

ISSOIRE AVIATION

Société Anonyme au Capital de 100.000 Francs

Siège Social :

Aérodrome d'Issoire-le-Broc

B. P. n° 7 - 63501 ISSOIRE

Tél. (73) 89-01-54

ISSOIRE, le 20 Décembre 1978

BULLETIN-SERVICE IA 05

Classement →

IMPERATIF

<u>APPAREILS CONCERNES</u> →	Planeurs WASSMER WA 26 "SQUALE" et WA 28 "ESPADON" tous types et tous numéros
<u>DELAI D'APPLICATION</u> →	Dans les 20 heures de vol à compter du 31/I/79

I - OBJET : Renforcement de la barre d'attache arrière (WA 26 P.23.55) de fixation voilure sur fuselage.

2 - PROCEDURE D'APPLICATION

2.1 - Démontage et inspection

Voir pages 5 et 6 les croquis de localisation de la zone concernée par le présent B.S. ainsi que les références des pièces mentionnées.

- Déposer la barre d'attache arrière (26 P.23.55) en enlevant l'axe central support de guignol de gauchissement (enlever l'écrou E, figure 4, et chasser l'axe vers l'arrière) et les 20 vis de fixation de la ferrure sur le caisson fuselage (8 sur la face AV et 12 mm sur la face AR).

Les pattes de la barre d'attache arrière étant, de plus, collées à l'ARALDITE sur le caisson fuselage, opérer comme mentionné à la page I12 du "Manuel de Maintenance WA 26 (photocopie ci-jointe).

- Inspecter soigneusement la barre après décapage des zones mentionnées figure 5 et effectuer une recherche de criques par ressuage sur les 4 double-pattes de fixation de la ferrure sur le caisson fuselage.

- Si la ferrure est trouvée criquée, se conformer aux indications du § 2.2.

- Si aucune crique n'est décelée, se conformer aux indications du § 2.3.

2.2 - Ferrures criquées

Remplacement impératif de la pièce défectueuse par une barre neuve munie des renforts correspondant à la modification majeure WA 26 P N° 2.

La commande doit être effectuée sous la référence "Kit IA 02" comprenant les éléments suivants :

- 1 barre d'attache arrière WA 26 P.23.55
- 2 pions arrière WA 26 P.23.56

Siège Social :

Aérodrome d'Issoire-le-Broc

B. P. n° 7 - 63501 ISSOIRE

Tél. (73) 89-01-54

Classement →

IMPERATIF

- I équerre de liaison WA 26 P.23.63 G
- I équerre de liaison WA 26 P.23.63 D
- I jeu de 8 rondelles de calage de l'attache AR WA 26 P 23.57
- 2 goupilles MECANINDUS E 3 x 26
- I frein d'écrou L 23.35I.60 AGL
- I2 vis ST.WA.I6.22
- 22 rondelles semi-épaisses L 23.II8.60 AGL (ép.= 2,5)
- Colle ARALDITE

Pour le remontage de l'ensemble sur le planeur, voir §3 ci-dessous

2.3 - Ferrures non criquées

Appliquer la modification WA 26 P N° 2 consistant en l'adjonction sur les 2 pattes extrêmes (droite et gauche) de la barre d'attache arrière de renforts en acier collés selon la procédure expliquée sur le plan WA 26 P.23.55 F ci-joint. Les éléments nécessaires à l'exécution de cette opération sont à commander sous la référence "Kit IA 03" comprenant :

- I renfort WA 26 P.23.55 F - G
- I renfort WA 26 P.23.55 F - D
- I équerre de liaison WA 26 P.23.63 G
- I équerre de liaison WA 26 P.23.63 D
- I frein d'écrou L 23.35I.60 AGL
- I2 vis ST.WA.I6.22
- 22 rondelles semi-épaisses L 23.II8.60 AGL (ép. 2,5)
- Colle ARALDITE

Remontage de l'ensemble, après application de la modification, selon § 3 ci-dessous

Siège Social:

