

**BULLETIN-SERVICE WA.22A n° 4**

Correspond à la Modification N°:

**OBJET:** MODIFICATION DES SAUTERELLES DE VERRIÈRES

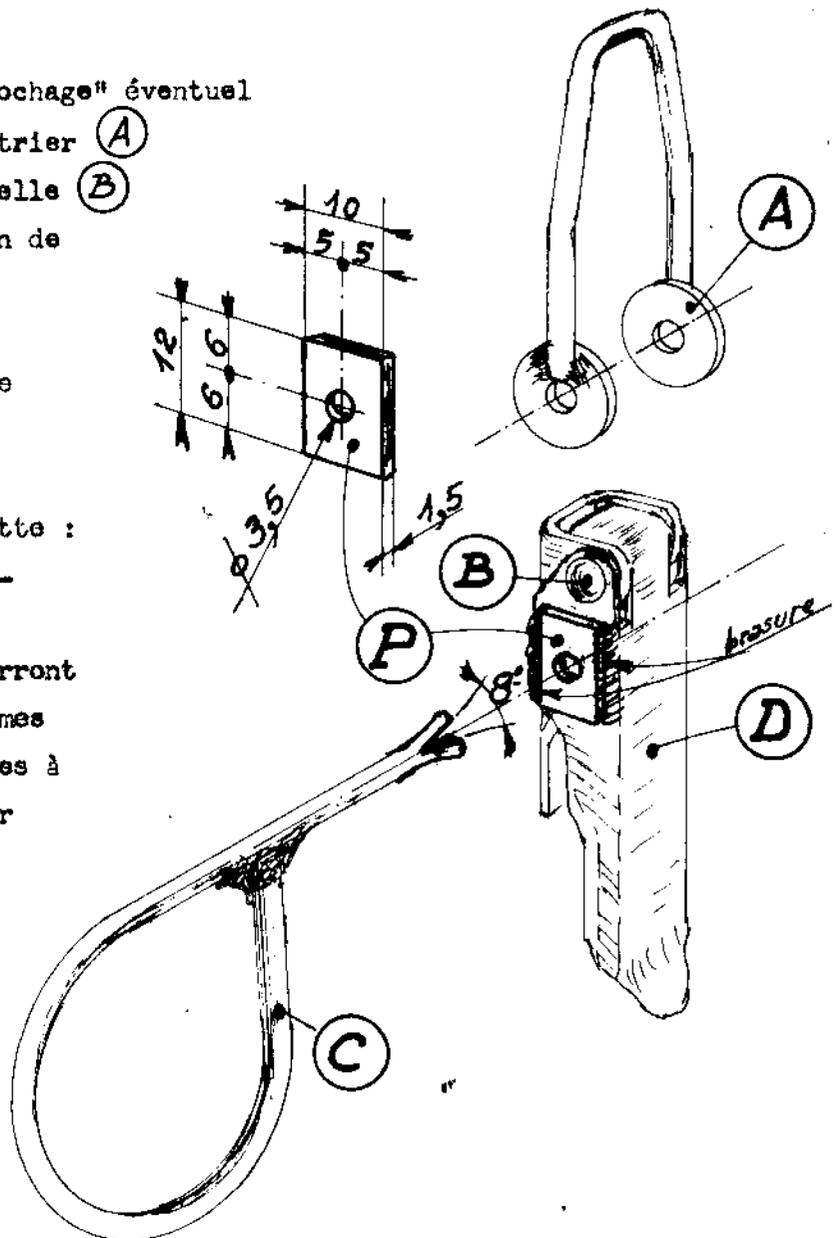
**DESCRIPTION:**

Pour éviter un "accrochage" éventuel des rondelles de l'étrier (A) avec l'axe de sauterelle (B) lors d'une libération de l'axe largable (C) une plaquette (P) sera brasée de chaque côté de la languette de commande (D)

Matière de la plaquette :  
AC.18 ou acier doux -

- Les plaquettes pourront être en laiton de mêmes dimensions, et soudées à l'étain sur tout leur pourtour -

Après remontage de l'axe largable (C), s'assurer que l'angle d'ouverture de l'extrémité n'excède pas B à 10°



**APPAREILS INTÉRESSÉS:** Tous WA.22 et WA.22A

Approuvé SGAC. (BV. 54/M<sub>2</sub>)  
 Approuvé STAG: 10-1-69  
 LE: 16-12-68 - H. L.

Date: 10 Décembre 1968

Nombre de pages = 1

Page: 1

IMMÉDIAT

DÉLAI D'APPLICATION

IMPÉRATIF

CLASSEMENT