

ISSOIRE AVIATION

Société Anonyme au Capital de 100.000 Francs

Siège Social :

Aérodrome d'Issoire-le-Broc

B. P. n° 7 - 63501 ISSOIRE

Tél. (73) 89-01-54

ISSOIRE, le

BULLETIN SERVICE ~~A~~ N° 16

Classement →

IMPERATIF

APPAREILS CONCERNES

Planeurs WASSMER WA 28, 28 F, 28 E et 28 EF.
Tous numéros de série

DELAI D'APPLICATION

A la première des 2 échéances suivantes :
- 100 H. de vol à compter du 1/5/80
- 1er Janvier 1981

1 - OBJET : Usure de la bielle de gauchissement dans voilure par frottement sur renfort arrière de boîtier d'aérofreins (Bielle 26 P I7.I4).

2 - DESCRIPTION :

Il est apparu des cas d'usure, par frottement (déformation de la voilure en vol), de la grande bielle de gauchissement 26 P.I7.I4 représentée sur la page 2.8 du "Manuel de Maintenance WA 28" (voir figure I : réduction échelle 1/4 de ce document). Cette bielle court en arrière du longeron principal sur les 2/3 de l'envergure environ; elle se branche, côté emplanure, sur le guignol 26 P.I7.II U (cf. fig. I) et, côté aileron, sur le guignol 26 P.I7.04 (cf. fig. I). Sensiblement vers le milieu de sa longueur, elle longe la face arrière du boîtier d'aérofreins qui est munie de deux renforts en mousse recouverts de fibre de verre; ces renforts, situés au droit des axes d'articulation des bras d'aérofreins, présentent des évidements en demi-cercle destinés à laisser le passage de la bielle de gauchissement (voir figures 2 et 3) : Il a été observé plusieurs cas d'usure de la bielle 26 P I7.I4 au contact des renforts en mousse ci-dessus. Cette usure est due aux déformations combinées de la bielle et de la voilure sous les efforts de vol et qui peuvent aboutir à un contact de ces deux éléments; le présent bulletin-service définit la conduite à tenir pour remédier à cet inconvénient.

3 - OPERATIONS A EFFECTUER :

Les opérations ci-dessous sont à effectuer sur chacune des 2 ailes dans les 100 heures de vol à compter du 1/5/80 et, en tout cas, avant le 1/1/81 :

- 3.1 - Débrocher le planeur, poser les ailes sur tréteaux et ouvrir les portes de visite en plexiglass. (2 par voilure)
- 3.2 - Par la porte de visite située au droit du guignol de commande d'aileron 26 P I7.04, lime les deux têtes du deuxième rivet de fixation de l'embout support de chape réglable de la bielle de gauchissement 26 P.I7.I4 - Voir figure 4. Cette opération doit être effectuée avec beaucoup de soin de façon à ne pas attaquer le corps de bielle; arrêter, lorsque les têtes du rivet affleurent le diamètre extérieur du tube de bielle. (Ce rivet est représenté par l'indice D sur la figure 4).

ISSOIRE AVIATION

Société Anonyme au Capital de 100.000 Francs

Siège Social:

Aérodrome d'Issoire-le-Broc

B. P. n° 7 - 63501 ISSOIRE

Tél. (73) 89-01-54

ISSOIRE, le

BULLETIN SERVICE ~~A~~ N° 16
(suite)

Classement →

IMPERATIF

3.3 - Sortir complètement la bielle de gauchissement en la tirant lentement par l'emplanture. Il pourra être nécessaire de faire tourner la bielle sur elle-même de façon à permettre aux têtes de rivet restant de passer au travers des galets-guide 26 P I7.I2 (cf. fig. I) visibles par la porte de visite située dans la zone d'aérofreins. Ne pas forcer ! Si l'opération 3.2 n'a pas été effectuée correctement (deuxième rivet non complètement affleuré) il sera nécessaire d'y revenir. Attention : La bielle 26 P I7.I4 est très longue, prendre toutes précautions nécessaires, lors des manipulations effectuées pour ne pas la tordre; **NE PAS TENTER DE DETORDRE UNE BIELLE QUI AURAIT ETE ENDOMMAGEE : LA REMPLACER !**

3.4 - Inspecter la bielle sur toute sa longueur et y rechercher des traces d'usure par frottement sur le renfort de puits d'aérofrein mentionné plus haut. Toute bielle présentant des zones d'usure du métal ou de rayures profondes ou encore des traces de coup, devra être remplacée.

3.5 - Si la bielle est déclarée bonne après inspection ci-dessus, finir de détruire le rivet préalablement limé au § 3.2. Cette opération sera effectuée avec une perceuse sensitive montée avec un forêt de diamètre 6, la bielle étant tenue bien horizontalement pendant le perçage. On prendra bien soin à ne pas ovaliser les trous de passage du rivet lors de sa destruction.