BULLETIN-SERVICE IA 05

Aérodrome d'Issoire-le-Broc

B. P. n° 7 - 63501 ISSOIRE

Tél. (73) 89-01-54

Classement →

IMPERATIF

3 - REMONTAGE DE LA BARRE D'ATTACHE AR

Opérer de la façon suivante :

- Bien nettoyer les faces internes des pattes de fixation et la zone du caisson de fuselage destinée à les recevoir
- Enduire de colle ARALDITE (préparée de la même façon que pour le collage des renforts, cf. plan WA 26 P.23.55 F) les pattes de fixation et mettre la barre en place sur le caisson.
- Remettre en place l'axe central support de guignol de gauchissement comme indiqué figure 4 Utiliser la tôle frein (repère D) fournie dans le kit.
- Visser les pattes de fixation avant en utilisant les vis et rondelles fournies dans le kit, comme indiqué figure 7.
- Visser les pattes de fixation arrière en utilisant les vis et rondelles fournies dans le kit, comme indiqué figure 6. Ne pas oublier, lors de la pose des vis de la rangée du milieu, de mettre en place les équerres WA 26 P.23.63 G. et D. fournies dans le kit (ne pas essayer de réutiliser les anciennes équerres !). Voir disposition des équerres sur figure 3.
- Percer chacune des équerres 26 P.23.63, mises en place comme indiqué ci-dessus, de trois trous \varnothing 4,2 en concordance avec ceux existant sur le voile arrière en stratifié.
- Remonter les 6 vis de liaison des équerres 26 P.23.63 avec le voile en stratifié, sans omettre les contre-plaques 26 P.23.64 comme indiqué figure 3.

4 - REGLAGE DES PIONS ARRIERE

Ce paragraphe ne concerne que les planeurs ayant reçu le kit IA 02/

Les pions arrière 26 P.23.56 se vissent sur la barre d'attache arrière 26 P.23.55 et l'on peut ainsi jouer sur la longueur totale de cette barre de façon à éliminer tout jeu excessif des ailes dans leur plan.

Pour procéder au réglage de ces pions, brocher le planeur et dévisser le pion correspondant jusqu'à l'amener presque en butée sur le support de rotule situé sur la voilure. Vérifier, en imprimant en bout d'aile de légers mouvements alternatifs d'avant en arrière, qu'il n'y a pas de jeu excessif.

Opérer de la même façon sur l'autre aile.

Après réglage des 2 pions, vérifier, comme indiqué page 3/I4 du R.I.C., que la triangulation

Siège Social:

BULLETIN-SERVICE IA 05

Aérodrome d'Issoire-le-Broc

B. P. n° 7 - 63501 ISSOIRE

Tél. (73) 89-01-54

Classement →

IMPERATIF

du planeur est correcte et si ce n'est pas le cas, revisser ou redévisser légèrement les pions pour retomber dans les tolérances. Débrocher le planeur, mettre en place les rondelles nécessaires (prises dans le jeu de 8 rondelles 26 P.23.57 fournies dans le Kit) entre chacun des pions 26 P.23.56 et la barre d'attache arrière selon les résultats obtenus lors du réglage ci-dessus. Visser les pions et les immobiliser par goupilles MECANINDUS (fournies dans le kit) comme indiqué page I.D du "Manuel de Maintenance".

NOTA: Mettre 2 rondelles 26 P.23.57 au maximum sous chaque pion 26 P.23.56

5 - CONTROLE FINAL

- Vérifier le freinage des pions 26 P.23.56 (MECANINDUS) et de l'axe de guignol central de gauchissement (tôle frein).
- Vérifier la présence de toutes les vis et rondelles de fixation des pattes avant et arrière de la barre 26 P.23.55 conformément aux figures 6 et 7.
- Vérifier la présence des 6 vis de liaison entre les équerres 26 P.23.63 et le voile arrière en stratifié ainsi que celle des contre-plaques 26 P.23.64 (figure 3).
- S'assurer que l'on n'oublie pas d'outils dans le fuselage et rebrocher la voilure.
- Brancher les commandes de vol et s'assurer de leur débattement correct.

