

ISSOIRE, le : lundi 16 février 2015

**APPAREILS CONCERNES :**  
**Avions APM 20 de S/N ≤ 34**

**OBJET :**  
**Installation pompe à vide**

**APPLICABILITE**

La présente Lettre-Service est applicable aux avions APM 20 de numéro de série inférieur ou égal à 34.

Cette modification porte le numéro 38-14 et a été approuvée le 08/12/2014 par l'EASA (minor change approval 10051483).

**RAISON**

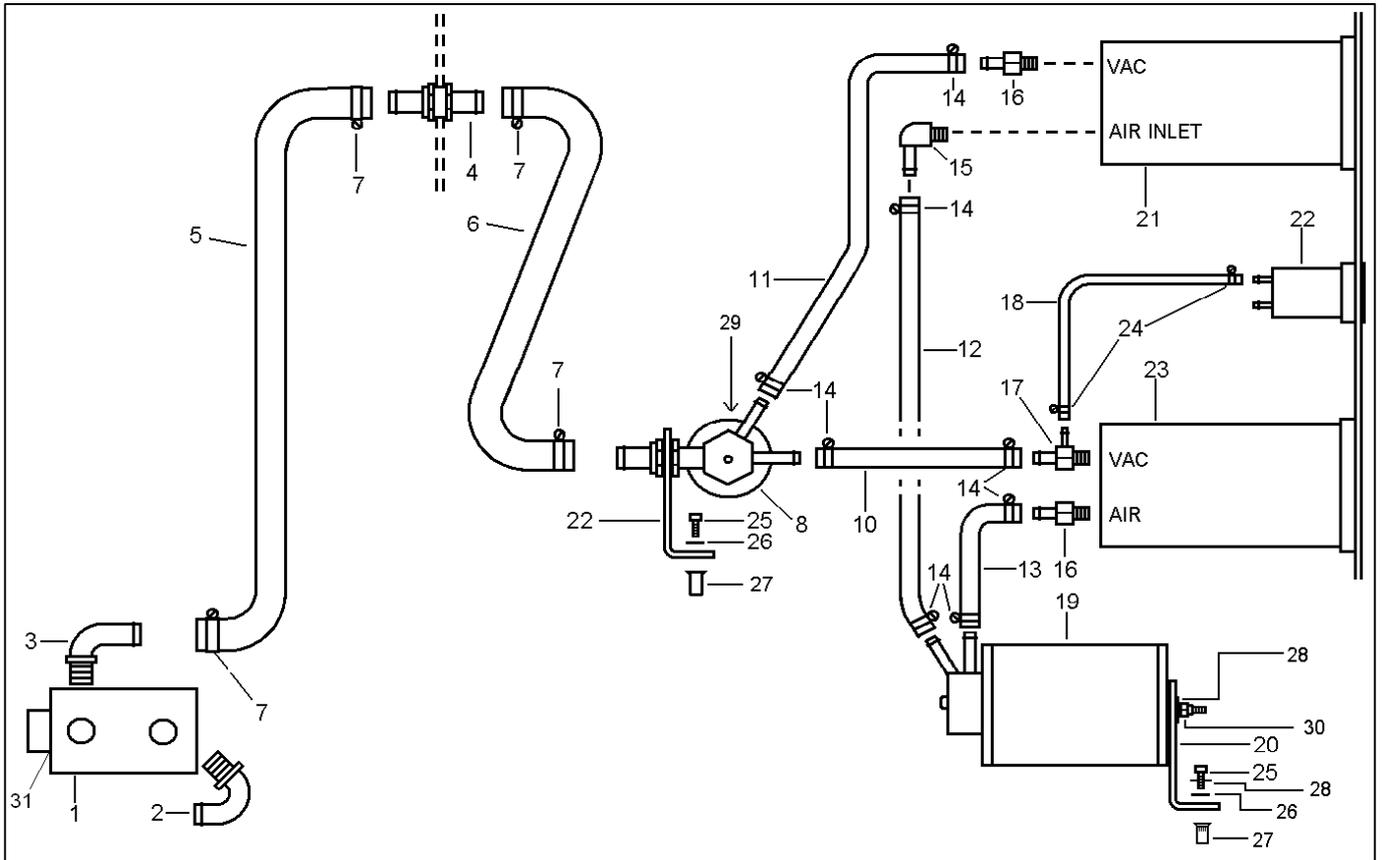
Dans le but d'améliorer le système de dépression et/ou de permettre une plus grande flexibilité d'installation d'appareils gyroscopiques, plusieurs utilisateurs ont manifesté leur intérêt pour l'installation d'une pompe à vide sur les avions de la gamme APM 20. La présente Lettre Service a pour but de décrire l'installation de cette pompe à vide par retrofit.