3.6 - Mettre en place le Kit I.A N° I3 (comprend les fournitures nécessaires à l'application du présent B.S. sur les 2 biellettes de gauchissement) se composant des éléments suivants :

| | |
|---------------------|--|
| Kit IA N° I3 à com- | (4 Manchons thermorétractables SEM 38I (longueur 50 cm) |
| mander au Service |) 2 Entretoises ST.WA 2.I5 N (dimensions 6 x I x 23) |
| Pièces Détachées | (2 Vis BTR TCHC 4 x 30 |
| ISSOIRE-AVIATION |) 4 Rondelles 4 x IO x 0,8 (INOX) |
| | (2 Ecrous NYLSTOP MT IO.204 |

a/ Refaire la peinture de la bielle

b/ Positionner les manchons thermorétractables (2 par bielle) au droit des zones risquant d'entrer en contact avec les renforts de puits d'aérofreins. Pour ce faire, allonger la bielle sur l'aile, aérofreins sortis, dans une position identique à celle qu'elle occupe une fois remontée; faire un repère au crayon sur le corps de bielle en face des axes d'articulation situés au milieu de chacun des deux bras

ISSOIRE AVIATION

Société Anonyme au Capital de 100.000 Francs

Siège Social:

Aérodrome d'Issoire-le-Broc

B. P. n° 7 - 63501 ISSOIRE

Tél. (73) 89-01-54

ISSOIRE, le

BULLETIN SERVICE ~~A~~ N° 16
(suite)

Classement →

IMPERATIF

d'aérofreins; enfiler les manchons en plastique sur la bielle, les centrer sur les repères au crayon et les chauffer avec un gros sèche cheveux (puissance 1.500 à 2.000 W) pour les faire se rétracter jusqu'à épouser parfaitement la forme extérieure de la bielle.

- c/ Mettre en place l'entretoise ST.WA.2.I5 N dans le trou du rivet détruit au § 3.5; épanouir légèrement les deux extrémités de l'entretoise dépassant du tube de bielle afin de l'immobiliser en place. La figure 5 montre l'aspect de la bielle de gauchissement après modification (Les manchons plastiques ne sont pas représentés)
- d/ Remonter la bielle dans l'aile après avoir graissé les manchons plastiques pour faciliter leur passage dans les galets 26 P.I7.I2 (cf. fig. I). Rebrancher la bielle sur les guignols d'emplanture et d'aileron
- e/ Mettre en place la vis BTR, les rondelles et l'écrou NYLSTOP fournis dans le Kit et selon montage de la figure 5. Ces éléments permettent, en remplaçant le rivet détruit, un démontage facile de la bielle de gauchissement pour déposes ultérieures

3.7 - Vérifier tous les remontages effectués, vérifier que la bielle de gauchissement coulisse sans point dur ni frottement anormal; remonter les trappes de visite et rebrocher le planeur; vérifier le débattement (butées atteintes) des ailerons (si nécessaire, contrôle des valeurs de braquage selon fiche de navigabilité).
Mentionner les opérations effectuées avec la date et le nom du responsable dans le livret du planeur

4 - INSPECTIONS PERIODIQUES :

A chaque visite annuelle, procéder à l'inspection visuelle de l'état des 4 manchons plastiques mis en place sur les 2 biellettes de gauchissement conformément au présent B.S. Cette inspection n'entraîne pas la dépose des biellettes, elle sera effectuée après débranchement des guignols d'emplanture et d'aileron et en faisant coulisser la bielle pour amener les zones à inspecter au droit des trappes de visite. Si les manchons sont usés ou coupés, les remplacer : pour déposer les biellettes, il suffit de défaire le vis BTR rep. 3 fig. 5.

ISSOIRE AVIATION

Société Anonyme au Capital de 100.000 Francs

Siège Social :

Aérodrome d'Issoire-le-Broc

B. P. n° 7 - 63501 ISSOIRE

Tél. (73) 89-01-54

ISSOIRE, le

BULLETIN SERVICE ~~A~~ N° 16
(suite)