6 - PROTECTION INTERNE DES BARRES D'ATTACHE ARRIERE

Pour éviter une corrosion interne des tubes de barre 26 P.23.55, effectuer les opérations suivantes au cours de chaque G.V. du planeur :

- dévisser (après avoir enlevé les goupilles MECANINDUS) les pions 26 P.23.56
- nettoyer l'intérieur du tube avec un chiffon propre
- vaporiser à l'intérieur du tube, à l'aide d'une bombe du commerce, une huile protectrice
- Remettre en place les pions sans omettre les rondelles de calage éventuelles
- Porter mention de cette opération sur le livret du planeur et l'ajouter sur le programme de G.V.

7 - NAVIGABILITE

Toutes opérations à effectuer sous contrôle B.V.

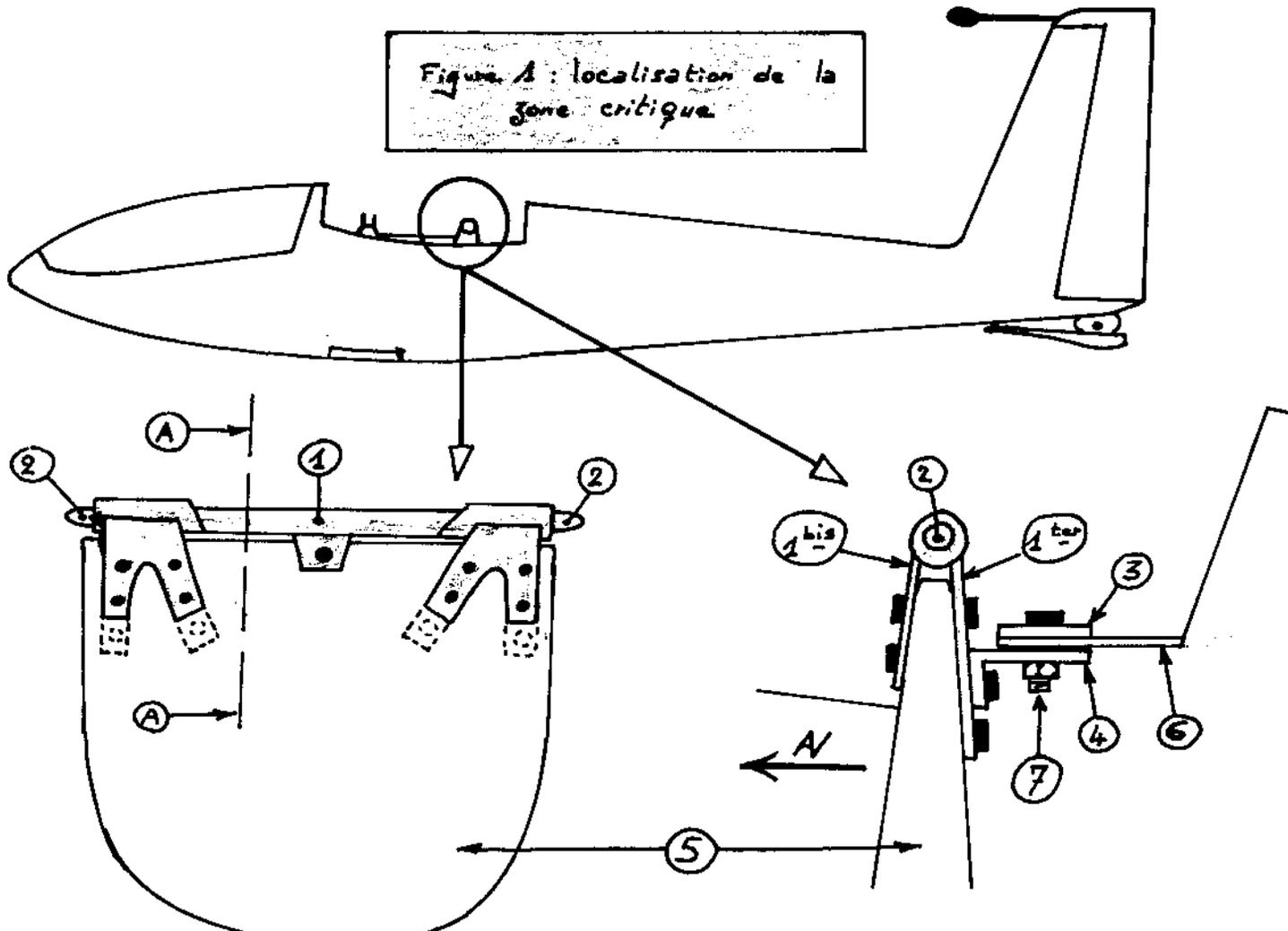
Influence de ces opérations sur centrage et masse à vide : NEANT

