUTEUSE - VOILÉE: REMPACEMENT DE L'ENSEMBLE COMPLET.

2. SORTIR le ROULEMENT ou la BAGUE: TREMPER 5' LA FONDERIE DANS HUILE A 100/120°C. LES SORTIES S'EFFECTUENT SANS ARRACHAGE DE METAL. *

3. REMONTAGE: IDEM - SENS INVERSE.

4. SERTISSAGES ROULEMENTS: 2 ECHANGES DE ROULEMENTS PERMIS APRES SORTIE USINE.

* BRAS D'AERO-FREINS = ATTENTION! LES CHEMISES page 27-1, réf. 30.17.14 SONT CANNELÉES = SORTIES - RENTRÉS DELICATES: BIEN RESPECTER CHAUFFAGE 2.

REMPACEMENTS: BAGUES ROULEMENTS

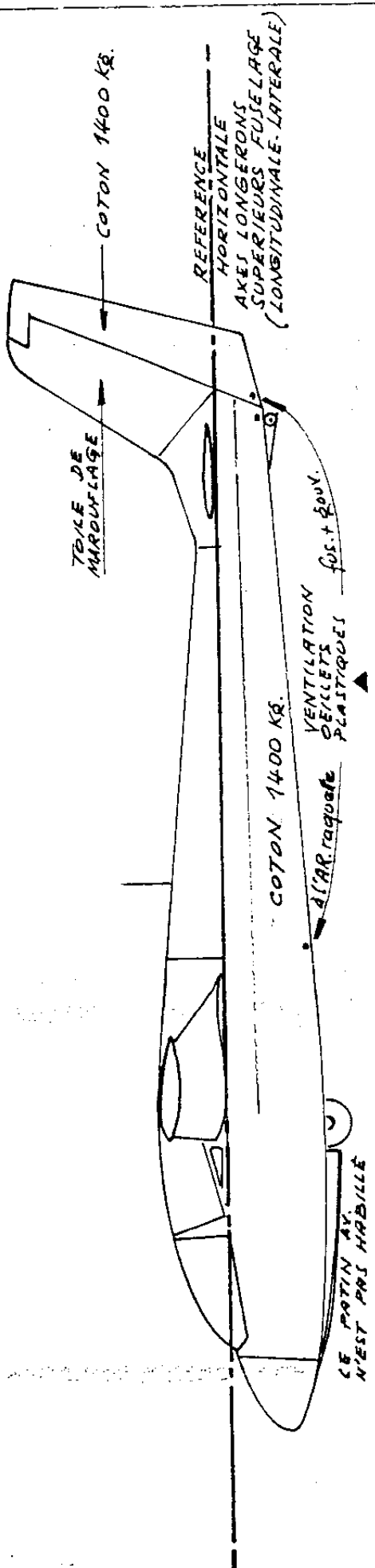
REV. 1

WA30.

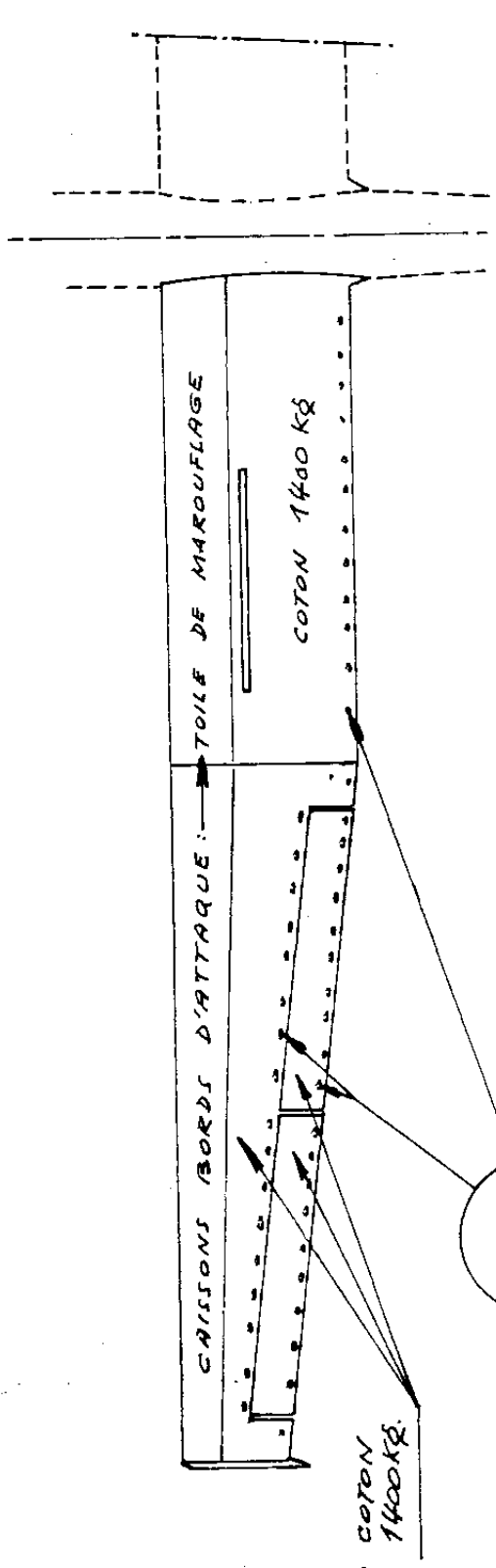
REVISE LE:

WASSMER AVIATION

B.P. 7



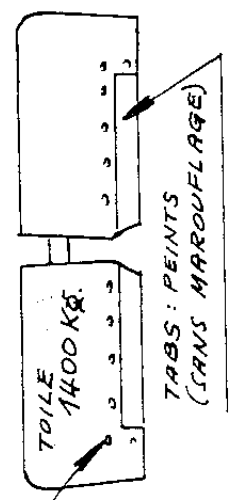
TOILE COLLEE SUR CHARPEUX NERVURES AILES-AILERONS INTRADOS EXTRADOS EN PLUS:
 LARDAGE SUR NERVURES A L'INTRADOS + BANDE CRANTÉE



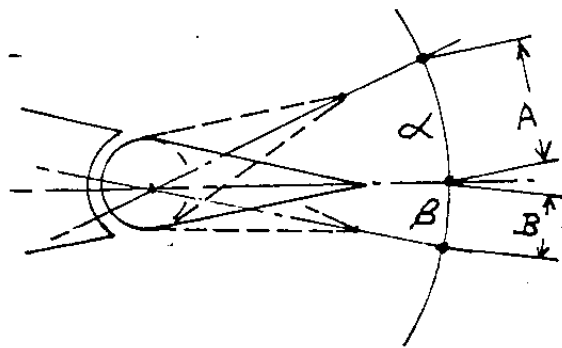
CEILLET $\phi 5 \times 22$ PLASTIQUE COLLE-DEBOUCHE A L'ANGLE AR DE CHAQUE QUEUE DE NERVURE

FONCTION DES RANDEAUX: COULTURES
 TOUS RACCORDEMENTS PROTECTION ARÊTES VIVES } BANDE CRANTÉE DE 40mm.

- ▷ TOILE COTON 1400 KQ (GAMMA N°246) REMPLACÉE PAR TOILE LIN 2000 KQ MODIF.-MAJEURE N°16 DU 21.5.69.
- ▷ ENTOILAGE POLYESTER: EN ESSAIS - non encore homologué.
- ▷ FERMETURES A GLISSIERE: voir SOLUTIONS de TRANSFORMATION 687



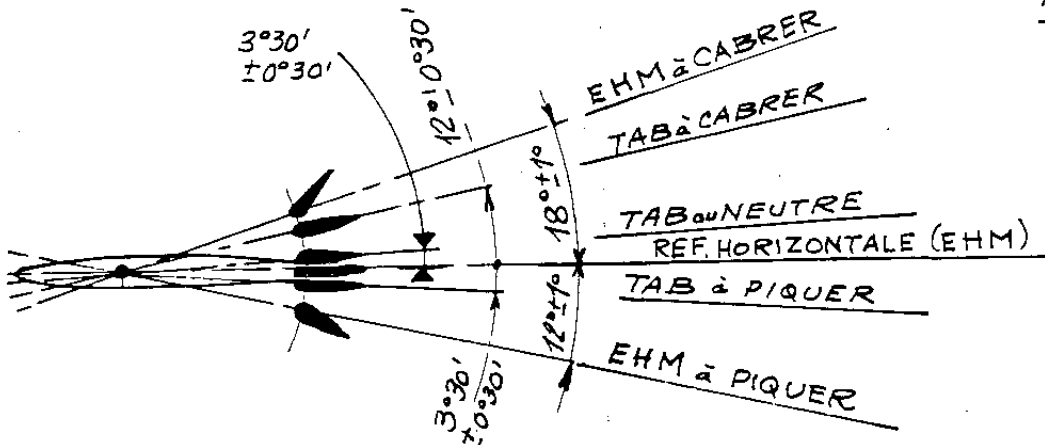
ENTOILAGE



	en degrés		en mm.	
	α	β	A	B
WA30	$25^{\circ} \pm 2^{\circ}$ -1°	$12^{\circ} \pm 1^{\circ}$	116 ± 10 -5	56 ± 5

AILERONS D. & G.

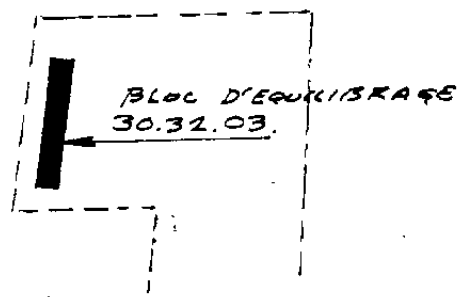
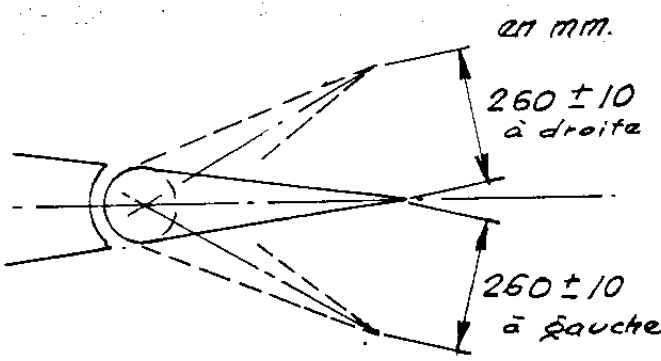
REGLAGE
MANCHES : voir page 27.4



EMPENNAGE HORIZONTAL MOBILE

WA30

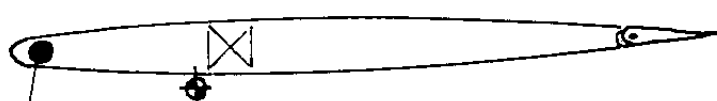
REGLAGE
PEDALES voir page 27.3



DIRECTION

EQUILIBRAGE: cf BS N°11

WA30



2 MASSELOTES
30.37.11.
(Montage USINE. ne pas modifier)

14. FEV. 76

EQUILIBRAGES - DEBATTEMENTS DES GOUVERNES

WA30.

REVISION: 17 DEC. 1976

WASSMER AVIATION
B.P. 7