Classement →

IMPÉRATIF

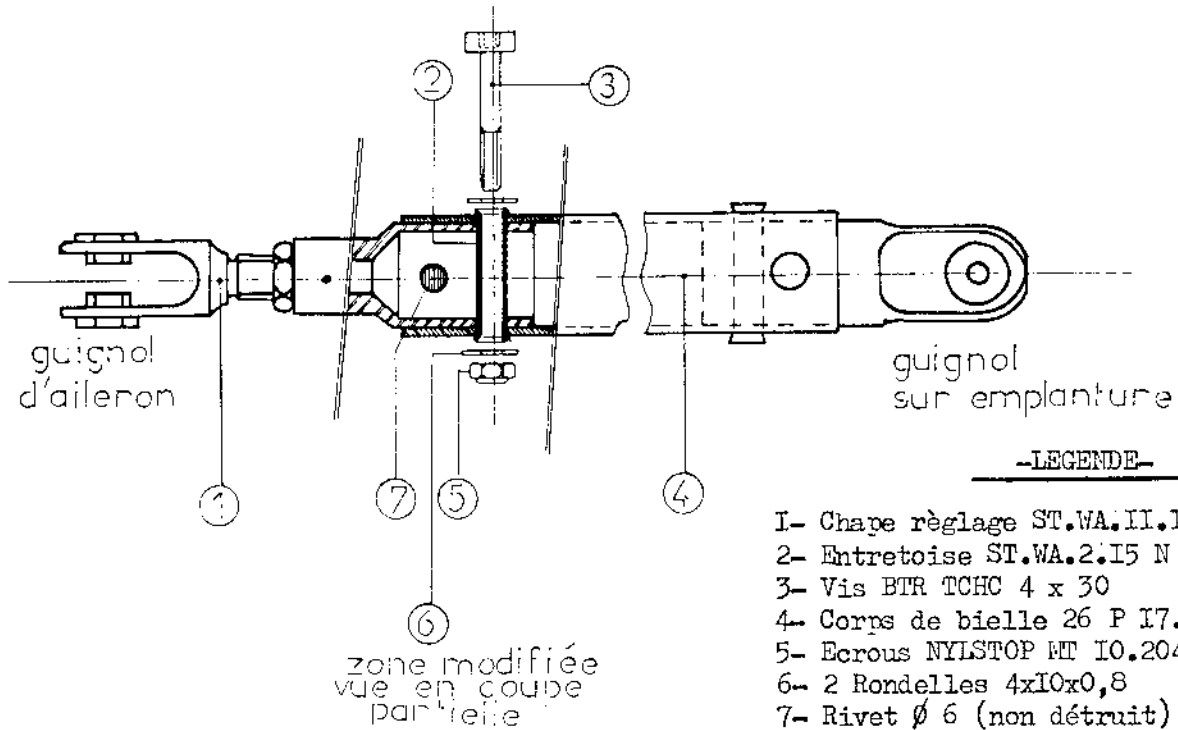


FIGURE 5

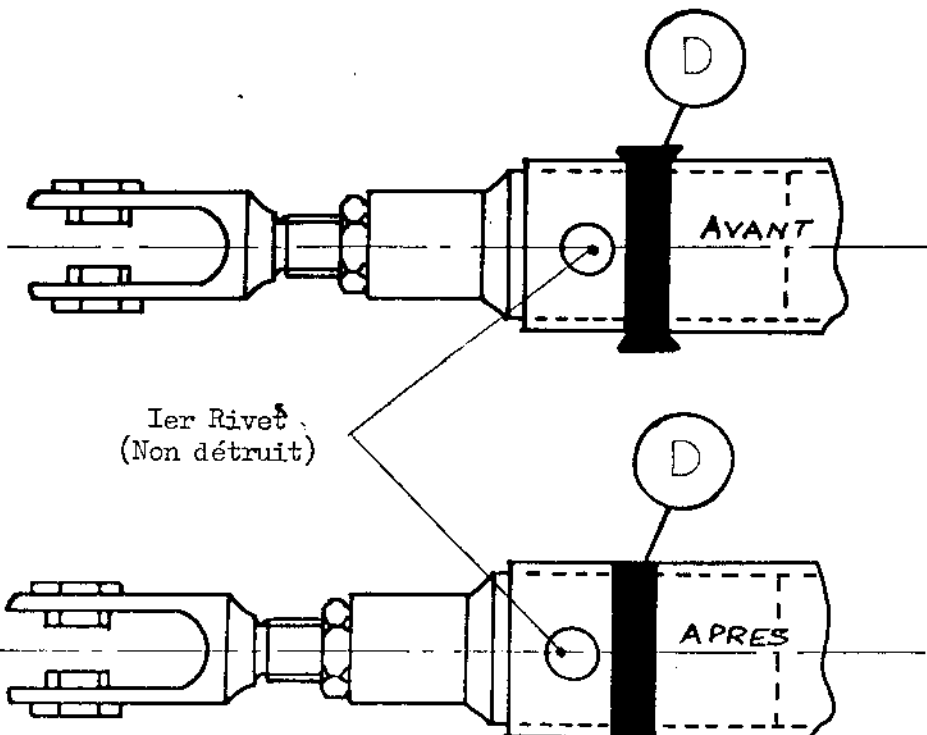


FIGURE 4