Porter mention des opérations effectuées dans le livret planeur

Classement →

IMPERATIF

Figure A : localisation de la zone critique



Coffre Central Fuselage et barre d'attache AR
Vue de l'avant
- Fig. 2 -

Zone de fixation de la barre d'attache arrière
Vue de côté.
- Fig. 3 -

Nomenclature

- ① Barre Attache AR = WA26P. 23.55
- ② Rions WA26P. 23.56
- ③ Contre-plaque WA26P. 23.64
- ④ Equerre WA 26P. 23.63
- ⑤ Caisson de Fuselage

- ⑥ Voile arrière en stratifié
- ⑦ 6 vis de liaison équerre et voile stratifié

NOTA : la vue en coupe suivant AA (Fig.2) fait l'objet de la Figure 4 ci-après.

Siège Social:

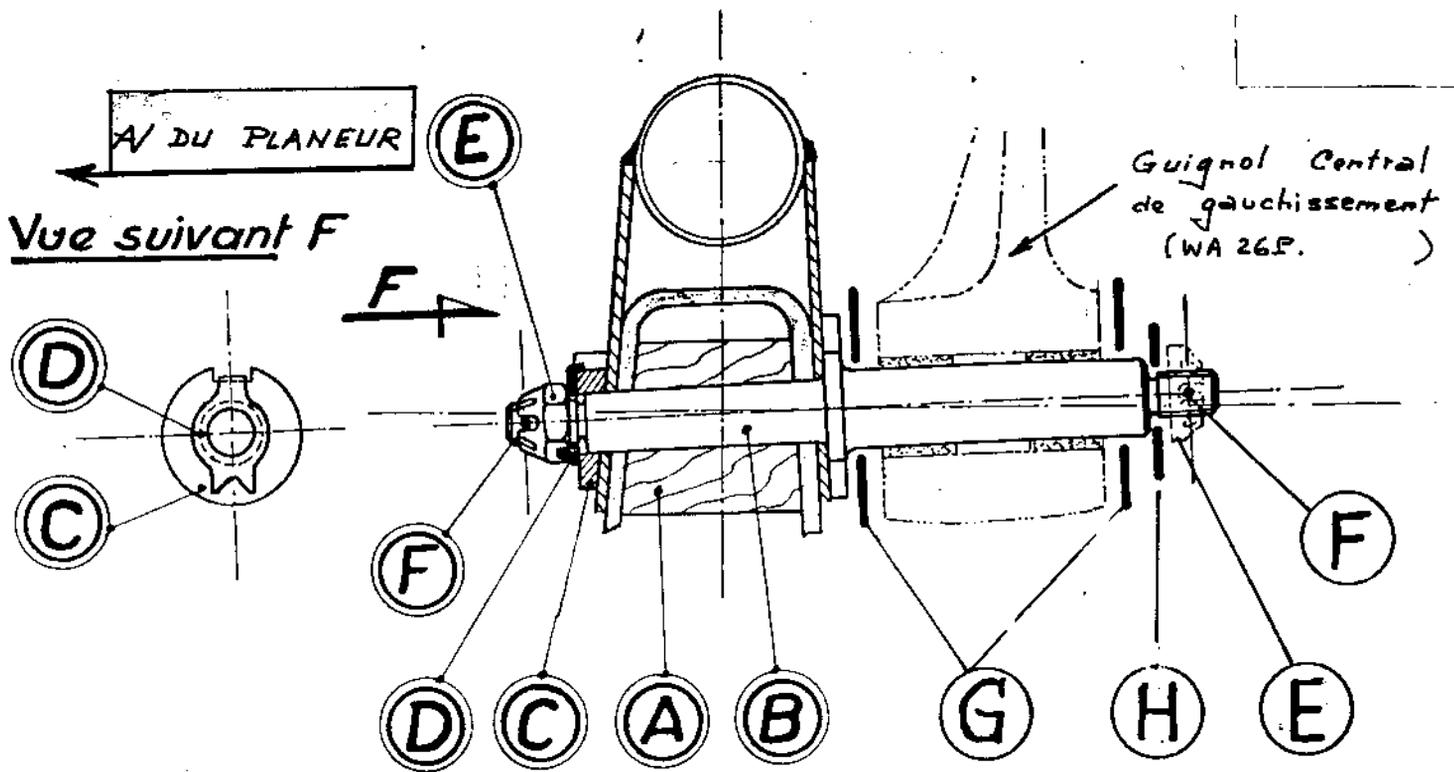
Aérodrome d'Issoire-le-Broc

B. P. n° 7 - 63501 ISSOIRE

Tél. (73) 89-01-54

Classement

IMPERATIF

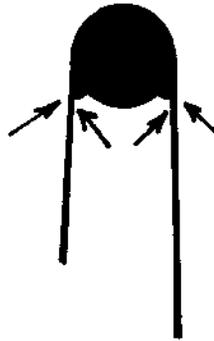