**ACTION CORRECTIVE**

- Se référer aux instructions de démontage et de remontage de la pompe à vide préconisées par Rotax : voir manuel d'installation (IM-912) et manuel d'entretien (MM-912) disponibles en ligne aux dernières éditions.
- Démontez le venturi en dévissant les 4 vis le maintenant au fuselage.
- Détachez le tuyau de dépression.
- Reliez la pompe à vide au circuit de dépression situé côté cabine à l'aide de la tuyauterie 5.
- Quel que soit la configuration du tableau de bord de l'avion modifié, un manomètre de dépression (mano succion) devra être installé au tableau de bord et devra faire l'objet d'une autre modification portant sur la planche de bord.

**MATERIEL A INSTALLER**

Rep	Ind	Nb	Référence	Désignation
1		1	STWA 29.300	Pompe à vide (AIRBORNE 215 CC)
2		1	STWA 303 A	Coude 135° (1K8-6-8)
3		1	STWA 303 B	Coude 90° (1K1-6-10)
5		1	HB 5101 diam.16	Durit diam.16 L 1000
7		2		Collier diam. 12-22
8		1	STWA 29.302	Régulateur (AIRBORNE 2H3-12)
10		1	HB 5101 diam.12	Durit diam.12 L 550
11		1	HB 5101 diam.12	Durit diam.12 L 550
12		1	HB 5101 diam.12	Durit diam.12 L 280
13		1	HB 5101 diam.12	Durit diam.12 L 230
14		8		Collier 10-16
15		1		Coude AN 842 6D
16		2	STWA 29.306	Raccord 1K10-4-6
17		1	STWA 29.308	Raccord 1K31-4-6-4
18		1		Durit diam. 6 x 9
19		1	STWA 29.301	Ensemble filtre, cartouche filtre
20		1	IA 10300 37.10.002	Support filtre circuit dépression
21		1		Horizon
22		1	UMA 3.200.12	Indicateur de dépression
23		1		Conservateur de cap
24		2		Collier diam. 9 mm
25		4		Vis CHC 5 x 16
26		4		Rondelle M5
27		2	RK 17 M5 200	Rivkle M5
28		2		Rondelle DIC 5
29		1	STWA 29.313	Filtre valve
30				Ecrou Hu 5
31		1	STW 29.190.22	Joint



*Schéma de composition de montage du circuit de dépression*

**Remarque :**

Les repères 21, 22 et 23 sont donnés à titre d'exemple. En fonction de la demande client, différents types et références d'instruments pourront être montés sur le circuit de dépression.

Sur une installation en rétrofit, les éléments du côté cabine peuvent être de configuration variable en fonction des instruments et planches de bords utilisées par les différents exploitants. De manière générale, tous les éléments derrière la cloison pare-feu devraient pour la plupart déjà être présents dans la configuration utilisant un circuit de dépression par venturi à l'exception du mano-suction et de son raccord d'alimentation.

**DELAI D'APPLICATION**

L'installation de la pompe à vide se fait au gré de l'utilisateur. Aucun délai d'application n'est proposé.

**OUTILLAGE, MOYENS**

L'outillage habituel de tout atelier aéronautique est suffisant pour ces tâches.

**MISE A JOUR DE LA DOCUMENTATION**

Une page est à rajouter au manuel d'entretien afin de décrire le système installé sur l'aéronef modifié. Voir annexe.

Lorsque le circuit de dépression comprenant la pompe à vide sera utilisé par une configuration de planche de bord, un additif spécifique à la planche de bord sera établi. Cette modification n'implique donc pas de modification directe du manuel de vol.