		DÉSIGNATION	MATIÈRE OU N° DE DESSIN	OBSERV.
H				
G				
F	2	Goupille fendue. $\phi 1,5 \times 15$	E. 27 484 - 15.15 AATL	
E	2	Ecrou H haut à crânaux. $\phi 6$ ISO.	L 22 451 - 60 BCL	
D	1	Frein d'écrou $\phi 6$.	L23 351 - 60 ACL	
C	1	Rondelle - cale d'angle.	WA. 26.P 25.17	
B	1	Axe guignol Central gauchissement	WA. 26.P 25.08	
A	1	Entretoise (bois)	WA. 26.P 25.19	

- Figure 4 -
Montage de l'axe central de barre d'attache
Arrière -

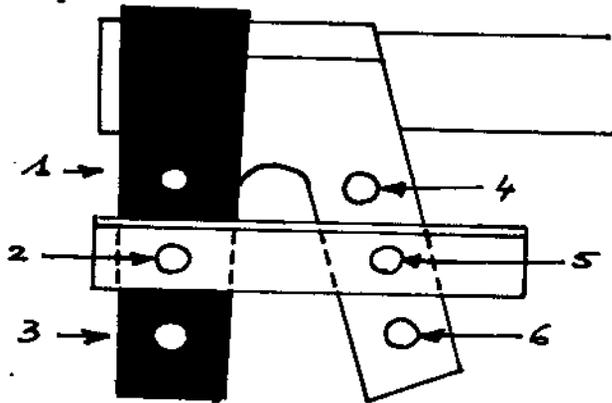
Classement →

IMPERATIF



- Figure 5 -

Localisation des criques observées sur barre arrière WA 26 P. 23.55



- Figure 6 -

Remontage barre 26P.23.55 modifiée, ore de L'AR

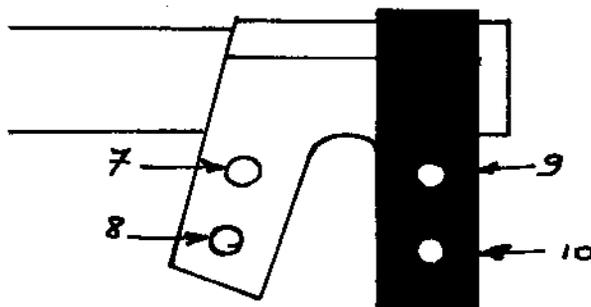


Figure 7

Remontage barre 26P.23.55 modifiée, ore de L'AV.

Légende Figures 6 et 7

Disposition des vis et rondelles pour chacun des trous de fixation :

- Trou N° 1 → 1 vis STWA 16.22 et 2 rondelles sous la tête
- " N° 2 → 1 vis STWA 16.22 + 1 rondelle
- " N° 3 → 1 vis STWA 16.22 + 2 rondelles
- " N° 4 → remettre vis d'origine
- " N° 5 → 1 rondelle entre l'équerre et la patte de barre d'attache + 1 vis STWA 16.22 + 1 rondelle sous la tête.
- " N° 6 → remettre vis d'origine
- " N° 7 → " " "
- " N° 8 → " " "
- " N° 9 → 1 vis STWA 16.22 + 2 rondelles sous la tête
- " N° 10 → idem N° 9

REEMPLACEMENT

d'une pièce collée

— ATTACHE d'AILE , PORTE ROTULE , etc... —

Les ATTACHES d'AILLES rep. 5,6,7 et 17 sont collées aux longerons ainsi que les porte - rotules rep.8 de la page 1.0.

La colle utilisée est l'ARALDITE AW 106. (cette colle n'est pas mentionnée page 101 où sont répertoriées les colles pour assemblage des bois entre eux.)

Pour remplacer une attache d'aile, il faut: Ouvrir le revêtement à l'INTRADOS pour avoir accès aux boulons et les retirer.

Détruire la colle par chauffage de l'attache à $100/110^{\circ}\text{C}$. Utiliser un gros fer électrique dont la panne sera appliquée sur la ferrure.

Lorsque la température est atteinte, taper 2 ou 3 coups secs au marteau sur la ferrure

Dès qu'elle a bougé, avec les précautions voulues pour ne pas se brûler les mains, l'empoigner et la tirer à soi en manoeuvrant de haut en bas.

Nettoyer le logement.

Présenter la nouvelle ferrure, pour contrôle position des trous et alésages.*

Enduire bois et ferrure de colle ARALDITE AW 106 correctement accélérée et catalysée, mettre la ferrure en place - boulonner - attendre 24 h.

Ensuite, vérifier la prise, refermer l'aile- (matériaux: se référer au plan de boisage page 1.0 et colles, page 101)

Enfin, alésage de la nouvelle attache - après repérage du trou à exécuter, si la pièce fournie est à cote ébauche.

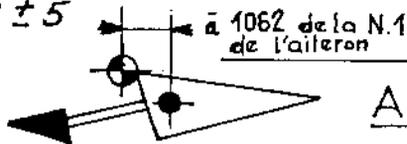
Peinture.

* NOTA: *les ferrures sont toujours livrées à cotes ébauche $\phi 17,5$*

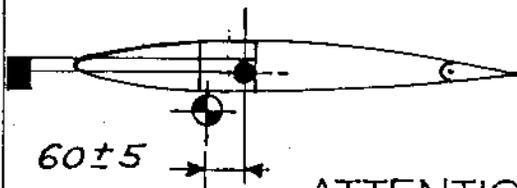
ALESAGES } $\phi 18^{+0,02}$
après }
présentation } $\phi 18^{+0,04}$

EQUILIBRAGE des GOUVERNES

46 ± 5

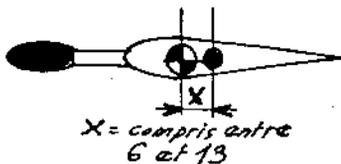


AILERONS (masse: 2300)
théor.



PROFONDEUR (masse: 8,400)
théor.

ATTENTION aux charges après révisions ou réparations.



DIRECTION (masses: 4060 à 4220)

EQUILIBRAGE, RÉ-EQUILIBRAGE

RETOUR DE LA GOUVERNE EN

USINE



ARTICULATION

CENTRE DE GRAVITE

WA26P./CM.

Révisé le: 26.4.74.

WASSMER-AVIATION

63 - ISSCIRE

- 112 -

BS 4 05 P 8/8

G. G. AVRIL 74